

Disclosure of Material Information**To: Bahrain Bourse**

Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba) would like to announce the following material information:

الإفصاح عن معلومات جوهرية

السادة / بورصة البحرين
تعلن ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا) عن الإفصاح عن معلومات جوهرية المبين تفاصيلها أدناه:

Date	12 May 2024 2024 مايو 12	التاريخ
Company Name	Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba) ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا)	إسم الشركة
Trading Code	ALBH	رمز التداول
Subject	The Future is Recycled Alba's EternAl for Global Markets إعادة التدوير للمستقبل: البا تطلق منتجات "إترنال" للأسواق العالمية	الموضوع
Material Information	--	المعلومات الجوهرية
Impact on Financial Position	--	الأثر على المركز المالي
Previous relevant disclosures (if any)	Alba CEO rolls out the Company's ESG Roadmap on 27 Apr'22 رئيس البا التنفيذي يدشن خارطة طريق الجوانب البيئية والاجتماعية والحوكمة للشركة في 27 أبريل 2022	إفصاحات سابقة ذات صلة (إن وجدت)
Name	Eline Hilal	الإسم
Title	Director - Investor Relations, Insurance and Corp. Secretary	المسمى الوظيفي
Company Seal ختم الشركة	Signature التوقيع	
		

Media Release – 12 May 2024

MANAMA (ALBH)

The Future is Recycled: Alba's EternAl for Global Markets

Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba), one of the world's largest aluminium smelters, has taken a groundbreaking step towards a greener future with the launch of **EternAl**, its low carbon aluminium product line with two initial variants: **EternAl-30** and **EternAl-15** with a 30% and 15% recycled content, respectively.

Alba's EternAl product line marks a major milestone in the Company's ESG Roadmap, particularly its commitment to a 'Circular Economy & Secondary Aluminium', while it also addresses the growing global demand for low carbon aluminium.

Alba's commitment to responsible production is further emphasized by the independent verification of both EternAl products by DNV, a globally recognized leader in verification assurance. This verification assures customers that EternAl significantly reduces emissions throughout the aluminium value chain.

"At Alba, we're not just aligned with Bahrain's vision for a sustainable future, we're actively taking part in it", said the Chairman of the Board of Directors, Khalid Al Rumaihi. "Our commitment to achieving Net Zero by 2060 is a cornerstone of this vision. Our innovative EternAl-30 and EternAl-15 products, incorporating 15% and 30% recycled scrap metal, are not just about reducing our environmental footprint - it's a significant leap forward for the entire aluminium industry. Our products not only meet the growing demand for sustainable solutions but empowers our customers to be part of the change."

Alba's Chief Executive Officer Ali Al Baqali added:

"This groundbreaking low-carbon aluminium product marks a major milestone in our journey towards a sustainable future, not just for Alba, but across the entire supply chain. By utilizing up to 30% recycled scrap metal, we're not only minimizing our environmental footprint, but also empowering our partners and customers to make a significant contribution to achieving their own sustainability goals. This innovation paves the way for a more sustainable future in the aluminium industry, one where every step of the supply chain can be part of the solution."

With the roll-out of EternAl-30 and EternAl-15 products, Alba looks forward to meeting the demands of its customers and enabling them to significantly reduce their carbon footprint by procuring more sustainable primary aluminium products.

ENDS

Photo Caption

Khalid Al Rumaihi, Alba's Chairman of the Board
Ali Al Baqali, Alba's CEO

About Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba) **[Ticker: ALBH]**

A Global Aluminium Leader: At plus-1.62 million metric tonnes per annum (mtpa) (2023), Alba is a world-leading aluminium smelter with a proud 50-year legacy in operational excellence, safety, environmental responsibility, and community development.

