

Disclosure of Material Information



To: Bahrain Bourse

Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba) would like to announce the following material information:

الإفصاح عن معلومات جوهرية

السادة / بورصة البحرين
تعلن ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا) عن الإفصاح عن معلومات جوهرية المبين تفاصيلها أدناه:

Date	21 December 2020 21 ديسمبر 2020	التاريخ
Company Name	Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba) ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا)	إسم الشركة
Trading Code	ALBH	رمز التداول
Subject	Alba's Line 6 Expansion Project Scoops GCC Industrial Project of the Year 2020 Award from MEED خط الصهر السادس للتوسعة في البا يحصد جائزة أفضل مشروع صناعي في الخليج لهذا العام من مجلة MEED	الموضوع
Material Information	NIL	المعلومات الجوهرية
Impact on Financial Position	NIL	الأثر على المركز لمالي
Previous relevant disclosures (if any)	Alba Line 6 Performs Above Expectations on 29 December 2019 خط الصهر السادس في البا يتجاوز توقعات الأداء في 29 ديسمبر 2019	إفصاحات سابقة ذات صلة (إن وُجدت)

Name	Ms. Eline Hilal	الإسم
Title	Director Investor Relations, Insurance and Corp. Secretary	المسمى الوظيفي
		التوقيع Signature
		

Alba's Line 6 Expansion Project Scoops GCC Industrial Project of the Year 2020 Award from MEED

The world's largest aluminium smelter, Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba)'s Line 6 Expansion Project has bagged the much-coveted GCC Industrial Project of the Year in the 2020 edition of the MEED Projects Awards. The MEED Projects Awards recognise the best projects in the GCC across various sectors and promotes best practices in project delivery and operations, as well as innovation and sustainability.

Alba's Line 6 Expansion Project has also been elected as National Winner for both Industrial Project of the Year and Mega Project of the Year Awards. Following a rigorous judging process based on a range of criteria including innovation, sustainability, design, and engineering among others, Alba's Line 6 Expansion project was a top contender for this Award standing-out amongst other cutting-edge projects in the GCC.

Commenting on these awards, Alba's Chairman of the Board of Directors Shaikh Daij bin Salman bin Daij Al Khalifa stated:

"We are pleased that Alba Line 6 Expansion Project has been the recipient of MEED Industrial Project of 2020 at the GCC level - this truly recognises Alba's strategic importance as one of the industrial cornerstones of Bahrain as well as its commitment to the Kingdom's Economic Vision 2030.

Adding further, Alba's Chief Executive Officer Ali Al Baqali said:

"Alba will be closing 2020 as the world's largest smelter w/o China thanks to Line 6 Expansion Project.

This Landmark Project is a pledge of value creation for all our stakeholders and Bahrain's society for the generations to come."

One of the largest brownfield projects in the Region, Alba's Line 6 Expansion Project is a remarkable success in many ways. With a CAPEX of c.US\$3 billion, this Project comprised the construction of Reduction Line 6, Power Station 5 (PS 5) and other industrial facilities. Line 6 Expansion Project set benchmarks in sustainable aluminium production -- implementation of the proprietary Emirates Global Aluminium (EGA) DX+ Ultra Technology in Reduction Line 6 increases the output with no increase in energy consumption, while GE's 9HA Gas Turbine



technology in PS 5 has made it the most efficient Combined-Cycle power plant in the Gulf region. Reduction Line 6 was commissioned within 23 months, one of the fastest expansion projects to be ever commissioned in the aluminium industry. The Line 6 Expansion Project also echoed Alba's strong Safety culture by recording more than (60,893,000) safe working-hours without Lost Time Injury – a notable feat in the aluminium smelting industry.

ENDS

Photo Caption

Alba's Chairman of the Board of Directors Shaikh Daij bin Salman bin Daij Al Khalifa
Alba's CEO Ali Al Baqali

About Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba)

[Ticker: ALBH]

Alba is the world's largest aluminium smelter ex-China with a production of more than 1.35 million metric tonnes per annum (mtpa) (2019). With dual listing on Bahrain Bourse and London Stock Exchange, the Company's shareholders are Bahrain Mumtalakat Holding Company B.S.C. © (69.38%), SABIC Industrial Investment Company (SIIC) (20.62%) and General Public (10%).

