

Disclosure of Material Information

To: Bahrain Bourse

Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba) would like to announce the following material information:

الإفصاح عن معلومات جوهرية

السادة / بورصة البحرين
تعلن ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا) عن الإفصاح عن معلومات جوهرية المبين تفاصيلها أدناه:

Date	05 December 2021 05 ديسمبر 2021	التاريخ
Company Name	Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba) ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا)	إسم الشركة
Trading Code	ALBH	رمز التداول
Subject	Alba transitions to ESG with the appointment of Acting Manager for ESG البا تعزز جهودها في مجال الاستدامة بتعيين مدير بالإناثة للشؤون البيئية والاجتماعية والحوكمة	الموضوع
Material Information	NO	المعلومات الجوهرية
Impact on Financial Position	NO	الأثر على المركز المالي
Previous relevant disclosures (if any)	Alba endorses Call to Action for Decarbonization to meet Bahrain's Net Zero Emissions by 2060 on 09 Nov'2021 البا تتبنى خطة عمل لإزالة الكربون لتحقيق أهداف المملكة للوصول للحياد الكربوني الصفري بحلول 2060 في 09 نوفمبر 2021	إفصاحات سابقة ذات صلة (إن وُجدت)
Name	Ms. Eline Hilal	الإسم
Title	Director – Investor Relations, Insurance & Corporate Secretary	المسمى الوظيفي
Company Seal ختم الشركة		Signature التوقيع
		



Photo Caption – 05 December 2021

Manama (ALBH)

Alba transitions to ESG with the appointment of Acting Manager for ESG

Aluminium Bahrain B.S.C (Alba), the world's leading aluminium smelter ex-China, announced the appointment of Sayed Salah Sayed Aqeel as the new Acting Manager for Environment, Social and Governance (ESG), effectively immediately. To drive Alba's ESG transformation, Sayed Salah will report directly to the CEO and spearhead Alba's soon-to-be-announced Sustainability Fully-Fledged Roadmap.

Commenting on establishing a standalone ESG department, Chief Executive Officer, Ali Al Baqali, said: "Sayed Salah's appointment comes at an exciting time in our journey as we accelerate our focus to Alba's ESG transformation and embrace our nation's objectives under the leadership of HRH the Crown Prince and Prime Minister of Bahrain to reach net zero by 2060."

A Bahraini national, Sayed Salah graduated from the University of Bahrain with a BSc in Chemical Engineering in 1996 and joined Alba as a Trainee Supervisor in Casthouse, following which he moved in 2009 to the Research & Development department. In 2011, he joined the Safety, Health and Environment (SHE) department as an Environment Engineer then was promoted to Head of Environment Engineering in 2015. Sayed Salah is a graduate from University of Bahrain with MSc in Environment & Sustainable Development in 2021.

Al Baqali further commented:

"We are truly proud to see our high-performing Bahraini employees attaining senior positions based on merit, education and hard work. We look forward to lead and advance our ESG practices in our operations and across our supply chain to be the ESG change we want to be in the world.

We also wish him the very best in his new position."

ENDS

About Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba) [Ticker: ALBH]

Alba is the world's largest aluminium smelter ex-China with a production of more than 1.548 million metric tonnes per annum (mtpa) (2020). With a dual listing on Bahrain Bourse and London Stock Exchange, the Company's

Disclaimer: The information contained in this press release is for media dissemination only. The contents are accurate at the time of publishing; however, it may change over time



shareholders are Bahrain Mumtalakat Holding Company B.S.C. © (69.38%), SABIC Industrial Investment Company (SIIC) (20.62%) and General Public (10%).

In addition to molten metal, our diverse Value-Added Product (VAP) portfolio includes Foundry grade re-melt products (T-Ingots, Standard Ingots and Properzi Bars), Rolling Ingots (Slabs), Extrusion Ingots (Billets) and Unalloyed P1020 re-melt products. Around 79% of our products - from customised alloys to a variety of surface finishes -- are exported to more than 150 global customers through our sales offices in Europe, Asia, Singapore, and subsidiary office in the U.S.

Alba Campus comprises six Reduction Lines, three Power Stations, four Casthouses, four Carbon Plants along with other ancillary facilities. In addition to primary aluminium production, we also produce 530,000 mtpa of high-quality calcined petroleum coke at our own dedicated Coke Calcining Plant. Alba also yields 9.5 million cubic metres of potable water per annum from its dedicated seawater desalination plant.

Alba has carved an enviable reputation in Safety, Environment and Health, Sustainability and Quality Management. It is one of the few smelters in the world to have achieved Zero Lost Time Injuries (LTI) in 2019. Alba was recognized during 2020 with five categories of National Safety Council (NSC) awards - USA and Gold Medal Health and Safety Award from the Royal Society for the Prevention of Accidents (RoSPA) – UK. Alba was also awarded with the International Safety Award from British Safety Council (BSC) – UK in March 2021.