Trusted Partner: A cornerstone of the Bahrain's economy, Alba produces high-quality aluminium, including standard and value-added products, which are exported to over 270 customers globally. With sales' offices in Europe (Zurich), Asia (Singapore), and a subsidiary in the U.S., Alba is a reliable partner on the world stage. Alba is dually listed on Bahrain Bourse and London Stock Exchange and its shareholders are Bahrain Mumtalakat Holding Company B.S.C. © (69.38%), SABIC Industrial Investments Company (SIIC) (20.62%) and General Public (10%). Alba prioritizes the highest quality standards, reflected in its certifications: ISO 9001 (quality), ISO 14001 (environment), ISO 27001 (information security), ISO 45001 (occupational health and safety), and ISO 18788 (security operations management). Additionally, Alba demonstrates its commitment to responsible manufacturing through certifications like IATF 16949 (automotive quality), ISO 22301 (business continuity), and ASI Performance and Chain of Custody Standards. This dedication is further underscored by their top 1% Ecovadis Platinum rating for sustainability.

Pioneering Sustainability: As the first aluminium smelter in the Middle East, Alba is central to Bahrain's thriving downstream aluminium sector, contributing significantly to the Kingdom's GDP. Committed to social responsibility, Alba employs a workforce that is 86% Bahrainis (2023) and invests heavily in employee training and development. Alba also plays a crucial role in the Aluminium Downstream Park, therefore increasing the contribution of non-oil sectors to the GDP of Bahrain. Alba has been recognised for its initiatives to produce Aluminium responsibly through awards such as Top ESG performer in Bahrain by ESG Invest, Safeguard Label from Bureau Veritas and Best Corporate Governance Award by Ethical Boardroom.

Recognised for its environmental practices, social contributions, and corporate governance, Alba launched a comprehensive ESG Roadmap in 2022 focusing on 6 priority areas: (1) Decarbonisation, (2) Green Energy & Aluminium, (3) Circular Economy & Secondary Aluminium, (4) Employee Welfare, (5) Collaboration & Partnership and (6) Transparency, Communications & Due Diligence. Since its inception, Alba has invested into numerous environment, sustainable and socio-economic development projects that have had a positive impact on the society. Alba's first-of-its-kind US\$37.5 million zero-waste Spent Pot Lining Treatment Plant, the upcoming +6 MW Solar Farm Project and the Power Station 5 Block 4 Project are tangible initiatives aligned with Bahrain's Net Zero Carbon Targets by 2060 led by HRH the Crown Prince and Prime Minister of Bahrain.

In a significant step towards its ESG goals, particularly its commitment to a circular economy and secondary aluminium, Alba introduced **EternAl**, its new line of low-carbon aluminium products. Launched in May 2024, EternAl offers two initial variants: EternAl-30 and EternAl-15, containing 30% and 15% recycled content respectively.

Safety First, Always: Guided by the motto "Safety First, Safety Always," Alba prioritises the well-being of its employees and contractors. The Company achieved a record-breaking 30 million safe working hours without a lost-time injury in September 2022. The Company has been recognised internationally for its excellent Safety and Health track record with awards such as the RoSPA President's Award for winning RoSPA Gold Medal Award 10 years in a row, the British Safety Council's International Safety Award with Merit along with 4-Star Audit Rating, as well as numerous awards from the National Safety Council (NSC).

Alba Power Station 5 (PS5) Block 4 Expansion Project

Alba's PS5 Block 4 is a new 680.9-megawatt (MW) combined-cycle power plant that expands the existing PS5 facility. This state-of-the-art J-class gas turbine addition boasts superior efficiency compared to Power Stations 3 & 4. Scheduled for completion in Q4 2024, Block 4 will boost PS5's total capacity to 2,481 MW, while reducing greenhouse gas emissions by 0.5 tonnes of CO₂ per tonne of aluminium produced.

A consortium of Mitsubishi Power and SEPCOIII is responsible for the entire project lifecycle, from design and engineering to construction and commissioning. Alba has achieved in April 2024 the first fire of the state-of-the-art GT for Block 4 Project.

Alba Stakeholder Engagement Plan

Alba prioritises open communication with all its stakeholders, including the community, environmental and social groups. Through its Stakeholder Engagement Plan, the Company proactively addresses environmental and social impacts of its operations, outlining clear mitigation controls. Alba also maintains an external Grievance Mechanism accessible through the Code of Conduct, allowing stakeholders and the public to voice concerns and raise issues.