In addition to molten metal, our diverse Value-Added Product (VAP) portfolio includes Foundry grade re-melt products (T-Ingots, Standard Ingots and Properzi Bars), Rolling Ingots (Slabs), Extrusion Ingots (Billets) and Unalloyed P1020 re-melt products. Around 75% of our products - from customised alloys to a variety of surface finishes -- are exported to more than 150 global customers through our sales offices in Europe and Asia and subsidiary office in the U.S.

Alba Campus comprises six Reduction Lines, five Power Stations, three Casthouses, four Carbon Plants along with other ancillary facilities. In addition to primary aluminium production, we also produce 530,000 mtpa of high-quality calcined petroleum coke at our own dedicated Coke Calcining Plant. Alba also yields 9.5 million cubic metres of potable water per annum from its dedicated seawater desalination plant.

Alba has carved an enviable reputation in Safety, Environment and Health, Sustainability and Quality Management. It is one of the few smelters in the world to have achieved Zero Lost Time Injuries (LTI) in 2019. Alba, in 2020, was recognized with five categories of National Safety Council awards, International Safety Award with Merit from British Safety Council and Gold Medal Health and Safety Award from the Royal Society for the Prevention of Accidents (RoSPA).

Alba brings value to its customers with the many globally recognised certifications such as ISO 9001, ISO 45001, ISO 14001 and ISO 27001 certifications. Moreover, the Company attained the significant Automotive Quality Management System - IATF 16949 in 2018 and, Bronze Medal by EcoVadis and Aluminium Stewardship Initiative (ASI) Performance Certification in 2020.

Alba is committed to fostering greater sustainability across all our operations. In line with its CSR initiatives, Alba set-up the Region's first-of-its-kind Spent Pot Lining (SPL) Treatment Plant in cooperation with Bahrain's Supreme Council for Environment in 2019 to create a sustainable solution for the treatment of SPL with zero-waste. In 2020, Alba inaugurated its Fish Farm Project in collaboration with the Bahrain National Guard Consumer Association, thus boosting the Kingdom's aquaculture and enriching the biodiversity around Alba's operations.

Disclaimer: The information contained in this press release is for media dissemination only. The contents are accurate at the time of publishing; however, it may change over time



Starting out in 1971 as a 120,000 mtpa smelter, Alba has continually delivered value to its customers, shareholders, and stakeholders. As we mark the Golden Jubilee of operations in 2021, we aspire to be more productive, innovative, and sustainable.

For more information, please visit us on www.albasmelter.com

Alba External Grievance Mechanism

Alba's External Grievance Mechanism receives and facilitates the resolution of any affected communities' concerns and grievances about Alba's Environment and Social (E&S) performance. External grievances about Alba's E&S performance can be logged via the Alba Integrity Line - an independently operated confidential reporting hotline in multiple languages - via a toll-free phone system or via the intranet 24 hours a day. Alba's External Grievance Mechanism is in line with Performance Standards of the International Finance Corporation (IFC), a World Bank affiliated lending organisation.

Alba Response to COVID-19 Pandemic

As one of Bahrain's leading industrial companies, Alba's response strategy to COVID-19 was initiated as early as January 2020 and was based on the guidelines of Bahrain National Taskforce for Combating Coronavirus (COVID-19).

Alba's Executive team adapted an interactive approach from creating personal video messages, visiting shop-floor areas and engaging in virtual daily briefings with its Healthcare Centre team. Alba Management announced work-from-home and reduced working-hours where applicable especially for the female staff, and actioned plant-wide temperature checks for all shifts; social distancing protocols in offices, shop-floor areas and transport vehicles; frequent sanitization of all operational and non-operational areas; distribution of protective kits; installation of hand sanitizer dispensers across the Company and posted multilingual posters in various areas.

Despite COVID-19 outbreak, Alba continued to maintain stable operations thanks to its Business Continuity Plan and Emergency Preparedness Plan and sent-out Letter of Assurance on Safe operations at Alba to all its stakeholders (customers, suppliers and regulators) early in the year.

At Alba, the Safety of our people – employees and contractors – always comes First. Whilst we continue to follow COVID-19 measures at all times, we remain focused on Safety, Efficient Operations and Lean Cost Structure.

