



Aluminium
for the world

Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba)
CR. No. 999



ألمنيوم
للعالم

ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا)
سجل تجاري رقم: ٩٩٩

Disclosure of Material Information

To: Bahrain Bourse

Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba) would like to announce the following material information:

الإفصاح عن معلومات جوهرية

السادة / بورصة البحرين

تعلن ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا) عن الإفصاح عن معلومات جوهرية المبين تفاصيلها أدناه:

Date	29 November 2021 29 نوفمبر 2021	التاريخ
Company Name	Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba) ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا)	إسم الشركة
Trading Code	ALBH	رمز التداول
Subject	Line 6, Alba's Game-Changer, to be a Catalyst in Bahrain's Aluminium Downstream Park خط الصهر السادس: نقلة نوعية لالبا ودافع لإنشاء منطقة الصناعات التحويلية للألمنيوم في المملكة	الموضوع
Material Information	YES	المعلومات الجوهرية
Impact on Financial Position	No	الأثر على المركز المالي
Previous relevant disclosures (if any)	No	إفصاحات سابقة ذات صلة (إن وجدت)
Name	Ms. Eline Hilal	الإسم
Title	Director – Investor Relations, Insurance & Corporate Secretary	المسمى الوظيفي
Company Seal ختم الشركة		Signature التوقيع

Line 6, Alba's Game-Changer, to be a Catalyst in Bahrain's Aluminium Downstream Park

Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba)'s Chairman of the Board of Directors, Shaikh Daij bin Salman bin Daij Al Khalifa, emphasized that Alba – being one of the key pillars in Bahrain's economy – is fully committed to endorse the Government's national initiatives, led by His Royal Highness Prince Salman bin Hamad Al Khalifa, including the national Economic Recovery Plan, which aims to create job opportunities for Bahrainis, enhance the contribution of non-oil sectors, as well as create direct and indirect investments for a circular economy for a better future for Bahrain.

The Chairman also expressed Alba's keenness to support putting in motion the Aluminium Downstream Park from blue print to reality and serve the cluster of companies with Line 6 metal to further contribute to the Kingdom's GDP.

Shaikh Daij added: "Bahrain has the most established infrastructure for the local downstream in the Region with the Aluminium sector contributing around 12% to Bahrain's GDP. The planned Aluminium Downstream Park, situated in the vicinity of Alba campus, will increase the contribution of non-oil sectors to the GDP of Bahrain and grow the exports of the Kingdom through setting-up of different Aluminium manufacturing and recycling projects."

Transitioning to the world's largest Aluminium smelter ex-China since 2020 thanks to Line 6, Alba will be a catalyst in the development of the planned Aluminium Downstream Park that was announced within Bahrain's Economic Recovery Plan.

A US\$3 billion game-changer, Line 6 Expansion Project added 540,000 metric tonnes per annum (mtpa) to Alba's 1 million mtpa production, taking its nameplate capacity to more than 1.548 million mtpa (2020). With this landmark Project, Alba will increase its metal supply to a thriving downstream sector, which will ultimately contribute towards Bahrain's socio-economic development.

ENDS



Photo Caption

Alba's Chairman of the Board of Directors, Shaikh Daij bin Salman bin Daij Al Khalifa, emphasized that Alba – being one of the key pillars in Bahrain's economy – is fully committed to endorse the Government's national initiatives, led by His Royal Highness Prince Salman bin Hamad Al Khalifa, including the national Economic Recovery Plan.

About Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba)

[Ticker: ALBH]

Alba is the world's largest aluminium smelter ex-China with a production of more than 1.548 million metric tonnes per annum (mtpa) (2020). With a dual listing on Bahrain Bourse and London Stock Exchange, the Company's shareholders are Bahrain Mumtalakat Holding Company B.S.C. © (69.38%), SABIC Industrial Investment Company (SIIC) (20.62%) and General Public (10%).

In addition to molten metal, our diverse Value-Added Product (VAP) portfolio includes Foundry grade re-melt products (T-Ingots, Standard Ingots and Properzi Bars), Rolling Ingots (Slabs), Extrusion Ingots (Billets) and Unalloyed P1020 re-melt products. Around 79% of our products - from customised alloys to a variety of surface finishes -- are exported to more than 150 global customers through our sales offices in Europe, Asia, Singapore, and subsidiary office in the U.S.

