

**Disclosure of Material Information****To: Bahrain Bourse**

Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba) would like to announce the following material information:

**الإفصاح عن معلومات جوهرية**السادة / بورصة البحرين  
تعلن أuminium البحرين ش.م.ب. (البا) عن الإفصاح عن معلومات جوهرية المبين تفاصيلها أدناه:

Date	29 July 2024 29 يوليو 2024	التاريخ
Company Name	Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba) أuminium البحرين ش.م.ب. (البا)	إسم الشركة
Trading Code	ALBH	رمز التداول
Subject	Alba Secures Capral Aluminium as First Customer for Groundbreaking EternAlTM Low-Carbon Aluminium البا تعلن عن أول عميل لمنتجها الجديد منخفض الكربون "إترنال" - شركة كابرال للأuminium	الموضوع
Material Information	--	المعلومات الجوهرية
Impact on Financial Position	--	الأثر على المركز المالي
Previous relevant disclosures (if any)	The Future is Recycled: Alba's EternAl for Global Markets on 12 May 2024 إعادة التدوير للمستقبل: البا تطلق منتجات "إترنال" للأسواق العالمية في 12 مايو 2024	إفصاحات سابقة ذات صلة (إن وُجدت)
Name	Eline Hilal	الإسم
Title	Director - Investor Relations, Insurance and Corp. Secretary	المسمى الوظيفي
Company Seal	ختم الشركة	التوقيع
		

## **Alba Secures Capral Aluminium as First Customer for Groundbreaking EternAI™ Low-Carbon Aluminium**

Manama, Bahrain – [29 July 2024]: Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba), the world's largest single-site smelter, marks a significant milestone in sustainable aluminium production with Capral Aluminium, Australasia's only ASI Certified extruder, becoming the first customer for its revolutionary EternAI™ low-carbon aluminium primary billet.

Launched in May 2024, EternAI™ is offered in two initial variants: EternAI-30 and EternAI-15 boasting a 30% and 15% recycled content respectively, reducing the product's carbon footprint. Furthermore, EternAI™ has received independent verification by DNV, a globally renowned leader in verification assurance, cementing its sustainability credentials.

Capral Aluminium recently completed successful trials of both EternAI-15 and EternAI-30, enabling it to supply lower-carbon aluminium to a wide range of Australian manufacturing sectors, including marine, defence, transport, construction, signage, and general fabrication.

Ali Al Baqali, Alba's Chief Executive Officer, expressed his enthusiasm about the partnership:

“At Alba, driving sustainable aluminium production is not just a goal, it's our mission. The successful trials of EternAI-15 and EternAI-30 with Capral represent a significant leap forward in achieving that mission. We're proud to partner with a forward-thinking company like Capral, allowing us to not only deliver these high-quality, recycled content products to the Australian market, but to revolutionise the aluminium industry. Together, we're empowering Australian manufacturers to become environmental leaders, embrace a circular economy, and build a greener future.

This is just the beginning, and I'm excited about the possibilities EternAI™ unlocks for sustainable construction, a cleaner marine industry, and a more responsible transportation sector in Australia.”

Adding further, Luke Hawkins, General Manager Industrial and Supply Chain stated:

“Alba has been particularly proactive in responding to our needs and supporting our desire to investigate options around primary billet with recycled content. Like Capral, Alba is an ASI Chain of Custody certified



organisation, which gives us confidence that they are ensuring the material they supply to Capral has been produced responsibly at every stage in the aluminium value chain, it gives us great confidence taking this product to market knowing that it will deliver a best-in-class sustainable solution for Australian manufacturers.”

Alba is committed to scaling EternAl™ production to meet the global demand for sustainable aluminium and empower customers worldwide to reduce their environmental impact.

## ENDS

### Photo Caption

Ali Al Baqali, Alba's CEO

### About Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba)

[Ticker: ALBH]

**A Global Aluminium Leader:** At plus-1.62 million metric tonnes per annum (mtpa) (2023), Alba is a world-leading aluminium smelter with a proud 50-year legacy in operational excellence, safety, environmental responsibility, and community development.