Scan the above to Alba's Stakeholder Engagement Plan

Alba's External Grievance Mechanism

Alba prioritises ethical conduct and environmental responsibility. Stakeholders, employees, contractors, and the community can confidentially report any potential breaches of Alba's Code of Conduct or raise concerns about environmental and social impacts through the [Alba Integrity Line](#). This independent, multilingual hotline operates 24/7 and is accessible via a toll-free phone number, the company intranet, or the website at www.albasmelter.com.



Scan the above to Alba's Code of Conduct

For further details, please contact:

Eline Hilal
Director, Investor Relations, Insurance & Corporate Secretary
Investor Relations Department
Tel: (973) 1783 5100
E-mail: eline.hilal@alba.com.bh
Website: www.albasmelter.com

Follow us on:

www.twitter.com/Alba4World
www.facebook.com/Alba4World
www.instagram.com/Alba4World
www.linkedin.com/company/aluminium-bahrain
www.youtube.com/Alba4World

خبر صحفي للنشر – 12 مايو 2024
المنامة (ALBH)

إعادة التدوير للمستقبل: الب تطلق منتجات "إترنال" للأسواق العالمية

أقدمت شركة ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (الب)، أحد أكبر مصاهر الألمنيوم في العالم، على خطوة رائدة نحو تحقيق مستقبل أكثر استدامة مع إطلاقها خط منتجات "إترنال" منخفضة الكربون والذي يضم مبدئيًا نوعين من المنتجات: "إترنال-30" و"إترنال-15"، واللذين يحتويان على نسبة 30% و15% على التوالي من الألمنيوم المعاد تدويره.

وتشكل منتجات "إترنال" إنجازًا مرحليًا هامًا ضمن خارطة طريق الب للجوانب البيئية والاجتماعية والحوكمة، وخصوصًا فيما يتعلق بالأولوية الاستراتيجية "الاقتصاد الدائري والألمنيوم المعاد تدويره"، كما تساهم هذه المنتجات في تلبية الطلب العالمي المتزايد على الألمنيوم منخفض الكربون.

وقد أكدت الب التزامها بالإنتاج المسؤول من خلال حصولها على شهادة التحقق المستقل لمنتج "إترنال-30" و"إترنال-15" من شركة "دي إن في"، وهي شركة رائدة عالميًا في ضمان مطابقة المنتجات. ويمنح هذا التحقق المستقل الثقة لعملاء الشركة في قدرة منتجات "إترنال" على خفض الانبعاثات بشكل كبير عبر مراحل سلسلة القيمة في صناعة الألمنيوم.

وبهذه المناسبة، صرح رئيس مجلس إدارة شركة الب خالد الرميحي قائلاً: "نسعى في الب لدعم رؤية المملكة بتحقيق مستقبل مستدام، ونحرص على أن يكون دورنا فاعلاً في هذا الصدد، حيث نضع نصب أعيننا تحقيق الحياد الكربوني الصفري بحلول 2060 كأحد أهم ركائز رؤيتنا المستقبلية. وتهدف منتجاتنا المبتكرة "إترنال-30" و"إترنال-15" لخفض بصمتنا البيئية، إذ تحتوي على 30% و15% من بقايا الألمنيوم المعاد تدويره. كما أنها تساهم في دفع صناعة الألمنيوم نحو مزيد من التقدم وتلبية الطلب المتزايد على الحلول المستدامة في الصناعة، إلى جانب تمكين عملائنا ليكونوا جزءاً من التغيير نحو الأفضل".

ومن جانبه، أضاف الرئيس التنفيذي للشركة علي البقالي قائلاً:

"يمثل هذا المنتج الرائد والمنخفض الكربون إنجازًا هامًا في مسيرتنا نحو بناء مستقبل مستدام، ليس في شركة الب وحسب، بل عبر جميع مراحل سلسلة القيمة. ومن خلال استخدام الألمنيوم المعاد تدويره بنسبة تصل إلى 30%، فإننا نساهم بشكل كبير في خفض بصمتنا البيئية، إلى جانب تمكين شركائنا و عملائنا من تحقيق أهداف

الاستدامة لديهم. ويمهد هذا المنتج المبتكر الطريق لتحقيق مستقبل أكثر استدامة في صناعة الألمنيوم، بحيث يكون لكل مرحلة من مراحل سلسلة القيمة دور في إيجاد الحلول للصناعة".