Alba Campus comprises six Reduction Lines, three Power Stations, four Casthouses, four Carbon Plants along with other ancillary facilities. In addition to primary aluminium production, we also produce 530,000 mtpa of high-quality calcined petroleum coke at our own dedicated Coke Calcining Plant. Alba also yields 9.5 million cubic metres of potable water per annum from its dedicated seawater desalination plant.

Alba has carved an enviable reputation in Safety, Environment and Health, Sustainability and Quality Management. It is one of the few smelters in the world to have achieved Zero Lost Time Injuries (LTI) in 2019. Alba was recognized during 2020 with five categories of National Safety Council (NSC) awards - USA and Gold Medal Health and Safety Award from the Royal Society for the Prevention of Accidents (RoSPA) – UK. Alba was also awarded with the International Safety Award from British Safety Council (BSC) – UK in March 2021.

Alba brings value to its customers with the many globally-recognised certifications such as ISO 9001, ISO 45001, ISO 14001 and ISO 27001. Moreover, the Company attained the significant Automotive Quality Management System - IATF 16949 in 2018 and, Bronze Medal by EcoVadis and Aluminium Stewardship Initiative (ASI) Performance Certification in 2020.

Alba is committed to fostering greater sustainability across all our operations. In line with its CSR initiatives, Alba set-up the Region's first-of-its-kind Spent Pot Lining (SPL) Treatment Plant in cooperation with Bahrain's Supreme Council for Environment in 2019 to create a sustainable solution for the treatment of SPL with zero-waste. In 2020, Alba inaugurated its Fish Farm Project in collaboration with the Bahrain National Guard Consumer Association, thus boosting the Kingdom's aquaculture and enriching the biodiversity around Alba's operations.

Starting out in 1971 as a 120,000 mtpa smelter, Alba has continually delivered value to its customers, shareholders, and stakeholders. As we mark the Golden Jubilee of operations in 2021, we aspire to be more productive, innovative, and sustainable. For more information on Alba, please visit www.albasmelter.com

Alba External Grievance Mechanism

Alba's External Grievance Mechanism receives and facilitates the resolution of any affected communities' concerns and grievances about Alba's Environment and Social (E&S) performance. External grievances about Alba's E&S performance can be logged via the [Alba Integrity Line](#) - an independently operated confidential reporting hotline in multiple languages - via a toll-free phone system or via the intranet 24 hours a day,

Alba's External Grievance Mechanism is in line with Performance Standards of the International Finance Corporation (IFC), a World Bank affiliated lending organisation.

Disclaimer: The information contained in this press release is for media dissemination only.



Alba Response to COVID-19 Pandemic

2020 was a year like no other and as one of Bahrain's leading industrial companies, Alba's response strategy to COVID-19 was initiated since January 2020 and was based on the guidelines of Bahrain National Taskforce for Combating Coronavirus (COVID-19).

Alba's Executive team adapted an interactive approach from creating personal video messages, visiting shop-floor areas and engaging in virtual daily briefings with its Healthcare Centre team. Alba Management announced work-from-home and reduced working-hours where applicable especially for the female staff, and actioned plant-wide temperature checks for all shifts; social distancing protocols in offices, shop-floor areas and transport vehicles; frequent sanitization of all operational and non-operational areas; distribution of protective kits; installation of hand sanitizer dispensers across the Company and posted multilingual posters in various areas.

Despite COVID-19 outbreak, Alba continued to maintain stable operations thanks to its Business Continuity Plan and Emergency Preparedness Plan and sent-out few Letters of Assurance on Safe operations at Alba to all its stakeholders (customers, suppliers, and regulators) during 2020.

Alba, the Safety of our people – employees and contractors' workers – always comes First. Whilst we continue to follow COVID-19 measures at all times, we remain focused on Safety, Efficient Operations and Lean Cost Structure.