**Trusted Partner:** A cornerstone of the Bahrain's economy, Alba produces high-quality aluminium, including standard and value-added products, which are exported to over 270 customers globally. With sales' offices in Europe (Zurich), Asia (Singapore), and a subsidiary in the U.S., Alba is a reliable partner on the world stage. Alba is dually listed on Bahrain Bourse and London Stock Exchange and its shareholders are Bahrain Mumtalakat Holding Company B.S.C. © (69.38%), SABIC Industrial Investments Company (SIIC) (20.62%) and General Public (10%). Alba adheres to the highest international standards, holding certifications such as ISO 9001, ISO 14001, ISO 27001, ISO 45001, ISO 18788, IATF 16949:2016, ISO 22301:2012 Business Continuity Management System (BCMS), ASI Performance Standard Certification, ASI Chain of Custody Standard Certification and Ecovadis Certification.

**Pioneering Sustainability:** As the first aluminium smelter in the Middle East, Alba is central to Bahrain's thriving downstream aluminium sector, contributing significantly to the Kingdom's GDP. Committed to social responsibility, Alba employs a workforce that is 86% Bahrainis (2023) and invests heavily in employee training and development. Alba also plays a crucial role in the Aluminium Downstream Park, therefore increasing the contribution of non-oil sectors to the GDP of Bahrain. Alba has been recognised for its initiatives to produce Aluminium responsibly through awards such as Top ESG performer in Bahrain by ESG Invest, Safeguard Label from Bureau Veritas and Best Corporate Governance Award by Ethical Boardroom.

Recognised for its environmental practices, social contributions, and corporate governance, Alba launched a comprehensive ESG Roadmap in 2022 focusing on 6 priority areas: (1) Decarbonisation, (2) Green Energy & Aluminium, (3) Circular Economy & Secondary Aluminium, (4) Employee Welfare, (5) Collaboration & Partnership and (6) Transparency, Communications & Due Diligence. Since its inception, Alba has invested into numerous environment, sustainable and socio-economic development projects that have had a positive impact on the society. Alba's first-of-its-kind US\$37.5 million zero-waste Spent Pot Lining Treatment Plant, the upcoming +6 MW Solar Farm Project and the Power Station 5 Block 4 Project are tangible initiatives aligned with Bahrain's Net Zero Carbon Targets by 2060 led by HRH the Crown Prince and Prime Minister of Bahrain.

**Safety First, Always:** Guided by the motto "Safety First, Safety Always," Alba prioritises the well-being of its employees and contractors. The Company achieved a record-breaking 30 million safe working hours without a lost-time injury in September 2022. The Company has been recognised internationally for its excellent Safety and Health track record with awards such as the RoSPA President's Award for winning RoSPA Gold Medal Award 10 years in a row, the British Safety Council's International Safety Award with Merit along with 4-Star Audit Rating, as well as numerous awards from the National Safety Council (NSC).

### Alba Power Station 5 (PS5) Block 4 Expansion Project

Alba's PS5 Block 4 is a new 680.9-megawatt (MW) combined-cycle power plant that expands the existing PS5 facility. This state-of-the-art J-class gas turbine addition boasts superior efficiency compared to Power Stations 3 & 4. Scheduled for completion in Q4 2024, Block 4 will boost PS5's total capacity to 2,481 MW, while reducing greenhouse gas emissions by 0.5 tonnes of CO<sub>2</sub> per tonne of aluminium produced.

A consortium of Mitsubishi Power and SEPCOIII is responsible for the entire project lifecycle, from design and engineering to construction and commissioning.

### Alba Stakeholder Engagement Plan

Alba prioritises open communication with all its stakeholders, including the community, environmental and social groups. Through its Stakeholder Engagement Plan, the Company proactively addresses environmental and social impacts of its operations, outlining clear mitigation controls. Alba also maintains an external Grievance Mechanism accessible through the Code of Conduct, allowing stakeholders and the public to voice concerns and raise issues.



