

Disclosure of Material Information

To: Bahrain Bourse

Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba) would like to announce the following material information:

الإفصاح عن معلومات جوهرية

السادة / بورصة البحرين

تعلن ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا) عن الإفصاح عن معلومات جوهرية المبين تفاصيلها أدناه:

Date	19 May 2025 19 مايو 2025	التاريخ
Company Name	Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba) ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا)	إسم الشركة
Trading Code	ALBH	رمز التداول
Subject	Alba Expands EternAl™ Low-Carbon Product Line with Verified In-House Carbon Offsets البا تعزز خط منتجات "إترنال" منخفضة الكربون عبر تعويضات الكربون المعتمدة والناجمة عن مبادرات الاستدامة بالشركة	الموضوع
Material Information	--	المعلومات الجوهرية
Impact on Financial Position	--	الأثر على المركز المالي
Previous relevant disclosures (if any)	The Future is Recycled: Alba's EternAl for Global Markets on 12 May 2024 إعادة التدوير للمستقبل: البا تطلق منتجات "إترنال" للأسواق العالمية في 12 مايو 2024	إفصاحات سابقة ذات صلة (إن وُجدت)
Name	Eline Hilal	الإسم
Title	Director - Investor Relations, Insurance and Corp. Secretary	المسمى الوظيفي
Company Seal ختم الشركة		التوقيع Signature
		

Media Release – 19 May 2025

MANAMA (ALBH)

Alba Expands EternAl™ Low-Carbon Product Line with Verified in-House Carbon Offsets

Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba), the world's largest smelter on one site, has expanded its EternAl™ low carbon product line with the groundbreaking launch of 'EternAl-AC' – a new product series incorporating verified carbon offsets that are directly generated from within Alba's own operational efficiencies.

EternAl-AC offers customers a uniquely transparent and credible path to achieving their carbon reduction targets. By procuring aluminium from this line, customers will gain access to traceable, third-party verified greenhouse gas (GHG) offsets originating from Alba's internal sustainability initiatives.

The new EternAl-AC series features a user-friendly tiered carbon reduction classification system spanning EternAl-AC0 (net-zero footprint) to AC4 (up to 4 tonnes of CO₂e per tonne), thus providing customers flexibility in selecting optimal low-carbon solutions with clear and verifiable data.

Most importantly, the carbon offsets embedded in EternAl-AC are a direct result of GHG savings generated by various projects within Alba's operational boundaries. These reductions are rigorously measured and recorded in accordance with international standards for GHG accounting (ISO 14064-2) and independently verified by a certified independent party.

Commenting on this important development, Alba's Chief Executive Officer, Ali Al Baqali, stated:

“Alba is proud to introduce EternAl-AC, a game-changer in the low-carbon aluminium market. By embedding verified carbon offsets generated directly from our own operational improvements, we are offering our customers an unparalleled level of transparency and confidence in their sustainability journey, providing a distinct advantage in a world increasingly focused on carbon accountability. This initiative underscores our proactive commitment to reducing our environmental footprint and empowering our partners to achieve their net-zero ambitions.

We also welcome Alueuropa – a leading Spanish aluminium extruder – as our first customer for EternAl-AC, highlighting the growing demand for sustainable aluminium.”



Adding further, Marta Colino, Managing Director of Alueuropa stated:

“Sustainability and decarbonisation are among top priorities for our business, and we look forward to using the new low carbon products from Alba which will enable us to meet our targets and serve our clients better.”

Launched as part of Alba’s broader ESG Roadmap, the EternAl™ product line debuted in May 2024 with two initial variants in its recycled content series: EternAl-30 and EternAl-15, containing 30% and 15% recycled scrap metal respectively. This series was later expanded to include EternAl-20 and EternAl-50, featuring 20% and 50% of recycled content, further contributing to emissions reduction within Alba and across its aluminium value chain.

ENDS

Photo Caption

Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba), the world’s largest smelter on one site, has expanded its EternAl™ low carbon product line with the groundbreaking launch of ‘EternAl-AC’ – a new product series incorporating verified carbon offsets that are directly generated from within Alba’s own operational efficiencies.