For further details, please contact:

Eline Hilal

Director, Investor Relations, Insurance & Corporate Secretary

Investor Relations Department

Tel: (973) 1783 5100

E-mail: eline.hilal@alba.com.bh

Website: www.albasmelter.com

Follow us on:

<http://www.twitter.com/Alba4World>

<http://www.facebook.com/Alba4World>

<http://www.instagram.com/Alba4World>

<http://www.linkedin.com/company/aluminium-bahrain>

<http://www.youtube.com/Alba4World>

خبر صحفي للنشر – 29 نوفمبر 2021
المنامة (ALBH)

خط الصهر السادس: نقلة نوعية لآلبا ودافع لإنشاء منطقة الصناعات التحويلية للألمنيوم في المملكة

أكد سعادة الشيخ دعيح بن سلمان بن دعيح آل خليفة رئيس مجلس إدارة شركة ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا) أن الشركة، بصفاتها واحدة من أهم روافد الاقتصاد الوطني، ملتزمة بدعم ومساندة مختلف المبادرات الوطنية التي تقودها الحكومة برئاسة صاحب السمو الملكي الأمير سلمان بن حمد آل خليفة ولي العهد رئيس مجلس الوزراء حفظه الله، ومنها خطة التعافي الاقتصادي التي تهدف لإيجاد فرص عمل للبحرينيين وتعزيز مساهمة القطاعات غير النفطية، وخلق الفرص الاستثمارية المباشرة وغير المباشرة لتحقيق الاقتصاد الدائري من أجل مستقبل أفضل للبحرين.

وقال سعادته إن البا تتطلع للمساهمة في دعم انطلاقة مشروع منطقة الصناعات التحويلية للألمنيوم وتحولها من خطط إلى حقيقة واقعة، وإمداد الشركات المحلية بالإنتاج الإضافي – بفضل خط الصهر السادس – بما يسهم في تعزيز الناتج المحلي الإجمالي لمملكة البحرين.

أضاف أن مملكة البحرين تتمتع بوجود واحدة من أقوى البنى التحتية على مستوى المنطقة للصناعات التحويلية المحلية، حيث يساهم قطاع الألمنيوم بحوالي 12% من الناتج المحلي الإجمالي لمملكة البحرين، ومن المتوقع أن تساهم منطقة الصناعات التحويلية للألمنيوم، والمقرر إقامتها بالقرب من مصهر البا، في زيادة مساهمة القطاعات غير النفطية في الناتج المحلي الإجمالي وزيادة حجم صادرات المملكة من خلال إقامة العديد من مشاريع تصنيع وإعادة تدوير الألمنيوم.

الجدير بالذكر أن شركة ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا) بتحولها لأكبر مصهر للألمنيوم في العالم، باستثناء الصين منذ عام 2020 مع تدشين خط الصهر السادس، مثلت حافزاً أكبر لإنشاء منطقة الصناعات التحويلية للألمنيوم المخطط لها والتي تم الإعلان عنها في خطة التعافي الاقتصادي لمملكة البحرين.

وشكّل مشروع خط الصهر السادس للتوسعة – الذي بلغت تكلفته 3 مليارات دولار أمريكي – نقلة نوعية لشركة ألبا، حيث أضاف 540,000 طن متري للطاقة الإنتاجية السنوية للشركة البالغة مليون طن متري سنوياً، ليصبح إجمالي الطاقة الإنتاجية للشركة أكثر من 1.548 مليون طن متري سنوياً. وبفضل هذا المشروع الاستراتيجي الضخم، سوف تتمكن ألبا من زيادة إمداداتها من معدن الألمنيوم لتطوير وتنمية قطاع الصناعات التحويلية، مما يدعم أهداف التنمية الاجتماعية والاقتصادية للمملكة.

انتهى

تعليق الصورة:

أكد سعادة الشيخ دعيح بن سلمان بن دعيح آل خليفة رئيس مجلس إدارة شركة أمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا) أن الشركة، بصفتها واحدة من أهم روافد الاقتصاد الوطني، ملتزمة بدعم ومساندة مختلف المبادرات الوطنية التي تقودها الحكومة برئاسة صاحب السمو الملكي الأمير سلمان بن حمد آل خليفة ولي العهد رئيس مجلس الوزراء حفظه الله، ومنها خطة التعافي الاقتصادي.