ومن خلال طرح منتجَي "إترنال-30" و"إترنال-15"، تتطلع البنا لتلبية الطلب المتزايد من عملائها وتمكينهم من خفض بصمتهم البيئية من خلال توريد منتجات أكثر استدامة من الألمنيوم الأولي.

انتهى

التعليق على الصورة

رئيس مجلس إدارة شركة البنا - خالد الرميحي.
الرئيس التنفيذي لشركة البنا - علي البقالي.

نبذة عن شركة الألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البنا)
[رمز التداول: ALBH]

رائدة عالمياً في صناعة الألمنيوم: بإنتاج يتجاوز 1.62 مليون طن متري سنوياً (2023)، تُعد البنا أحد مصاهر الألمنيوم الرائدة في العالم، وتفخر الشركة بسجل حافل من التميز على مدى أكثر من 50 عامًا في العمليات التشغيلية، والسلامة، والمسؤولية البيئية، والتنمية المجتمعية.

شريك موثوق: تعتبر البنا أحد أركان اقتصاد مملكة البحرين، وتقوم الشركة بإنتاج الألمنيوم عالي الجودة في شكل منتجات معيارية وأخرى ذات قيمة مضافة يتم تصديرها إلى أكثر من 270 عميلاً حول العالم. ومن خلال مكاتب مبيعاتها في أوروبا (زيورخ) وآسيا (سنغافورة) والشركة التابعة لها في الولايات المتحدة الأمريكية، فإن البنا شريك موثوق على الصعيد العالمي. كما أن البنا مدرجة في كل من بورصة البحرين وسوق لندن للأوراق المالية، والمساهمون فيها هم كل من شركة ممتلكات البحرين القابضة ش.م.ب. (مقفلة) (69.38%)، وشركة سابك للاستثمارات الصناعية (20.62%)، والجمهور العام (10%). وتلتزم البنا بأعلى المعايير الدولية مما أهلها للحصول على شهادات دولية مرموقة مثل اعتماد أيزو 9001 (الجودة)، وأيزو 14001 (البيئة)، وأيزو 27001 (أمن المعلومات)، وأيزو 45001 (الصحة والسلامة المهنية)، وأيزو 18788 (إدارة العمليات الأمنية). كما تظهر البنا التزامها بالتصنيع المسؤول عبر شهادات مرموقة مثل شهادة معيار IATF 16949 (إدارة الجودة لصناعة السيارات)، وأيزو 22301 (نظام إدارة استمرارية الأعمال)، بالإضافة إلى شهادتي معياري الأداء وسلسلة العهدة من مبادرة استدامة الألمنيوم (ASI). ويتعزز هذا الالتزام بحصول الشركة على شهادة التصنيف البلايني للاستدامة من منظمة إيكوفاديس والتي تضع البنا ضمن قائمة النخبة والتي تمثل 1% من الشركات التي شملها التقييم على مستوى العالم.

الريادة في الاستدامة: باعتبارها أول مصهر للألمنيوم في الشرق الأوسط، تعتبر البنا القلب النابض لقطاع صناعات الألمنيوم التحولية المزدهر في مملكة البحرين، وتساهم بشكل كبير في الناتج المحلي الإجمالي للمملكة. وفي إطار التزامها بالمسؤولية الاجتماعية، تبلغ نسبة البخرنة في البنا 86% (2023) من إجمالي القوى العاملة، كما تستثمر الشركة بكثافة في تدريب وتطوير موظفيها. ومن جانب آخر، تضطلع البنا بدور مهم ورئيسي في دعم منطقة الصناعات التحولية للألمنيوم، وبالتالي تعزيز مساهمة القطاعات غير النفطية في الناتج المحلي الإجمالي لمملكة البحرين. ونظير مبادراتها في إنتاج الألمنيوم بطريقة مسؤولة، حصلت البنا على التقدير والتكريم من خلال العديد من الجوائز، منها جائزة أفضل شركة في البحرين من حيث تقييم الجوانب البيئية والاجتماعية والحوكمة من ESG Invest، وشهادة SafeGuard للتميز في النظافة والصحة العامة والسلامة من شركة بيرو فيريتاس (Bureau Veritas)، وجائزة حوكمة الشركات من مجلة Ethical Boardroom.

