

### Disclosure of Material Information

#### To: Bahrain Bourse

Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba) would like to announce the following material information:

#### الإفصاح عن معلومات جوهرية

السادة / بورصة البحرين

تعلن ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا) عن الإفصاح عن معلومات جوهرية المبين تفاصيلها أدناه:

Date	09 November 2021 09 نوفمبر 2021	التاريخ
Company Name	Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba) ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا)	إسم الشركة
Trading Code	ALBH	رمز التداول
Subject	Alba endorses Call to Action for Decarbonization to meet Bahrain's Net Zero Emissions by 2060 البا تتبنى خطة عمل لإزالة الكربون لتحقيق أهداف المملكة للوصول للحياد الكربوني الصفري بحلول 2060	الموضوع
Material Information	Yes	المعلومات الجوهرية
Impact on Financial Position	No	الأثر على المركز المالي
Previous relevant disclosures (if any)	Alba Discloses its Financial Results for the Third Quarter and Nine-Months of 2021 on 31 October 2021 البا تعلن نتائجها المالية للربع الثالث والتسعة أشهر الأولى من العام 2021 في 31 أكتوبر 2021	إفصاحات سابقة ذات صلة (إن وُجدت)
Name	Ms. Eline Hilal	الإسم
Title	Director – Investor Relations, Insurance & Corporate Secretary	المسمى الوظيفي
Company Seal / ختم الشركة		Signature / التوقيع
		

## ***Alba endorses Call to Action for Decarbonization to meet Bahrain's Net Zero Emissions by 2060***

Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba), a leader in Environment, Social and Governance (ESG), has collaborated with a top-class sustainability consultant to develop a fully-fledged roadmap to realise its ambitious ESG goals in line with Bahrain's commitment for 'Net Zero Emissions' by 2060.

Alba's roadmap will lay out quick wins, short-term and long-term goals in line with the Company's Mission to inspire change and boost its status as an Aluminium Stewardship Initiative (ASI) certified aluminium producer.

Alba has recently issued a Public Tender for supplying and installing solar panels for its Solar Farm with a view to diversify its energy sources and adopt clean energy in line with the Kingdom of Bahrain's Economic Vision 2030 and its Green/Renewable Energy Targets led by His Royal Highness Prince Salman bin Hamad Al Khalifa, the Crown Prince and Prime Minister. The Solar Farm project will have a capacity of more than 5 MW and cover an approximate surface area of 37,000 sq. mts. spread over operational areas, car parks and Alba Club.

Speaking about Alba's ESG approach, the Chief Executive Officer Ali Al Baqali said:

"We can't delegate our ESG transformation, we collectively must own it and embrace it. ESG is not a destination but a journey. What we have is agility and today I call upon each one to embrace our nation's objectives under the leadership of HRH the Crown Prince and Prime Minister of Bahrain to reach net zero by 2060.

Alba also recently signed an MoU with Bahrain's Sustainable Energy Authority (SEA) to seek opportunities that will help it leverage SEA's expertise to find sustainable energy solutions. With more actionable plans in the pipeline to address Climate Change such as clean energy, environment protection, waste management, responsible sourcing, etc., Alba will be using its resources under the leadership of its Chairman of the Board Shaikh Daij bin Salman bin Daij Al Khalifa to play a leading role across its supply-chain to make a difference in what really matters the most – be the ESG change we want to see in the world.

I also take the opportunity to extend my thanks towards Alba's Chairman of the Board Shaikh Daij bin Salman bin Daij Al Khalifa for inspiring us to go above and beyond and for supporting in our pursuit to realise our ESG objectives in line with Bahrain's Economic Vision 2030."

**ENDS**



## Photo Caption

Alba's CEO, Ali Al Baqali

## About Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba)

[Ticker: ALBH]

Alba is the world's largest aluminium smelter ex-China with a production of more than 1.548 million metric tonnes per annum (mtpa) (2020). With a dual listing on Bahrain Bourse and London Stock Exchange, the Company's shareholders are Bahrain Mumtalakat Holding Company B.S.C. © (69.38%), SABIC Industrial Investment Company (SIIC) (20.62%) and General Public (10%).

In addition to molten metal, our diverse Value-Added Product (VAP) portfolio includes Foundry grade re-melt products (T-Ingots, Standard Ingots and Properzi Bars), Rolling Ingots (Slabs), Extrusion Ingots (Billets) and Unalloyed P1020 re-melt products. Around 79% of our products - from customised alloys to a variety of surface finishes -- are exported to more than 150 global customers through our sales offices in Europe, Asia, Singapore, and subsidiary office in the U.S.