نبذة عن أمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا)

[رمز التداول: ALBH]

تُعد شركة البا أكبر مصهر للألمنيوم في العالم باستثناء الصين، حيث يبلغ إنتاجها أكثر من 1.548 مليون طن متري سنوياً (2020). وهي مدرجة في كل من بورصة البحرين وسوق لندن للأوراق المالية، والمساهمون فيها هم كل من شركة ممتلكات البحرين القابضة ش.م.ب. (مقفلة) (69.38%)، وشركة سابك للاستثمارات الصناعية (20.62%)، والجمهور العام (10%).

إلى جانب الألمنيوم السائل، تنتج الشركة العديد من منتجات القيمة المضافة كسبائك المزيغ الأساسي لإعادة الصهر) سبائك حرف T، السبائك المعيارية، سبائك بروبزي (، وقوالب الدرفلة، وقضبان السحب، ومنتجات الألمنيوم غير الممزوج لإعادة الصهر من فئة P1020. تتفاوت منتجات الشركة في أنواعها من حيث المزيغ الداخل في تصنيعها وأسطحها النهائية، حيث يتم تصدير 79% لأكثر من 150 عميلاً حول العالم من خلال مكاتب المبيعات التابعة للشركة في أوروبا وآسيا وسنغافورة والشركة التابعة لها في الولايات المتحدة الأمريكية.

يضم موقع البا ستة خطوط للصهر، وثلاث محطات للطاقة، وأربعة مسابك، وأربعة مصانع كربون، بالإضافة إلى المرافق الصناعية الأخرى. وإلى جانب إنتاجها من الألمنيوم الأولي، تنتج البا 530,000 طن متري سنوياً من فحم الكوك المكلس عالي الجودة من مصنع التكليس التابع لها. كما تنتج الشركة 9.5 مليون متر مكعب سنوياً من مياه الشرب من خلال محطة تحلية مياه البحر الخاصة بها.

حققت البا سمعة متميزة في مجالات السلامة والبيئة والصحة والاستدامة وإدارة الجودة. وتعتبر البا من مصاهير الألمنيوم القليلة حول العالم التي لم تشهد وقوع أي إصابات مضيعة للوقت في عام 2019. كما حصدت الشركة خلال عام 2020 خمس جوائز عن خمس فئات مختلفة من مجلس السلامة الوطني (NSC) – الولايات المتحدة، وجائزة الميدالية الذهبية للصحة والسلامة من الجمعية الملكية لمكافحة الحوادث (روسبا) – المملكة المتحدة. كما حصلت الشركة على جائزة السلامة الدولية من مجلس السلامة البريطاني (BSC) – المملكة المتحدة في مارس 2021.

تحرص البا على تحقيق القيمة لعملائها من خلال العديد من الشهادات المعترف بها عالمياً مثل الأيزو 9001، وأيزو 45001، وأيزو 14001، وأيزو 27001. كما حصلت البا على شهادة نظام إدارة الجودة لصناعة السيارات IATF 16949 في عام 2018، بالإضافة إلى الميدالية البرونزية من منظمة التصنيف والتقييم الدولية إيكوفاديس وشهادة مبادرة استدامة الألمنيوم في عام 2020.

تلتزم البا بتعزيز الاستدامة في جميع عملياتها التشغيلية. وفي إطار مبادرات المسؤولية الاجتماعية، شرعت البا في عام 2019 في إنشاء أول مصنع من نوعه لمعالجة بقايا بطانة خلايا الصهر في المنطقة وذلك بالتعاون مع المجلس الأعلى للبيئة من أجل إيجاد حلول مستدامة لمعالجة هذه المادة دون أي مخلفات. وفي عام 2020، دشنت البا مشروع مزرعة الأسماك الذي تم بالتعاون مع الجمعية الاستهلاكية للحرس الوطني، ويهدف لتعزيز الثروة البحرية في المملكة وإثراء التنوع الحيوي بالقرب من مواقع الشركة.