For further details, please contact:

Eline Hilal
Director, Investor Relations, Insurance & Corporate Secretary
Investor Relations Department
Tel: (973) 1783 5100
E-mail: eline.hilal@alba.com.bh
Website: www.albasmelter.com

Follow us on:

<http://www.twitter.com/Alba4World>
<http://www.facebook.com/Alba4World>
<http://www.instagram.com/Alba4World>
<http://www.linkedin.com/company/aluminium-bahrain>
<http://www.youtube.com/Alba4World>

***Disclaimer:** The information contained in this press release is for media dissemination only. The contents are accurate at the time of publishing; however, it may change over time*

Disclaimer: The information contained in this press release is for media dissemination only. The contents are accurate at the time of publishing; however, it may change over time

خبر صحفي للنشر – 21 ديسمبر 2020
المنامة (ALBH)

خط الصهر السادس للتوسعة في البها يحصد جائزة أفضل مشروع صناعي في الخليج لهذا العام من مجلة MEED

حصد مشروع خط الصهر السادس للتوسعة بشركة ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البها)، أكبر مصهر للألمنيوم في العالم، واحدة من كبرى الجوائز في المنطقة، وهي جائزة أفضل مشروع صناعي في دول مجلس التعاون الخليجي لهذا العام، وذلك خلال حفل توزيع جوائز المشاريع من مجلة (MEED) Middle East Economic Digest في نسخته لعام 2020. وتعنى جوائز المشاريع من مجلة MEED بتكريم أفضل المشاريع وأبرزها في منطقة مجلس التعاون الخليجي في مختلف القطاعات، وتشجيع تطبيق أفضل الممارسات في إنجاز المشاريع والعمليات التشغيلية، بالإضافة إلى الجوانب الأخرى مثل الابتكار والاستدامة.

وقد تم اختيار مشروع خط الصهر السادس للتوسعة أيضاً لجائزتي المشروع الصناعي للعام والمشروع الضخم للعام على مستوى مملكة البحرين. وبعد تقييم المشروع على مستوى المنطقة من قبل لجنة التحكيم مع الأخذ بعين الاعتبار العديد من المعايير الصارمة، كالابتكار والاستدامة والتصميم والهندسة وغيرها، جاء مشروع خط الصهر السادس للتوسعة في مقدمة المنافسين من المشاريع الحديثة الكبرى الأخرى في دول مجلس التعاون الخليجي.

وعن الحصول على هذه الجوائز، علق رئيس مجلس إدارة شركة البها الشيخ دعيج بن سلمان بن دعيج آل خليفة قائلاً:

"نحن سعداء بحصول مشروع خط الصهر السادس للتوسعة في البها على جائزة أفضل مشروع صناعي لعام 2020 على مستوى الخليج – الأمر الذي يؤكد الأهمية الاستراتيجية لشركة البها كأحد أهم الركائز الصناعية في البحرين والتزام الشركة بتطبيق أهداف الرؤية الاقتصادية لمملكة البحرين 2030.

ومن جانبه، أضاف الرئيس التنفيذي لشركة البها علي البقالي قائلاً:

"تستعد شركة البها لإنهاء العام 2020 كأكبر مصهر للألمنيوم في العالم باستثناء الصين، والفضل في ذلك يعود لمشروع خط الصهر السادس للتوسعة. إن هذا المشروع الحيوي هو التزام منا بخلق القيمة الحقيقية لجميع الأطراف المعنية بالشركة والمجتمع البحريني لأجيال قادمة".

وبصفته واحداً من أكبر المشاريع التوسعية في المنطقة، حقق مشروع خط الصهر السادس للتوسعة النجاح على العديد من المستويات. بنفقات رأسمالية بلغت حوالي 3 مليارات دولار أمريكي، شمل المشروع إنشاء خط الصهر السادس ومحطة الطاقة 5، بالإضافة إلى الخدمات الصناعية الأخرى. ووضع المشروع المعايير الدولية في الإنتاج المستدام للألمنيوم، حيث ساهم تطبيق تقنية دي إكس بلس ألترا (DX+ Ultra) المملوكة من قبل شركة الإمارات العالمية للألمنيوم في خط الصهر بزيادة الإنتاج دون الحاجة لزيادة استهلاك الطاقة، في حين ساهم استخدام تقنية شركة جنرال إلكتريك من خلال توربينها الغازي 9HA في جعل محطة الطاقة 5 من أكثر محطات الدورة المركبة كفاءة في منطقة الخليج العربي.

إخلاء مسؤولية: المعلومات الواردة في هذا البيان الصحفي مخصصة للنشر في وسائل الإعلام فقط. كما أن المحتويات دقيقة في وقت النشر إلا أن ذلك قد يتغير مع مرور الوقت.