Scan the above to Alba's Stakeholder Engagement Plan

#### **Alba's External Grievance Mechanism**

Alba prioritises ethical conduct and environmental responsibility. Stakeholders, employees, contractors, and the community can confidentially report any potential breaches of Alba's Code of Conduct or raise concerns about environmental and social impacts through the [Alba Integrity Line](#). This independent, multilingual hotline operates 24/7 and is accessible via a toll-free phone number, the company intranet, or the website at [www.albasmelter.com](http://www.albasmelter.com).



Scan the above to Alba's Code of Conduct

#### **For further details, please contact:**

Eline Hilal

Director, Investor Relations, Insurance & Corporate Secretary

Investor Relations Department

**Tel:** (973) 1783 5100

**E-mail:** [eline.hilal@alba.com.bh](mailto:eline.hilal@alba.com.bh)

**Website:** [www.albasmelter.com](http://www.albasmelter.com)

#### **Follow us on:**

[www.twitter.com/Alba4World](https://www.twitter.com/Alba4World)

[www.facebook.com/Alba4World](https://www.facebook.com/Alba4World)

[www.instagram.com/Alba4World](https://www.instagram.com/Alba4World)

[www.linkedin.com/company/aluminium-bahrain](https://www.linkedin.com/company/aluminium-bahrain)

[www.youtube.com/Alba4World](https://www.youtube.com/Alba4World)

خبر صحفي للنشر – 29 يوليو 2024  
المنامة (ALBH)

## البا تعلن عن أول عميل لمنتجاتها الجديدة منخفضة الكربون "إترنال" – شركة كابراال للألمنيوم

أعلنت شركة ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا)، أكبر مصهر للألمنيوم ذي موقع واحد في العالم، بأن شركة كابراال للألمنيوم – شركة سحب الألمنيوم الوحيدة الحاصلة على اعتماد مبادرة استدامة الألمنيوم في إقليم أستراليا وآسيا – قد أصبحت أول عميل لمنتجات قضبان السحب الأولية من خط منتجات "إترنال" منخفضة الكربون التابع لشركة البا.

وأطلقت البا خط منتجات "إترنال" المبتكر في مايو 2024 والذي يضم مبدئيًا نوعين من المنتجات: إترنال-30 وإترنال-15، حيث يحتويان على ما نسبته 30% و15% على التوالي من الألمنيوم المعاد تدويره، بما يسهم في خفض البصمة الكربونية لهذا المنتج. علاوة على ذلك، حصلت منتجات "إترنال" على التصديق المستقل من قبل دي إن في، وهي شركة رائدة عالميًا في ضمان مطابقة المنتجات، لتعزز بذلك اعتماديتها في الاستدامة.

وقد استكملت شركة كابراال للألمنيوم تجاربها بنجاح على منتجات إترنال-15 وإترنال-30 والتي ستعزز إمكاناتها في إنتاج منتجات ألمنيوم منخفضة الكربون وتوفيرها لمجموعة واسعة من قطاعات التصنيع في أستراليا، بما في ذلك الصناعات البحرية والدفاع والمواصلات والإنشاء وصناعة اللافتات، إلى جانب مجالات التصنيع العامة.

وعبر الرئيس التنفيذي لشركة البا علي البقالي عن سعادته بهذه الشراكة، قائلاً:

"إننا نؤمن بأن دفع عجلة الإنتاج المستدام للألمنيوم ليس مجرد هدف، بل هو مهمتنا في البا، وتعد التجارب الناجحة مع شركة كابراال لمنتجات إترنال-15 وإترنال-30 خطوة كبيرة للأمام نحو تحقيق هذه المهمة. ونحن فخورون بشراكتنا مع شركة ذات نظرة مستقبلية مثل كابراال، الأمر الذي يتيح لنا الفرصة لتقديم منتجات ألمنيوم عالية الجودة للأسواق الأسترالية باستخدام الألمنيوم المعاد تدويره، وكذلك إحداث ثورة في صناعة الألمنيوم. ومن خلال هذه الشراكة، فإننا نعمل على تمكين شركات التصنيع الأسترالية من تحقيق الريادة في حماية البيئة، وتبني سياسة الاقتصاد الدائري لبناء مستقبل أكثر استدامة.