بدأت البا عملياتها التشغيلية في عام 1971 كمصهر لا تتجاوز طاقته الإنتاجية 120,000 طن متري سنوياً. وتواصل البا حرصها على تحقيق الفائدة والقيمة لعملائها ومساهمتها وجميع الأطراف المعنية بها. ومع احتفال الشركة باليوبيل الذهبي لبدء عملياتها التشغيلية في العام 2021، فإننا نتطلع لتعزيز الإنتاجية وتقديم المبادرات المبتكرة والمستدامة في عملياتنا التشغيلية.

لمزيد من المعلومات عن البا، يرجى زيارة موقع الشركة على شبكة الإنترنت www.albasmelter.com.

آلية التظلم الخارجي

يمكن إرسال التظلمات الخارجية المتعلقة بالأداء البيئي والاجتماعي لشركة البا على رابط [خط البا للنزاهة](#) – وهو خط إبلاغ سري متعدد اللغات ويدار بشكل مستقل، سواءً باستخدام خط الهاتف المجاني أو الإنترنت وذلك على مدار الساعة يومياً.

وتأتي آلية التظلم الخارجي في شركة البا تماشياً مع معايير الأداء المبينة من قبل الشركة المالية الدولية – مؤسسة الإقراض التابعة للبنك الدولي.

استجابة البا لجائحة كوفيد-19

كان العام 2020 استثنائياً وباعتبارها إحدى الشركات الصناعية الرائدة في البحرين، جاءت استراتيجية الاستجابة لشركة البا في وقت مبكر منذ يناير 2020 مع بدء انتشار الجائحة بما يتماشى وإرشادات الفريق الوطني للتصدي لفيروس كورونا (كوفيد-19).

عمل فريق الإدارة التنفيذية في البا على تبني النهج التفاعلي بإعداد الرسائل الشخصية الموجهة من خلال مقاطع الفيديو، زيارة مواقع العمليات التشغيلية، وعقد الاجتماعات الافتراضية اليومية مع فريق مركز البا للرعاية الصحية حول آخر التطورات المتعلقة بالجائحة. وقد أتاحت إدارة الشركة لموظفيها العمل عن بعد من المنزل وقامت بخفض عدد ساعات العمل خصوصاً بالنسبة للموظفات، كما طبقت الشركة فحص درجات الحرارة للموظفين في جميع أنحاء المصهر وخلال جميع المناوبات، إلى جانب تطبيق إجراءات التباعد الاجتماعي في المكاتب ومواقع العمليات التشغيلية ومركبات الشركة. وتقوم الشركة كذلك بالتعقيم المستمر لجميع المواقع التشغيلية وغير التشغيلية، بالإضافة إلى توزيع أدوات الوقاية على الموظفين وتثبيت المعقمات والملصقات التوعوية بمختلف اللغات في مختلف أنحاء الشركة.

وعلى الرغم من انتشار جائحة كوفيد-19، استمرت الشركة في الحفاظ على سير عملياتها التشغيلية بفضل التزامها بخطة استمرارية الأعمال وخطة الجاهزية للطوارئ. كما أرسلت الشركة خطاب ضمان حول العمليات الآمنة في البا لجميع الأطراف المعنية بالشركة (من عملاء وموردين وجهات تنظيمية) خلال عام 2020.

تأتي سلامة العاملين في البا، من موظفين وعمال المقاولين، على رأس قائمة أولوياتها. وفيما نحن مستمرين في اتخاذ جميع الإجراءات اللازمة للوقاية من جائحة كوفيد-19، فإننا لا نلنا ملتزمين بالسلامة والكفاءة التشغيلية وهيكلية التكلفة المبسطة.

لمزيد من التفاصيل، يرجى الاتصال بـ:

إيلين هلال

مدير إداري لعلاقات المستثمرين والتأمين وسكرتارية الشركة

هاتف: 1783 5100 (+973)

بريد إلكتروني: eline.hilal@alba.com.bh

الموقع الإلكتروني: www.albasmelter.com

تابعونا على:

<http://www.twitter.com/Alba4World>

<http://www.facebook.com/Alba4World>

<http://www.instagram.com/Alba4World>

<http://www.linkedin.com/company/aluminium-bahrain>

<http://www.youtube.com/Alba4World>