هذا وقد تم تشغيل خط الصهر السادس خلال 23 شهراً، إذ يعتبر واحداً من أسرع مشاريع التوسعة التي تم تشغيلها في صناعة الألمنيوم. كما عكس المشروع ثقافة السلامة المتأصلة في الشركة من خلال تسجيل أكثر من (60,893,000) ساعة عمل آمنة دون أي إصابات مضيعة للوقت – وهو إنجاز مشهود في صناعة الألمنيوم.

انتهى

تطبيق الصورة:

رئيس مجلس إدارة شركة الب - الشيخ دعيج بن سلمان بن دعيج آل خليفة.
الرئيس التنفيذي لشركة الب - علي البقالي.

نبذة عن ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (الب)

[الرمز: ALBH]

شركة الب هي أكبر مصهر للألمنيوم في العالم باستثناء الصين، حيث يبلغ إنتاجها أكثر من 1.35 مليون طن متري سنوياً (2019)، وهي مدرجة في كل من بورصة البحرين وسوق لندن للأوراق المالية، والمساهمون فيها هم كل من شركة ممتلكات البحرين القابضة ش.م.ب. (مقولة) (69.38%)، وشركة سابك للاستثمارات الصناعية (20.62%)، والجمهور العام (10%).

إلى جانب الألمنيوم السائل، تنتج الشركة العديد من منتجات القيمة المضافة كسبائك المزيغ الأساسي لإعادة الصهر (سبائك حرف T، السبائك المعيارية، سبائك بروبزي)، قوالب الدرفلة، وقضبان السحب، ومنتجات الألمنيوم غير الممزوج لإعادة الصهر من فئة P1020. تتفاوت منتجات الشركة في أنواعها من حيث المزيغ الداخلة في تصنيعها وأسطحها النهائية، حيث يتم تصدير 75% لأكثر من 150 عميلاً حول العالم من خلال مكاتب المبيعات التابعة للشركة في أوروبا وآسيا والشركة التابعة لها في الولايات المتحدة الأمريكية.

يضم موقع الب ستة خطوط للصهر، وخمس محطات للطاقة، وثلاثة مسابك، وأربعة مصانع كربون، بالإضافة إلى المرافق الصناعية الأخرى. وإلى جانب إنتاجها من الألمنيوم الأولي، تنتج الب 530,000 طن متري سنوياً من فحم الكوك المكلس عالي الجودة من مصنع التكرير التابع لها. كما تنتج الشركة 9.5 مليون متر مكعب سنوياً من مياه الشرب من خلال محطة تحلية مياه البحر الخاصة بها.

حققت الب سمعة متميزة في مجالات السلامة والبيئة والصحة والاستدامة وإدارة الجودة. وتعتبر الب من مصاهر الألمنيوم القليلة حول العالم التي لم تشهد وقوع أي إصابات مضيعة للوقت في عام 2019. كما حصدت الشركة خلال عام 2020 خمس جوائز من مجلس السلامة الوطني في خمس فئات مختلفة، وجائزة السلامة الدولية مع الاستحقاق من مجلس السلامة البريطاني، وجائزة الميدالية الذهبية للصحة والسلامة من الجمعية الملكية لمكافحة الحوادث (روسيا).

تحرص الب على تحقيق القيمة لعملائها من خلال العديد من الشهادات المعترف بها عالمياً مثل شهادة الأيزو 9001، أيزو 45001، أيزو 14001، وأيزو 27001. كما حصلت الب على شهادة نظام إدارة الجودة لصناعة السيارات IATF 16949 في عام 2018، بالإضافة إلى الميدالية البرونزية من منظمة التصنيف والتقييم الدولية إيكوفاديس وشهادة مبادرة استدامة الألمنيوم في عام 2020.

تلتزم الب بتعزيز الاستدامة في جميع جوانب عملياتها التشغيلية. وفي إطار مبادرات المسؤولية الاجتماعية، تقوم الب بإنشاء أول مصنع من نوعه لمعالجة بقايا بطانة خلايا الصهر بالتعاون مع المجلس الأعلى للبيئة من أجل إيجاد حلول مستدامة لمعالجة هذه المادة دون أي مخلفات. وفي عام 2020، دشنت الب مشروع مزرعة الأسماك الذي تم بالتعاون مع الجمعية الاستهلاكية للحرس الوطني، ويهدف لتعزيز الثروة البحرية في المملكة وإثراء التنوع الحيوي بالقرب من مواقع الشركة.