هذه هي مجرد بداية، وإني متحمس لرؤية الإمكانيات الكبيرة التي سوف يتيحها منتج "إترنال" لعملائنا في أستراليا، كتأمين عمليات إنشائية وصناعات بحرية مستدامة وأكثر حفاظاً على البيئة، وقطاع مواصلات أكثر مسؤولية".

ومن جانبه، أوضح لوك هوكينز، المدير العام لسلسلة الصناعات والإمدادات في كابرال للألمنيوم، قائلاً:

"لطالما كانت ألبا سباقاً في تلبية متطلباتنا واحتياجاتنا ودعم رغبتنا المستمرة في إيجاد الحلول المناسبة لإنتاج قضبان الألمنيوم ذات المحتوى المعاد تدويره. وكما هو الحال مع كابرال، فإن ألبا أيضاً حاصلة على شهادة سلسلة العهدة من مبادرة استدامة الألمنيوم، الأمر الذي يمنحنا الثقة في حرص ألبا على إمداد كابرال بالمواد المنتجة بطريقة مسؤولة في كل مرحلة من مراحل سلسلة القيمة للألمنيوم، كما أننا نشعر بالثقة الكبيرة في طرح هذا المنتج للأسواق ونحن متأكدون من قدرته على تقديم أفضل الحلول المستدامة وذات الجودة العالية للمصنّعين الأستراليين".

جدير بالذكر أن ألبا تعترم زيادة إنتاجها من "إترنال" لتلبية الطلب العالمي على الألمنيوم المستدام، وتمكين عملائها حول العالم من خفض الأثر البيئي لعملياتهم الإنتاجية.

## انتهى

### التعليق على الصورة

علي البقالي، الرئيس التنفيذي لشركة ألبا

### نبذة عن شركة ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (ألبا) [رمز التداول: ALBH]

رائدة عالمياً في صناعة الألمنيوم: بإنتاج يتجاوز 1.62 مليون طن متري سنوياً (2023)، تُعد ألبا أحد مصاهير الألمنيوم الرائدة في العالم، وتفخر الشركة بسجل حافل من التميز على مدى أكثر من 50 عاماً في العمليات التشغيلية، والسلامة، والمسؤولية البيئية، والتنمية المجتمعية.

**شريك موثوق:** تعتبر ألبا أحد أركان اقتصاد مملكة البحرين، وتقوم الشركة بإنتاج الألمنيوم عالي الجودة في شكل منتجات معيارية وأخرى ذات قيمة مضافة يتم تصديرها إلى أكثر من 270 عميلاً حول العالم. ومن خلال مكاتب مبيعاتها في أوروبا (زيورخ) وآسيا (سنغافورة) والشركة التابعة لها في الولايات المتحدة الأمريكية، فإن ألبا شريك موثوق على الصعيد العالمي. كما أن ألبا مدرجة في كل من بورصة البحرين وسوق لندن للأوراق المالية، والمساهمون فيها هم كل من شركة ممتلكات البحرين القابضة ش.م.ب. (مفصلة) (69.38%)، وشركة سابك للاستثمارات الصناعية (20.62%)، والجمهور العام (10%). وتلتزم ألبا بأعلى المعايير الدولية مما أهلها للحصول على شهادات دولية مرموقة مثل اعتماد أيزو 9001، وأيزو 14001، وأيزو 27001، وأيزو 45001، وأيزو 18788، وأيزو 45001، وشهادة معيار IATF 16949:2016 الخاص بنظام إدارة الجودة لصناعة السيارات، وأيزو 22301:2012 لنظام إدارة استمرارية الأعمال، بالإضافة إلى حصولها على شهادتي معياري الأداء وسلسلة العهدة من مبادرة استدامة الألمنيوم (ASI)، وكذلك شهادة إيكوفاديس.