Alba Campus comprises six Reduction Lines, three Power Stations, four Casthouses, four Carbon Plants along with other ancillary facilities. In addition to primary aluminium production, we also produce 530,000 mtpa of high-quality calcined petroleum coke at our own dedicated Coke Calcining Plant. Alba also yields 9.5 million cubic metres of potable water per annum from its dedicated seawater desalination plant.

Alba has carved an enviable reputation in Safety, Environment and Health, Sustainability and Quality Management. It is one of the few smelters in the world to have achieved Zero Lost Time Injuries (LTI) in 2019. Alba was recognized during 2020 with five categories of National Safety Council (NSC) awards - USA and Gold Medal Health and Safety Award from the Royal Society for the Prevention of Accidents (RoSPA) – UK. Alba was also awarded with the International Safety Award from British Safety Council (BSC) – UK in March 2021.

Alba brings value to its customers with the many globally-recognised certifications such as ISO 9001, ISO 45001, ISO 14001 and ISO 27001. Moreover, the Company attained the significant Automotive Quality Management System - IATF 16949 in 2018 and, Bronze Medal by EcoVadis and Aluminium Stewardship Initiative (ASI) Performance Certification in 2020.

Alba is committed to fostering greater sustainability across all our operations. In line with its CSR initiatives, Alba set-up the Region's first-of-its-kind Spent Pot Lining (SPL) Treatment Plant in cooperation with Bahrain's Supreme Council for Environment in 2019 to create a sustainable solution for the treatment of SPL with zero-waste. In 2020, Alba inaugurated its Fish Farm Project in collaboration with the Bahrain National Guard Consumer Association, thus boosting the Kingdom's aquaculture and enriching the biodiversity around Alba's operations.

Starting out in 1971 as a 120,000 mtpa smelter, Alba has continually delivered value to its customers, shareholders, and stakeholders. As we mark the Golden Jubilee of operations in 2021, we aspire to be more productive, innovative, and sustainable. For more information on Alba, please visit [www.albasmelter.com](http://www.albasmelter.com)

## Alba External Grievance Mechanism

Alba's External Grievance Mechanism receives and facilitates the resolution of any affected communities' concerns and grievances about Alba's Environment and Social (E&S) performance. External grievances about Alba's E&S performance can be logged via the [Alba Integrity Line](#) - an independently operated confidential reporting hotline in multiple languages - via a toll-free phone system or via the intranet 24 hours a day,

Alba's External Grievance Mechanism is in line with Performance Standards of the International Finance Corporation (IFC), a World Bank affiliated lending organisation.

## Alba Response to COVID-19 Pandemic

*Disclaimer: The information contained in this press release is for media dissemination only.*



2020 was a year like no other and as one of Bahrain's leading industrial companies, Alba's response strategy to COVID-19 was initiated since January 2020 and was based on the guidelines of Bahrain National Taskforce for Combating Coronavirus (COVID-19).

Alba's Executive team adapted an interactive approach from creating personal video messages, visiting shop-floor areas and engaging in virtual daily briefings with its Healthcare Centre team. Alba Management announced work-from-home and reduced working-hours where applicable especially for the female staff, and actioned plant-wide temperature checks for all shifts; social distancing protocols in offices, shop-floor areas and transport vehicles; frequent sanitization of all operational and non-operational areas; distribution of protective kits; installation of hand sanitizer dispensers across the Company and posted multilingual posters in various areas.

Despite COVID-19 outbreak, Alba continued to maintain stable operations thanks to its Business Continuity Plan and Emergency Preparedness Plan and sent-out few Letters of Assurance on Safe operations at Alba to all its stakeholders (customers, suppliers, and regulators) during 2020.

Alba, the Safety of our people – employees and contractors' workers – always comes First. Whilst we continue to follow COVID-19 measures at all times, we remain focused on Safety, Efficient Operations and Lean Cost Structure.