وتتويجاً لتميزها في الممارسات البيئية والمساهمات الاجتماعية وحوكمة الشركات، أطلقت البنا خارطة طريق شاملة للجوانب البيئية والاجتماعية والحوكمة في عام 2022 تركز على ست أولويات استراتيجية، وهي: (1) إزالة الكربون، (2) الطاقة النظيفة والألمنيوم الأخضر، (3) الاقتصاد الدائري وصناعة الألمنيوم التحولية، (4) تعزيز رفاهية الموظفين، (5) التعاون والشراكات، (6) الشفافية والاتصالات واستيفاء المتطلبات. ومنذ تأسيسها، استثمرت البنا في العديد من المشاريع على صعيد البيئة والاستدامة والتنمية الاجتماعية والاقتصادية، والتي كان لها أثر إيجابي بالغ على المجتمع. ويمثل مصنع معالجة بقايا بطانة خلايا الصهر دون ترك أي مخلفات - الأول من نوعه - والبالغة تكلفته 37.5 مليون دولار أمريكي، وكذلك مشروع حديقة الطاقة الشمسية المرتقب لتوليد أكثر من 6 ميغاوات من الطاقة النظيفة، إلى جانب مشروع مجمع الطاقة الرابع بمحطة الطاقة الخامسة، بعضاً من مبادرات الشركة الملموسة لتحقيق أهداف الحياد الكربوني الصفري بحلول عام 2060 وذلك تحت قيادة صاحب السمو الملكي ولي العهد رئيس مجلس الوزراء حفظه الله.

وفي خطوة مهمة نحو تحقيق أهدافها المتعلقة بالجوانب البيئية والاجتماعية والحوكمة، لا سيما التزامها بالاقتصاد الدائري والألمنيوم الثانوي، طرحت البنا في مايو 2024 خط الإنتاج EternAI الجديد لمنتجات الألمنيوم منخفض الكربون، والذي يشمل منتجَي: EternAI-15 و EternAI-30، اللذين يحتويان على 30% و 15% من المحتوى المعاد تدويره على التوالي.

إخلاء مسؤولية: المعلومات الواردة في هذا البيان الصحفي مخصصة للنشر في وسائل الإعلام فقط. كما أن المحتويات دقيقة في وقت النشر إلا أن ذلك قد يتغير مع مرور الوقت.

السلامة أولاً ودائماً: يؤكد شعار البيا "السلامة أولاً... السلامة دائماً" على أن سلامة وصحة الموظفين وعمال المقاولين هي أولوية قصوى. وتمكنت الشركة من تسجيل رقم قياسي في السلامة بلغ 30 مليون ساعة عمل آمنة دون أي إصابة مضيعة للوقت في سبتمبر 2022 وذلك لأول مرة في تاريخها. وتتمتع الشركة بسجل حافل على المستوى الدولي في مجالات السلامة والصحة، حيث استحوذت الحصول على جوائز مرموقة عديدة مثل جائزة الرئيس من الجمعية الملكية لمكافحة الحوادث (RoSPA) نظير فوزها بالجائزة الذهبية لعشر سنوات على التوالي، وجائزة السلامة الدولية مع الاستحقاق إلى جانب تصنيف 4 نجوم من قبل مجلس السلامة البريطاني، فضلاً عن العديد من الجوائز من مجلس السلامة الوطني الأمريكي.