[About Aluminium Bahrain B.S.C. \(Alba\)](#)
[Ticker: ALBH]

A Global Aluminium Leader: At plus-1.62 million metric tonnes per annum (mtpa) (2024), Alba is a world-leading aluminium smelter with a proud 50-year legacy in operational excellence, safety, environmental responsibility, and community development.

Trusted Partner: A cornerstone of the Bahrain’s economy, Alba produces high-quality aluminium, including standard and value-added products, which are exported to over 280 customers globally. With sales’ offices in Europe (Zurich), Asia (Singapore), and a subsidiary in the U.S., Alba is a reliable partner on the world stage. Alba is dually listed on Bahrain Bourse and London Stock Exchange and its shareholders are Bahrain Mumtalakat Holding Company B.S.C. © (69.38%), Saudi Arabian Mining Company (Ma’aden) (20.62%) and General Public (10%). Alba prioritises the highest quality standards, reflected in its certifications: ISO 9001 (quality), ISO 14001 (environment), ISO 27001 (information security), ISO 45001 (occupational health and safety), and ISO 18788 (security operations management). Additionally, Alba demonstrates its commitment to responsible manufacturing through certifications like IATF 16949 (automotive quality), ISO 22301 (business continuity), and ASI Performance and Chain of Custody Standards. This dedication is further underscored by their top 1% Ecovadis Platinum rating for sustainability.

Pioneering Sustainability: As the first aluminium smelter in the Middle East, Alba is central to Bahrain's thriving downstream aluminium sector, contributing significantly to the Kingdom's GDP. Committed to social responsibility, Alba employs a workforce that is 87% Bahrainis (2024) and invests heavily in employee training and development. Alba also plays a crucial role in the Aluminium Downstream Park, therefore increasing the contribution of non-oil sectors to the GDP of Bahrain. Alba has been recognised for its initiatives to produce Aluminium responsibly through awards such as Top ESG performer in Bahrain by ESG Invest, Safeguard Label from Bureau Veritas and Best Corporate Governance Award by Ethical Boardroom.

Recognised for its environmental practices, social contributions, and corporate governance, Alba launched a comprehensive ESG Roadmap in 2022 focusing on 6 priority areas: (1) Decarbonisation, (2) Green Energy & Aluminium, (3) Circular Economy & Secondary Aluminium, (4) Employee Welfare, (5) Collaboration & Partnership and (6) Transparency, Communications & Due Diligence. Since its inception, Alba has invested into numerous environment, sustainable and socio-economic development projects that have had a positive impact on the society. Alba’s first-of-its-kind US\$37.5 million zero-waste Spent Pot Lining Treatment Plant, Power Station 5 Block 4 Project, and the upcoming +6 MW Solar Farm Project are tangible initiatives aligned with Bahrain’s Net Zero Carbon Targets by 2060 led by HRH the Crown Prince and Prime Minister of Bahrain. Specifically, Alba's PS5 Block 4 is a new 680.9-megawatt (MW) combined-cycle power plant that expands the existing PS5 facility. Block 4 will increase the nameplate capacity of PS5 Complex from 1,800 MW to 2,481 MW and reduce the Company’s overall GHG emissions intensity ratio by 0.5 tonnes of CO₂ per 1 tonne of aluminium produced.

In a significant step towards its ESG goals, particularly its commitment to a circular economy and secondary aluminium, Alba introduced **EternAl™**, its new line of low-carbon aluminium products. Launched in May 2024, EternAl offers two initial variants: EternAl-30 and EternAl-15, containing 30% and 15% recycled content respectively.

Safety First, Always: Guided by the motto "Safety First, Safety Always," Alba prioritises the well-being of its employees and contractors. The Company achieved a record-breaking 35 million safe working hours without a lost-time injury in May 2025. The Company has been recognised internationally for its excellent Safety and Health track record with awards such as the RoSPA President's Award for winning RoSPA Gold Medal Award 10 years in a row, the British Safety Council's International Safety Award with Merit along with 4-Star Audit Rating, as well as numerous awards from the National Safety Council (NSC).