**For further details, please contact:**

Eline Hilal

Director, Investor Relations, Insurance & Corporate Secretary

Investor Relations Department

Tel: (973) 1783 5100

E-mail: [eline.hilal@alba.com.bh](mailto:eline.hilal@alba.com.bh)

Website: [www.albasmelter.com](http://www.albasmelter.com)

**Follow us on:**

<http://www.twitter.com/Alba4World>

<http://www.facebook.com/Alba4World>

<http://www.instagram.com/Alba4World>

<http://www.linkedin.com/company/aluminium-bahrain>

<http://www.youtube.com/Alba4World>

خبر صحفي للنشر – 9 نوفمبر 2021  
المنامة (ALBH)

## البا تتبنى خطة عمل لإزالة الكربون لتحقيق أهداف المملكة للوصول للحياد الكربوني الصفري بحلول 2060

أعلنت شركة الألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا)، الشركة الصناعية الرائدة في الجوانب البيئية والاجتماعية والحوكمة، عن تعاونها مع شركة استشارية رائدة في مجال الاستدامة لوضع خطة عمل متكاملة ستساهم في تحقيق أهداف الشركة المرجوة بما يتوافق والأهداف التي تبنتها مملكة البحرين للوصول للحياد الكربوني الصفري بحلول 2060. ومن شأن خطة العمل هذه أن تسرع من تحقيق الإنجازات المبدئية بالإضافة إلى وضع الأهداف قصيرة وبعيدة المدى، وذلك في إطار مهمة الشركة، مما سيعزز من مكانتها كمصهر للألمنيوم حاصل على شهادة مبادرة استدامة الألمنيوم (ASI).

هذا وقد أعلنت الشركة منذ أيام عن طرح مناقصة عامة لتأمين إمداد وتركيب ألواح شمسية لحديقة الطاقة الشمسية فيها، وذلك لتحقيق تطلعاتها المستقبلية بتنوع مصادر الطاقة وتبني تقنيات توليد الطاقة النظيفة، تماشيًا مع الرؤية الاقتصادية لمملكة البحرين 2030 وأهدافها الرامية إلى تحقيق الطاقة النظيفة والمتجددة، بقيادة صاحب السمو الملكي الأمير سلمان بن حمد آل خليفة، ولي العهد رئيس مجلس الوزراء. وسيتم إنشاء حديقة البا للطاقة الشمسية بسعة تزيد عن 5 ميغاوات، حيث ستغطي مساحة تتجاوز 37 ألف متر مربع موزعة على المواقع التشغيلية، ومواقف السيارات ونادي البا.

وفي حديثه عن استراتيجية البا للجوانب البيئية والاجتماعية والحوكمة، صرح الرئيس التنفيذي لشركة البا علي البقالي قائلاً:

"تقع مسؤولية التحول نحو تطبيق الجوانب البيئية والاجتماعية والحوكمة على عاتقنا نحن، إذ علينا جميعًا أن ندرك أهميتها وأن نسعى لتحقيقها. كما أن الالتزام بهذه الجوانب ليس وجهة أخيرة، إنما هو مسيرة متواصلة. ولا يسعنا اليوم إلا أن نباشر بمبادراتنا، لذا فإنني أدعو الجميع اليوم للالتفاف حول هذه الأهداف التي تبنتها المملكة تحت قيادة سمو ولي العهد رئيس مجلس الوزراء لتحقيق الحياد الكربوني الصفري بحلول عام 2060.

ولقد وقعت شركة البا مؤخرًا مذكرة تفاهم مع هيئة الطاقة المستدامة لبحث فرص التعاون التي تضمن الاستفادة من خبرة الهيئة في هذا المجال لإيجاد حلول الطاقة المستدامة. وفي ظل المزيد من خطط العمل التي يجري بحثها لإيجاد الحلول المناسبة لقضايا التغير المناخي، مثل الطاقة النظيفة، حماية البيئة، إدارة المخلفات، والتوريد المسؤول، وغيرها من الجوانب، فسوف تحرص البا على تسخير مواردها بقيادة رئيس مجلس الإدارة الشيخ دعيح بن سلمان بن دعيح آل خليفة، حتى يكون لها دور رائد في مختلف مراحل سلسلة توريد الألمنيوم وأن يكون دورها

إخلاء مسؤولية: المعلومات الواردة في هذا البيان الصحفي مخصصة للنشر في وسائل الإعلام فقط. كما أن المحتويات دقيقة في وقت النشر إلا أن ذلك قد يتغير مع مرور الوقت.

فاعلاً في إحداث فرق حقيقي وملمووس في هذه القضايا الهامة – لنكون التغيير الإيجابي الذي نطمح لرؤيته في العالم في تطبيق الجوانب البيئية والاجتماعية والحوكمة.

وأعنتم هذه الفرصة للتعبير عن جزيل الشكر لرئيس مجلس الإدارة الشيخ دعيح بن سلمان بن دعيح آل خليفة لدوره الملهم في دفع الجهود ودعم المبادرات التي تحقق أهدافنا في هذه الجوانب والتماشية مع الرؤية الاقتصادية لمملكة البحرين 2030.