**الريادة في الاستدامة:** باعتبارها أول مصهر للألمنيوم في الشرق الأوسط، تعتبر ألبا القلب النابض لقطاع صناعات الألمنيوم التحويلية المزدهر في مملكة البحرين، وتساهم بشكل كبير في الناتج المحلي الإجمالي للمملكة. وفي إطار التزامها بالمسؤولية الاجتماعية، تبلغ نسبة البخرنة في ألبا 86% (2023) من إجمالي القوى العاملة، كما تستثمر الشركة بكثافة في تدريب وتطوير موظفيها. ومن جانب آخر، تضطلع ألبا بدور مهم ورئيسي في دعم منطقة الصناعات التحويلية للألمنيوم، وبالتالي تعزيز مساهمة القطاعات غير النفطية في الناتج المحلي الإجمالي لمملكة البحرين. ونظير مبادراتها في إنتاج الألمنيوم بطريقة مسؤولة، حصلت ألبا على التقدير والتكريم من خلال العديد من الجوائز، منها جائزة أفضل شركة في البحرين من حيث تقييم

إخلاء مسؤولية: المعلومات الواردة في هذا البيان الصحفي مخصصة للنشر في وسائل الإعلام فقط. كما أن المحتويات دقيقة في وقت النشر إلا أن ذلك قد يتغير مع مرور الوقت.

الجوانب البيئية والاجتماعية والحوكمة من ESG Invest، وشهادة SafeGuard للتميز في النظافة والصحة العامة والسلامة من شركة بيرو فيريتاس (Bureau Veritas)، وجائزة حوكمة الشركات من مجلة Ethical Boardroom.

وتنوّجًا لتميزها في الممارسات البيئية والمساهمات الاجتماعية وحوكمة الشركات، أطلقت البنا خارطة طريق شاملة للجوانب البيئية والاجتماعية والحوكمة في عام 2022 تركز على ست أولويات استراتيجية، وهي: (1) إزالة الكربون، (2) الطاقة النظيفة والألمنيوم الأخضر، (3) الاقتصاد الدائري وصناعة الألمنيوم التحولية، (4) تعزيز رفاهية الموظفين، (5) التعاون والشراكات، (6) الشفافية والاتصالات واستيفاء المتطلبات. ومنذ تأسيسها، استثمرت البنا في العديد من المشاريع على صعيد البيئة والاستدامة والتنمية الاجتماعية والاقتصادية، والتي كان لها أثر إيجابي بالغ على المجتمع. ويمثل مصنع معالجة بقايا بطانة خلايا الصهر دون ترك أي مخلفات – الأول من نوعه – والبالغة تكلفته 37.5 مليون دولار أمريكي، وكذلك مشروع حديقة الطاقة الشمسية المرتقب لتوليد أكثر من 6 ميغاوات من الطاقة النظيفة، إلى جانب مشروع مجمع الطاقة الرابع بمحطة الطاقة الخامسة، بعضًا من مبادرات الشركة الملموسة لتحقيق أهداف الحياد الكربوني الصفري بحلول عام 2060 وذلك تحت قيادة صاحب السمو الملكي ولي العهد رئيس مجلس الوزراء حفظه الله.

**السلامة أولاً ودائمًا:** يؤكد شعار البنا "السلامة أولاً... السلامة دائمًا" على أن سلامة وصحة الموظفين وعمال المقاولين هي أولوية قصوى. وتمكنت الشركة من تسجيل رقم قياسي في السلامة بلغ 30 مليون ساعة عمل آمنة دون أي إصابة مضية للوقت في سبتمبر 2022 وذلك لأول مرة في تاريخها. وتتمتع الشركة بسجل حافل على المستوى الدولي في مجالات السلامة والصحة، حيث استحوذت الحصول على جوائز مرموقة عديدة مثل جائزة الرئيس من الجمعية الملكية لمكافحة الحوادث (RoSPA) نظير فوزها بالجائزة الذهبية لعشر سنوات على التوالي، وجائزة السلامة الدولية مع الاستحقاق إلى جانب تصنيف 4 نجوم من قبل مجلس السلامة البريطاني، فضلًا عن العديد من الجوائز من مجلس السلامة الوطني الأمريكي.