Alba Stakeholder Engagement Plan

Alba prioritises open communication with all its stakeholders, including the community, environmental and social groups. Through its Stakeholder Engagement Plan, the Company proactively addresses environmental and social impacts of its operations, outlining clear mitigation controls. Alba also maintains an external Grievance Mechanism accessible through the Code of Conduct, allowing stakeholders and the public to voice concerns and raise issues.



Scan the above to Alba's Stakeholder Engagement Plan

Alba's External Grievance Mechanism

Alba prioritises ethical conduct and environmental responsibility. Stakeholders, employees, contractors, and the community can confidentially report any potential breaches of Alba's Code of Conduct or raise concerns about environmental and social impacts through the [Alba Integrity Line](#). This independent, multilingual hotline operates 24/7 and is accessible via a toll-free phone number, the company intranet, or the website at www.albasmelter.com.



Scan the above to Alba's Code of Conduct

For further details, please contact:

Eline Hilal
Director, Investor Relations, Insurance & Corporate Secretary
Investor Relations Department
Tel: (973) 1783 5100
E-mail: eline.hilal@alba.com.bh
Website: www.albasmelter.com

Follow us on:

www.twitter.com/Alba4World
www.facebook.com/Alba4World
www.instagram.com/Alba4World
www.linkedin.com/company/aluminium-bahrain
www.youtube.com/Alba4World

خبر صحفي للنشر – 19 مايو 2025
المنامة (ALBH)

البا تعزز خط منتجات "إترنال" منخفضة الكربون عبر تعويضات الكربون المعتمدة والناجمة عن مبادرات الاستدامة بالشركة

عززت شركة ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا)، أكبر مصهر للألمنيوم ذي موقع واحد في العالم، خط منتجاتها منخفضة الكربون "إترنال" من خلال إطلاق سلسلة منتجات "إترنال أيه سي" التي توظف تعويضات الكربون المعتمدة والتي تم تحقيقها مباشرة من خلال مبادرات تحسين الكفاءة التشغيلية بالشركة.

تقدم منتجات "إترنال أيه سي" للعملاء حلاً فريدة تتسم بالشفافية والموثوقية لمساعدتهم في تحقيق أهدافهم المتعلقة بخفض الكربون. فمن خلال شرائهم للمنتجات المندرجة ضمن هذه السلسلة، يمكن للعملاء الاستفادة من تعويضات قابلة للتتبع لانبعاثات الغازات الدفيئة ناتجة عن مبادرات الاستدامة الداخلية بالشركة، وتشمل التحقق المستقل من قبل جهة خارجية معتمدة.

وتعتمد سلسلة منتجات "إترنال أيه سي" الجديدة على نظام تصنيف متعدد المستويات يتراوح بين "إترنال أيه سي زيرو" (حيادي التأثير) و"إيه سي 4" (حتى 4 أطنان من مكافئ ثاني أكسيد الكربون للطن الواحد)، مما يتيح للعملاء قدرًا من السهولة والمرونة في اختيار أنسب الحلول منخفضة الكربون بالاعتماد على بيانات واضحة ويمكن التحقق منها.

ومن أبرز ما يميز هذه السلسلة من المنتجات، أن تعويضات الكربون التي تتضمنها ناتجة بشكل مباشر عن تقليل انبعاثات الغازات الدفيئة في مختلف العمليات التشغيلية بالشركة، حيث يتم قياس وتوثيق مدى الانخفاض في هذه الانبعاثات بدقة ووفقاً للمعايير الدولية لحساب الغازات الدفيئة (أيزو 2-14064)، ومن ثم مراجعتها والتحقق منها من قبل جهة خارجية معتمدة.

وبمناسبة هذا الإنجاز الهام، صرح الرئيس التنفيذي لشركة الباء، علي البقالي، قائلاً:

"تفخر الباء بإطلاق سلسلة "إترنال أيه سي"، وهي نقطة تحول في سوق الألمنيوم منخفضة الكربون. فمن خلال تضمين تعويضات الكربون المعتمدة والتي تم تحقيقها عبر التحسينات التشغيلية بالشركة، فإننا نتيح لعملائنا أعلى مستويات الشفافية والموثوقية التي تدعم جهودهم في مجال الاستدامة، وتمنحهم ميزة تنافسية في ظل التركيز المتزايد على خفض البصمة الكربونية للشركات. وتؤكد هذه المبادرة التزامنا الاستباقي بتقليل البصمة البيئية، وتمكين شركائنا من تحقيق أهدافهم للحياد الكربوني.