بدأت الب عملياتها التشغيلية في عام 1971 كمصهر لا تتجاوز طاقته الإنتاجية 120,000 طن متري سنوياً. وتواصل الب حرصها على تحقيق الفائدة والقيمة لعملائها ومساهمتها وجميع الأطراف المعنية بها. ومع احتفال الشركة باليوبيل الذهبي لبدء عملياتها التشغيلية في العام 2021، فإننا نتطلع لتعزيز الإنتاجية وتقديم المبادرات المبتكرة والمستدامة في عملياتنا التشغيلية.

لمزيد من المعلومات، يرجى زيارة موقع الشركة www.albasmelter.com.

آلية التظلم الخارجي

تعنى آلية البا للتظلم الخارجي باستلام وإيجاد الحلول للمشاكل والتظلمات لدى المجتمعات المتأثرة بالأداء البيئي والاجتماعي للشركة. يمكن إرسال التظلمات الخارجية المتعلقة بالأداء البيئي والاجتماعي لشركة البا من خلال [خط البا للنزاهة](#) - وهو خط إبلاغ سري متعدد اللغات ويدار بشكل مستقل، سواء باستخدام خط الهاتف المجاني أو الإنترنت وذلك على مدار الساعة يومياً.

جاءت آلية التظلم الخارجي للشركة تماشياً مع معايير الأداء المبينة من قبل الشركة المالية الدولية - مؤسسة الإقراض التابعة للبنك الدولي.

استجابة البا لجائحة كوفيد-19

بصفتها إحدى الشركات الرائدة في البحرين، جاءت استراتيجية الاستجابة لشركة البا في وقت مبكر منذ يناير 2020 مع بدء انتشار الجائحة بما يتماشى وإرشادات الفريق الوطني للتصدي لفيروس كورونا (كوفيد-19).

عمل فريق الإدارة التنفيذية في البا على تبني النهج التفاعلي بإعداد الرسائل الشخصية الموجهة من خلال مقاطع الفيديو، زيارة مواقع العمليات التشغيلية، وعقد الاجتماعات الافتراضية اليومية مع فريق مركز البا للرعاية الصحية حول آخر التطورات المتعلقة بالجائحة. وقد أتاحت إدارة الشركة لموظفيها العمل عن بعد من المنزل وقامت بخفض عدد ساعات العمل خصوصاً بالنسبة للموظفات، كما طبقت الشركة فحص درجات الحرارة للموظفين في جميع أنحاء المصهر وخلال جميع المناوبات، إلى جانب تطبيق إجراءات التباعد الاجتماعي في المكاتب ومواقع العمليات التشغيلية ومركبات الشركة. وتقوم الشركة كذلك بالتعقيم المستمر لجميع المواقع التشغيلية وغير التشغيلية، بالإضافة إلى توزيع أدوات الوقاية على الموظفين وتثبيت المعقمات والملصقات التوعوية بمختلف اللغات في مختلف أنحاء الشركة.

وعلى الرغم من انتشار جائحة كوفيد-19، استمرت الشركة في الحفاظ على سير عملياتها التشغيلية بفضل التزامها بخطة استمرارية الأعمال وخطة جاهزية للطوارئ. كما أرسلت الشركة خطاب ضمان حول العمليات الآمنة في البا لجميع الأطراف المعنية بالشركة من عملاء وموردين وجهات تنظيمية.

تأتي سلامة العاملين في البا، من موظفين أو مقاولين، على رأس قائمة أولوياتها. وفيما نحن مستمرين في اتخاذ جميع الإجراءات اللازمة للوقاية من جائحة كوفيد-19، فإننا لا زلنا ملتزمين بالسلامة والكفاءة التشغيلية وهيكل التكلفة المبسطة.

لمزيد من التفاصيل، يرجى الاتصال بـ:

إيلين هلال

مدير إداري علاقات المستثمرين والتأمين وسكرتارية الشركة

هاتف: (+973) 1783 5100

فاكس: (+973) 1783 3822

بريد إلكتروني: eline.hilal@alba.com.bh

الموقع الإلكتروني: www.albasmelter.com

تابعونا على:

<http://www.twitter.com/Alba4World>

<http://www.facebook.com/Alba4World>

<http://www.instagram.com/Alba4World>

<http://www.linkedin.com/company/aluminium-bahrain>

<http://www.youtube.com/Alba4World>