مشروع مجمع الطاقة الرابع بمحطة الطاقة 5

يهدف مشروع مجمع الطاقة الرابع إلى توسعة محطة الطاقة الخامسة، ويتميز بقدرة إنتاجية تبلغ 680.9 ميغاوات من الطاقة باستخدام تقنية الدورة المركبة. ويتميز التوربين الغازي من الفئة L – وهو جزء من هذه التوسعة – بكفاءة عالية مقارنة بالتوربينات المستخدمة في محطتي الطاقة الثالثة والرابعة. وسيعزز مجمع الطاقة الرابع القدرة الإجمالية لمحطة الطاقة الخامسة إلى 2,481 ميغاوات مع استكماله المقرر في الربع الرابع من عام 2024، إلى جانب تقليل انبعاثات الغازات الدفينة بمقدار 0.5 طن من ثاني أكسيد الكربون لكل طن من الألومنيوم يتم إنتاجه.

وتتولى مجموعة ميتسوبيشي باور وسيبكو III مسؤولية أعمال التصميم والهندسة والمشتريات والبناء والتشغيل عبر مختلف مراحل المشروع. وكانت البيا قد حققت في شهر أبريل الماضي أول إشعال لأحدث توربين غازي في المشروع.

خطة البيا لإشراك أصحاب المصلحة / الأطراف المعنية

تعطي البيا الأولوية للتواصل المفتوح مع جميع الأطراف المعنية، بما في ذلك مختلف فئات المجتمع البحريني والجهات المعنية بالجوانب البيئية والاجتماعية. ومن خلال خطتها لإشراك أصحاب المصلحة، تعمل الشركة على معالجة الأثر البيئي والاجتماعي لعملياتها، ووضع الضوابط اللازمة للحد من تأثير عملياتها التشغيلية. كما تمتلك البيا آلية للتنظيم الخارجي عبر "دليل سلوك العمل"، مما يتيح للأطراف المعنية والجمهور العام التعبير عن مخاوفهم وتقديم ملاحظاتهم إزاء أي موضوع متعلق بعمليات الشركة.



امسح رمز الاستجابة السريعة أعلاه للاطلاع على خطة البيا لإشراك أصحاب المصلحة

آلية التنظيم الخارجي

تعطي البيا الأولوية للسلوك الأخلاقي والمسؤولية البيئية. وبإمكان جميع الأطراف المعنية من الموظفين وعمال المقاولين والجمهور العام الإبلاغ بشكل سري عن أي مخالفات محتملة لدليل سلوك العمل في البيا، أو التعبير عن مخاوفهم المتعلقة بالأثار البيئية والاجتماعية لعمليات الشركة عن طريق [خط النزاهة في البيا](#)، حيث يعمل هذا الخط الساخن والمستقل للغات على مدار الساعة وطوال أيام الأسبوع، إما عبر رقم الهاتف المجاني أو من خلال الشبكة الداخلية للشركة أو موقعها الإلكتروني الرسمي www.albasmelter.com.



امسح رمز الاستجابة السريعة أعلاه للاطلاع على آلية التنظيم الخارجي

لمزيد من التفاصيل، يرجى الاتصال بـ:

إيلين هلال

مدير إداري لعلاقات المستثمرين والتأمين وسكرتارية الشركة

هاتف: 1783 5100 (+973)

بريد إلكتروني: eline.hilal@alba.com.bh

الموقع الإلكتروني: www.albasmelter.com

تابعونا على:

إخلاء مسؤولية: المعلومات الواردة في هذا البيان الصحفي مخصصة للنشر في وسائل الإعلام فقط. كما أن المحتويات دقيقة في وقت النشر إلا أن ذلك قد يتغير مع مرور الوقت.

eternAl



www.twitter.com/Alba4World
www.facebook.com/Alba4World
www.instagram.com/Alba4World
www.linkedin.com/company/aluminium-bahrain
www.youtube.com/Alba4World

إخلاء مسؤولية: المعلومات الواردة في هذا البيان الصحفي مخصصة للنشر في وسائل الإعلام فقط. كما أن المحتويات دقيقة في وقت النشر إلا أن ذلك قد يتغير مع مرور الوقت.