نرحب كذلك بانضمام شركة ألبوربا - وهي إحدى شركات سحب الألمنيوم الإسبانية الرائدة - كأول عميل لمنتجات "إترنال أيه سي"، وهو ما يبرهن عن الطلب المتزايد على منتجات الألمنيوم المستدام".

ومن جانبها، صرحت مارتا كولينو، المدير العام لشركة ألبوربا، قائلة:

"تعد مبادرات الاستدامة وإزالة الكربون من أهم الأولويات في مجال عملنا، ونتطلع لاستخدام المنتجات منخفضة الكربون التي تنتجها الباء، حيث ستمكنا من تحقيق أهدافنا وخدمة عملائنا بشكل أفضل".

جدير بالذكر أن الباء قد أطلقت خط منتجات "إترنال" في مايو 2024 ضمن خارطة طريقها للجوانب البيئية والاجتماعية والحوكمة، بدءًا بمنتجاتي "إترنال-30" و"إترنال-15" ضمن سلسلة المنتجات التي تحتوي على نسب محددة من خردة الألمنيوم المعاد تدويرها، يمثلها الرقم الموجود في اسم كل منتج. وتم التوسع في هذه السلسلة لاحقًا لتشمل منتجي "إترنال-20" و"إترنال-50"، وذلك بما يدعم جهود الشركة في خفض الانبعاثات ضمن عملياتها التشغيلية، وفي جميع مراحل سلسلة القيمة في الصناعة.

انتهى

التعليق على الصورة

عززت شركة المنيوم البحرين ش.م.ب. (البا)، أكبر مصهر للألمنيوم ذي موقع واحد في العالم، خط منتجاتها منخفضة الكربون "إترنال" من خلال إطلاق سلسلة منتجات "إترنال أيه سي" التي توظف تعويضات الكربون المعتمدة والتي تم تحقيقها مباشرة من خلال مبادرات تحسين الكفاءة التشغيلية بالشركة.

نبذة عن شركة المنيوم البحرين ش.م.ب. (البا) [رمز التداول: ALBH]

رائدة عالميًا في صناعة الألمنيوم: بإنتاج يتجاوز 1.62 مليون طن متري سنويًا (2024)، تُعد الباء أحد مصاهير الألمنيوم الرائدة في العالم، وتفخر الشركة بسجل حافل من التميز على مدى أكثر من 50 عامًا في العمليات التشغيلية، والسلامة، والمسؤولية البيئية، والتنمية المجتمعية.

شريك موثوق: تعتبر الباء أحد أركان اقتصاد مملكة البحرين، وتقوم الشركة بإنتاج الألمنيوم عالي الجودة في شكل منتجات معيارية وأخرى ذات قيمة مضافة يتم تصديرها إلى أكثر من 280 عميلًا حول العالم. ومن خلال مكاتب مبيعاتها في أوروبا (زيورخ) وآسيا (سنغافورة) والشركة التابعة لها في الولايات المتحدة الأمريكية، فإن الباء شريك موثوق على الصعيد العالمي. كما أن الباء مدرجة في كل من بورصة البحرين وسوق لندن للأوراق المالية، والمساهمون فيها هم كل من شركة ممتلكات البحرين القابضة ش.م.ب. (مقفلة) (69.38%)، وشركة التعدين العربية السعودية (معادن) (20.62%)، والجمهور العام (10%). وتلتزم الباء بأعلى المعايير الدولية مما أهلها للحصول على شهادات دولية مرموقة مثل اعتماد آيزو 9001 (الجودة)، وآيزو 14001 (البيئة)، وآيزو 27001 (أمن المعلومات)، وآيزو 45001 (الصحة والسلامة المهنية)، وآيزو 18788 (إدارة العمليات الأمنية). كما تظهر الباء التزامها بالتصنيع المسؤول عبر شهادات مرموقة مثل شهادة معيار IATF 16949 (إدارة الجودة لصناعة السيارات)، وآيزو 22301 (نظام إدارة استمرارية الأعمال)، بالإضافة إلى شهادتي معياري الأداء وسلسلة العهدة من مبادرة استدامة الألمنيوم (ASI). ويتعزز هذا الالتزام بحصول الشركة على شهادة التصنيف البلايني للاستدامة من منظمة إيكوفاديس والتي تضع الباء ضمن قائمة النخبة والتي تمثل 1% من الشركات التي شملها التقييم على مستوى العالم.