## مشروع مجمع الطاقة الرابع بمحطة الطاقة 5

يهدف مشروع مجمع الطاقة الرابع إلى توسعة محطة الطاقة الخامسة، ويتميز بقدرة إنتاجية تبلغ 680.9 ميغاوات من الطاقة باستخدام تقنية الدورة المركبة. ويتميز التوربين الغازي من الفئة L – وهو جزء من هذه التوسعة – بكفاءة عالية مقارنة بالتوربينات المستخدمة في محطتي الطاقة الثالثة والرابعة. وسيعزز مجمع الطاقة الرابع القدرة الإجمالية لمحطة الطاقة الخامسة إلى 2,481 ميغاوات مع استكماله المقرر في الربع الرابع من عام 2024، إلى جانب تقليل انبعاثات الغازات الدفينة بمقدار 0.5 طن من ثاني أكسيد الكربون لكل طن من الألومنيوم يتم إنتاجه.

وتتولى مجموعة ميتسوبيشي باور وسييكا III مسؤولية أعمال التصميم والهندسة والمشتريات والبناء والتشغيل عبر مختلف مراحل المشروع.

## خطة البنا لإشراك أصحاب المصلحة / الأطراف المعنية

تعطي البنا الأولوية للتواصل المفتوح مع جميع الأطراف المعنية، بما في ذلك مختلف فئات المجتمع البحريني والجهات المعنية بالجوانب البيئية والاجتماعية. ومن خلال خطتها لإشراك أصحاب المصلحة، تعمل الشركة على معالجة الأثر البيئي والاجتماعي لعملياتها، ووضع الضوابط اللازمة للحد من تأثير عملياتها التشغيلية. كما تمتلك البنا آلية للتظلم الخارجي عبر "دليل سلوك العمل"، مما يتيح للأطراف المعنية والجمهور العام التعبير عن مخاوفهم وتقديم ملاحظاتهم إزاء أي موضوع متعلق بعمليات الشركة.



امسح رمز الاستجابة السريعة أعلاه للاطلاع على خطة البنا لإشراك أصحاب المصلحة

## آلية التظلم الخارجي

تعطي البنا الأولوية للسلوك الأخلاقي والمسؤولية البيئية. وبإمكان جميع الأطراف المعنية من الموظفين وعمال المقاولين والجمهور العام الإبلاغ بشكل سري عن أي مخالفات محتملة لدليل سلوك العمل في البنا، أو التعبير عن مخاوفهم المتعلقة بالأثر البيئية والاجتماعية لعمليات الشركة عن طريق [خط النزاهة في البنا](http://www.albasmelter.com)، حيث يعمل هذا الخط الساخن والمستقل للغات على مدار الساعة وطوال أيام الأسبوع، إما عبر رقم الهاتف المجاني أو من خلال الشبكة الداخلية للشركة أو موقعها الإلكتروني الرسمي [www.albasmelter.com](http://www.albasmelter.com).



امسح رمز الاستجابة السريعة أعلاه للاطلاع على آلية التظلم الخارجي

إخلاء مسؤولية: المعلومات الواردة في هذا البيان الصحفي مخصصة للنشر في وسائل الإعلام فقط. كما أن المحتويات دقيقة في وقت النشر إلا أن ذلك قد يتغير مع مرور الوقت.

لمزيد من التفاصيل، يرجى الاتصال بـ:

إيلين هلال

مدير إداري لعلاقات المستثمرين والتأمين وسكرتارية الشركة

هاتف: (+973) 1783 5100

بريد إلكتروني: [eline.hilal@alba.com.bh](mailto:eline.hilal@alba.com.bh)

الموقع الإلكتروني: [www.albasmelter.com](http://www.albasmelter.com)

تابعونا على:

[www.twitter.com/Alba4World](http://www.twitter.com/Alba4World)

[www.facebook.com/Alba4World](http://www.facebook.com/Alba4World)

[www.instagram.com/Alba4World](http://www.instagram.com/Alba4World)

[www.linkedin.com/company/aluminium-bahrain](http://www.linkedin.com/company/aluminium-bahrain)

[www.youtube.com/Alba4World](http://www.youtube.com/Alba4World)