## انتهى

### تعليق الصورة:

الرئيس التنفيذي لشركة البا – علي البقالي.

### نبذة عن ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا)

[رمز التداول: ALBH]

تعد شركة البا أكبر مصهر للألمنيوم في العالم باستثناء الصين، حيث يبلغ إنتاجها أكثر من 1.548 مليون طن متري سنوياً (2020). وهي مدرجة في كل من بورصة البحرين وسوق لندن للأوراق المالية، والمساهمون فيها هم كل من شركة ممتلكات البحرين القابضة ش.م.ب. (مقتلة) (69.38%)، وشركة سابك للاستثمارات الصناعية (20.62%)، والجمهور العام (10%).

إلى جانب الألمنيوم السائل، تنتج الشركة العديد من منتجات القيمة المضافة كسبائك المزيغ الأساسي لإعادة الصهر) سبائك حرف T، السبائك المعيارية، سبائك بروبزي(، وقوالب الدرفلة، وقضبان السحب، ومنتجات الألمنيوم غير الممزوج لإعادة الصهر من فئة P1020. تتفاوت منتجات الشركة في أنواعها من حيث المزيغ الداخل في تصنيعها وأسطحها النهائية، حيث يتم تصدير 79% لأكثر من 150 عميلاً حول العالم من خلال مكاتب المبيعات التابعة للشركة في أوروبا وآسيا وسنغافورة والشركة التابعة لها في الولايات المتحدة الأمريكية.

يضم موقع البا ستة خطوط للصهر، وثلاث محطات للطاقة، وأربعة مسابك، وأربعة مصانع كربون، بالإضافة إلى المرافق الصناعية الأخرى. وإلى جانب إنتاجها من الألمنيوم الأولي، تنتج البا 530,000 طن متري سنوياً من فحم الكوك المكلسن عالي الجودة من مصنع التكليس التابع لها. كما تنتج الشركة 9.5 مليون متر مكعب سنوياً من مياه الشرب من خلال محطة تحلية مياه البحر الخاصة بها.

حققت البا سمعة متميزة في مجالات السلامة والبيئة والصحة والاستدامة وإدارة الجودة. وتعتبر البا من مصاهر الألمنيوم القليلة حول العالم التي لم تشهد وقوع أي إصابات مضيعة للوقت في عام 2019. كما حصلت الشركة خلال عام 2020 خمس جوائز عن خمس فئات مختلفة من مجلس السلامة الوطني (NSC) – الولايات المتحدة، وجائزة الميدالية الذهبية للصحة والسلامة من الجمعية الملكية لمكافحة الحوادث (روسبا) – المملكة المتحدة. كما حصلت الشركة على جائزة السلامة الدولية من مجلس السلامة البريطاني (BSC) – المملكة المتحدة في مارس 2021.

تحرص البا على تحقيق القيمة لعملائها من خلال العديد من الشهادات المعترف بها عالمياً مثل الأيزو 9001، وأيزو 45001، وأيزو 14001، وأيزو 27001. كما حصلت البا على شهادة نظام إدارة الجودة لصناعة السيارات IATF 16949 في عام 2018، بالإضافة إلى الميدالية البرونزية من منظمة التصنيف والتقييم الدولية إيكوفاديس وشهادة مبادرة استدامة الألمنيوم في عام 2020.

تلتزم البا بتعزيز الاستدامة في جميع عملياتها التشغيلية. وفي إطار مبادرات المسؤولية الاجتماعية، شرعت البا في عام 2019 في إنشاء أول مصنع من نوعه لمعالجة بقايا بطانة خلايا الصهر في المنطقة وذلك بالتعاون مع المجلس الأعلى للبيئة من أجل إيجاد حلول مستدامة لمعالجة هذه المادة دون أي مخلفات. وفي عام 2020، دشنت البا مشروع مزرعة الأسماك الذي تم بالتعاون مع الجمعية الاستهلاكية للحرس الوطني، ويهدف لتعزيز الثروة البحرية في المملكة وإثراء التنوع الحيوي بالقرب من مواقع الشركة.

إخلاء مسؤولية: المعلومات الواردة في هذا البيان الصحفي مخصصة للنشر في وسائل الإعلام فقط. كما أن المحتويات دقيقة في وقت النشر إلا أن ذلك قد يتغير مع مرور الوقت.