الريادة في الاستدامة: باعتبارها أول مصهر للألمنيوم في الشرق الأوسط، تعتبر الباء القلب النابض لقطاع صناعات الألمنيوم التحويلية المزدهر في مملكة البحرين، وتساهم بشكل كبير في الناتج المحلي الإجمالي للمملكة. وفي إطار التزامها بالمسؤولية الاجتماعية، تبلغ

إخلاء مسؤولية: المعلومات الواردة في هذا البيان الصحفي مخصصة للنشر في وسائل الإعلام فقط. كما أن المحتويات دقيقة في وقت النشر إلا أن ذلك قد يتغير مع مرور الوقت.

نسبة البخرنة في البنا 87% (2024) من إجمالي القوى العاملة، كما تستثمر الشركة بكثافة في تدريب وتطوير موظفيها. ومن جانب آخر، تضطلع البنا بدور مهم ورئيسي في دعم منطقة الصناعات التحويلية للألمنيوم، وبالتالي تعزيز مساهمة القطاعات غير النفطية في الناتج المحلي الإجمالي للمملكة البحرين. ونظير مبادراتها في إنتاج الألمنيوم بطريقة مسؤولة، حصلت البنا على التقدير والتكريم من خلال العديد من الجوائز، منها جائزة أفضل شركة في البحرين من حيث تقييم الجوانب البيئية والاجتماعية والحوكمة من ESG Invest، وشهادة SafeGuard للتميز في النظافة والصحة العامة والسلامة من شركة بيرو فيريتاس (Bureau Veritas)، وجائزة حوكمة الشركات من مجلة Ethical Boardroom.

وتتويجًا لتميزها في الممارسات البيئية والمساهمات الاجتماعية وحوكمة الشركات، أطلقت البنا خارطة طريق شاملة للجوانب البيئية والاجتماعية والحوكمة في عام 2022 تركز على ست أولويات استراتيجية، وهي: (1) إزالة الكربون، (2) الطاقة النظيفة والألمنيوم الأخضر، (3) الاقتصاد الدائري وصناعة الألمنيوم التحويلية، (4) تعزيز رفاهية الموظفين، (5) التعاون والشراكات، (6) الشفافية والاتصالات واستيفاء المتطلبات. ومنذ تأسيسها، استثمرت البنا في العديد من المشاريع على صعيد البيئة والاستدامة والتنمية الاجتماعية والاقتصادية، والتي كان لها أثر إيجابي بالغ على المجتمع. مصنع معالجة بقايا بطانة خلايا الصهر دون أي مخلفات الأول من نوعه والبالغة تكلفته 37.5 مليون دولار أمريكي، وكذلك مجمع الطاقة الرابع بمحطة الطاقة الخامسة، إلى جانب مشروع حديقة الطاقة الشمسية المرتقب لتوليد أكثر من 6 ميغاوات من الطاقة النظيفة، يمثلون بعضًا من مبادرات الشركة الملموسة لتحقيق أهداف الحياد الكربوني الصفري للمملكة بحلول عام 2060 وذلك تحت قيادة صاحب السمو الملكي ولي العهد رئيس مجلس الوزراء حفظه الله. وعلى وجه الخصوص، يمثل مجمع الطاقة الرابع بمحطة الطاقة الخامسة محطة تبلغ طاقتها الإنتاجية 680.9 ميغاوات تعمل بنظام الدورة المركبة. ومن المقرر أن تساهم هذه التوسعة في رفع الطاقة الإنتاجية الإجمالية لمحطة الطاقة الخامسة من 1,800 ميغاوات إلى 2,481 ميغاوات، وكذلك خفض معدل تركيز انبعاثات الغازات الدفيئة بواقع 0.5 طن من ثاني أكسيد الكربون لكل طن من الألمنيوم يتم إنتاجه.