بدأت البنا عملياتها التشغيلية في عام 1971 كمصهر لا تتجاوز طاقته الإنتاجية 120,000 طن متري سنوياً. وتواصل البنا حرصها على تحقيق الفائدة والقيمة لعملائها ومساهمتها وجميع الأطراف المعنية بها. ومع احتفال الشركة باليوبيل الذهبي لبدء عملياتها التشغيلية في العام 2021، فإننا نتطلع لتعزيز الإنتاجية وتقديم المبادرات المبتكرة والمستدامة في عملياتنا التشغيلية .

للمزيد من المعلومات عن البنا، يرجى زيارة موقع الشركة على شبكة الإنترنت [www.albasmelter.com](http://www.albasmelter.com).

### آلية التظلم الخارجي

يمكن إرسال التظلمات الخارجية المتعلقة بالأداء البيئي والاجتماعي لشركة البنا على رابط [خط البنا للنزاهة](#) - وهو خط إبلاغ سري متعدد اللغات ويدار بشكل مستقل، سواء باستخدام خط الهاتف المجاني أو الإنترنت وذلك على مدار الساعة يومياً.

وتأتي آلية التظلم الخارجي في شركة البنا تماشياً مع معايير الأداء المبينة من قبل الشركة المالية الدولية - مؤسسة الإقراض التابعة للبنك الدولي.

### استجابة البنا لجائحة كوفيد-19

كان العام 2020 استثنائياً وباعتبارها إحدى الشركات الصناعية الرائدة في البحرين، جاءت استراتيجية الاستجابة لشركة البنا في وقت مبكر منذ يناير 2020 مع بدء انتشار الجائحة بما يتماشى وإرشادات الفريق الوطني للتصدي لفيروس كورونا (كوفيد-19).

عمل فريق الإدارة التنفيذية في البنا على تبني النهج التفاعلي بإعداد الرسائل الشخصية الموجهة من خلال مقاطع الفيديو، زيارة مواقع العمليات التشغيلية، وعقد الاجتماعات الافتراضية اليومية مع فريق مركز البنا للرعاية الصحية حول آخر التطورات المتعلقة بالجائحة. وقد أتاحت إدارة الشركة لموظفيها العمل عن بعد من المنزل وقامت بخفض عدد ساعات العمل خصوصاً بالنسبة للموظفات، كما طبقت الشركة فصوص درجات الحرارة للموظفين في جميع أنحاء المصهر وخلال جميع المناوبات، إلى جانب تطبيق إجراءات التباعد الاجتماعي في المكاتب ومواقع العمليات التشغيلية ومركبات الشركة. وتقوم الشركة كذلك بالتعقيم المستمر لجميع المواقع التشغيلية وغير التشغيلية، بالإضافة إلى توزيع أدوات الوقاية على الموظفين وتثبيت المعقمات والملصقات التوعوية بمختلف اللغات في مختلف أنحاء الشركة.

وعلى الرغم من انتشار جائحة كوفيد-19، استمرت الشركة في الحفاظ على سير عملياتها التشغيلية بفضل التزامها بخطة استمرارية الأعمال وخطة الجاهزية للطوارئ. كما أرسلت الشركة خطاب ضمان حول العمليات الآمنة في البنا لجميع الأطراف المعنية بالشركة (من عملاء وموردين وجهات تنظيمية) خلال عام 2020 .

تأتي سلامة العاملين في البنا، من موظفين وعمال المقاولين، على رأس قائمة أولوياتها. وفيما نحن مستمرين في اتخاذ جميع الإجراءات اللازمة للوقاية من جائحة كوفيد-19، فإننا لا زلنا ملتزمين بالسلامة والكفاءة التشغيلية وهيكل التكلفة المبسطة.

لمزيد من التفاصيل، يرجى الاتصال بـ:

إيلين هلال

مدير إداري لعلاقات المستثمرين والتأمين وسكرتارية الشركة

هاتف: 1783 5100 (+973)

بريد إلكتروني: [eline.hilal@alba.com.bh](mailto:eline.hilal@alba.com.bh)

الموقع الإلكتروني: [www.albasmelter.com](http://www.albasmelter.com)

تابعونا على:

<http://www.twitter.com/Alba4World>

<http://www.facebook.com/Alba4World>

<http://www.instagram.com/Alba4World>

<http://www.linkedin.com/company/aluminium-bahrain>

<http://www.youtube.com/Alba4World>

إخلاء مسؤولية: المعلومات الواردة في هذا البيان الصحفي مخصصة للنشر في وسائل الإعلام فقط. كما أن المحتويات دقيقة في وقت النشر إلا أن ذلك قد يتغير مع مرور الوقت.