وفي خطوة مهمة نحو تحقيق أهدافها المتعلقة بالجوانب البيئية والاجتماعية والحوكمة، لا سيما التزامها بالاقتصاد الدائري والألمنيوم الثائوي، طرحت البنا في مايو 2024 خط الإنتاج EternAl™ الجديد لمنتجات الألمنيوم منخفض الكربون، والذي يشمل منتجي: EternAl-15 و EternAl-30، اللذين يحتويان على 30% و 15% من المحتوى المعاد تدويره على التوالي.

السلامة أولاً ودائمًا: يؤكد شعار البنا "السلامة أولاً... السلامة دائمًا" على أن سلامة وصحة الموظفين وعمال المقاولين هي أولوية قصوى. وتمكنت الشركة من تسجيل رقم قياسي في السلامة بلغ 35 مليون ساعة عمل آمنة دون أي إصابة مضبعة للوقت في مايو 2025 وذلك لأول مرة في تاريخها. وتتمتع الشركة بسجل حافل على المستوى الدولي في مجالات السلامة والصحة، حيث استحقت الحصول على جوائز مرموقة عديدة مثل جائزة الرئيس من الجمعية الملكية لمكافحة الحوادث (ROSPA) نظير فوزها بالجائزة الذهبية لعشر سنوات على التوالي، وجائزة السلامة الدولية مع الاستحقاق إلى جانب تصنيف 4 نجوم من قبل مجلس السلامة البريطاني، فضلاً عن العديد من الجوائز من مجلس السلامة الوطني الأمريكي.

خطة البنا لإشراك أصحاب المصلحة / الأطراف المعنية

تعطي البنا الأولوية للتواصل المفتوح مع جميع الأطراف المعنية، بما في ذلك مختلف فئات المجتمع البحريني والجهات المعنية بالجوانب البيئية والاجتماعية. ومن خلال خطتها لإشراك أصحاب المصلحة، تعمل الشركة على معالجة الأثر البيئي والاجتماعي لعملياتها، ووضع الضوابط اللازمة للحد من تأثير عملياتها التشغيلية. كما تمتلك البنا آلية للتظلم الخارجي عبر "دليل سلوك العمل"، مما يتيح للأطراف المعنية والجمهور العام التعبير عن مخاوفهم وتقديم ملاحظاتهم إزاء أي موضوع متعلق بعمليات الشركة.



امسح رمز الاستجابة السريعة أعلاه للاطلاع على خطة البنا لإشراك أصحاب المصلحة

آلية التظلم الخارجي

إخلاء مسؤولية: المعلومات الواردة في هذا البيان الصحفي مخصصة للنشر في وسائل الإعلام فقط. كما أن المحتويات دقيقة في وقت النشر إلا أن ذلك قد يتغير مع مرور الوقت.

تعطي البنا الأولية للسلوك الأخلاقي والمسؤولية البيئية. وبإمكان جميع الأطراف المعنية من الموظفين وعمال المقاولين والجمهور العام الإبلاغ بشكل سري عن أي مخالفات محتملة لدليل سلوك العمل في البنا، أو التعبير عن مخاوفهم المتعلقة بالآثار البيئية والاجتماعية لعمليات الشركة عن طريق [خط النزاهة في البنا](#)، حيث يعمل هذا الخط الساخن والمستقل متعدد اللغات على مدار الساعة وطوال أيام الأسبوع، إما عبر رقم الهاتف المجاني أو من خلال الشبكة الداخلية للشركة أو موقعها الإلكتروني الرسمي www.albasmelter.com.



امسح رمز الاستجابة السريعة أعلاه للاطلاع على آلية التظلم الخارجي

لمزيد من التفاصيل، يرجى الاتصال بـ:

إيلين هلال

مدير إداري لعلاقات المستثمرين والتأمين وسكرتارية الشركة
هاتف: 1783 5100 (+973)

بريد إلكتروني: eline.hilal@alba.com.bh

الموقع الإلكتروني: www.albasmelter.com

تابعونا على:

www.twitter.com/Alba4World

www.facebook.com/Alba4World

www.instagram.com/Alba4World

www.linkedin.com/company/aluminium-bahrain

www.youtube.com/Alba4World