Alba brings value to its customers with the many globally-recognised certifications such as ISO 9001, ISO 45001, ISO 14001 and ISO 27001. Moreover, the Company attained the significant Automotive Quality Management System - IATF 16949 in 2018 and, Bronze Medal by EcoVadis and Aluminium Stewardship Initiative (ASI) Performance Certification in 2020.

Alba is committed to fostering greater sustainability across all our operations. In line with its CSR initiatives, Alba set-up the Region's first-of-its-kind Spent Pot Lining (SPL) Treatment Plant in cooperation with Bahrain's Supreme Council for Environment in 2019 to create a sustainable solution for the treatment of SPL with zero-waste. In 2020, Alba inaugurated its Fish Farm Project in collaboration with the Bahrain National Guard Consumer Association, thus boosting the Kingdom's aquaculture and enriching the biodiversity around Alba's operations.

Starting out in 1971 as a 120,000 mtpa smelter, Alba has continually delivered value to its customers, shareholders, and stakeholders. As we mark the Golden Jubilee of operations in 2021, we aspire to be more productive, innovative, and sustainable. For more information on Alba, please visit www.albasmelter.com

Alba External Grievance Mechanism

Alba's External Grievance Mechanism receives and facilitates the resolution of any affected communities' concerns and grievances about Alba's Environment and Social (E&S) performance. External grievances about Alba's E&S performance can be logged via the [Alba Integrity Line](#) - an independently operated confidential reporting hotline in multiple languages - via a toll-free phone system or via the intranet 24 hours a day,

Alba's External Grievance Mechanism is in line with Performance Standards of the International Finance Corporation (IFC), a World Bank affiliated lending organisation.

Alba Response to COVID-19 Pandemic

2020 was a year like no other and as one of Bahrain's leading industrial companies, Alba's response strategy to COVID-19 was initiated since January 2020 and was based on the guidelines of Bahrain National Taskforce for Combating Coronavirus (COVID-19).

Alba's Executive team adapted an interactive approach from creating personal video messages, visiting shop-floor areas and engaging in virtual daily briefings with its Healthcare Centre team. Alba Management announced work-from-home and reduced working-hours where applicable especially for the female staff, and actioned plant-wide temperature checks for all shifts; social distancing protocols in offices, shop-floor areas and transport vehicles;

Disclaimer: The information contained in this press release is for media dissemination only. The contents are accurate at the time of publishing; however, it may change over time



frequent sanitization of all operational and non-operational areas; distribution of protective kits; installation of hand sanitizer dispensers across the Company and posted multilingual posters in various areas.

Despite COVID-19 outbreak, Alba continued to maintain stable operations thanks to its Business Continuity Plan and Emergency Preparedness Plan and sent-out few Letters of Assurance on Safe operations at Alba to all its stakeholders (customers, suppliers, and regulators) during 2020.

Alba, the Safety of our people – employees and contractors' workers – always comes First. Whilst we continue to follow COVID-19 measures at all times, we remain focused on Safety, Efficient Operations and Lean Cost Structure.

For further details, please contact:

Eline Hilal

Director, Investor Relations, Insurance & Corporate Secretary

Investor Relations Department

Tel: (973) 1783 5100

E-mail: eline.hilal@alba.com.bh

Website: www.albasmelter.com

Follow us on:

<https://www.twitter.com/Alba4World>

<https://www.facebook.com/Alba4World>

<https://www.instagram.com/Alba4World>

<https://www.linkedin.com/company/aluminium-bahrain>

<https://www.youtube.com/Alba4World>

خبر صحفي للنشر - 5 ديسمبر 2021
المنامة (ALBH)

البا تعزز جهودها في مجال الاستدامة بتعيين مدير بالإتابة للشؤون البيئية والاجتماعية والحوكمة

أعلنت شركة ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا)، أكبر مصهر للألمنيوم في العالم باستثناء الصين، عن تعيين سيد صلاح سيد عقيل مديرًا بالإتابة للشؤون البيئية والاجتماعية والحوكمة وذلك بشكل فوري. وسوف يساهم سيد صلاح في تحقيق أهداف الشركة في التحول نحو تعزيز الجوانب البيئية والاجتماعية والحوكمة، حيث سيعمل تحت إشراف مباشر من قبل الرئيس التنفيذي للشركة، وستتولى قيادة خطة الاستدامة الشاملة في البا والتي سيتم الإعلان عنها قريبًا.

وفي تعليقه على تأسيس دائرة مستقلة للشؤون البيئية والاجتماعية والحوكمة، صرح الرئيس التنفيذي لشركة البا علي البقالي قائلاً:

"جاء تعيين سيد صلاح في وقت استراتيجي من مسيرة البا، وذلك بالتزامن مع سعيينا لتكثيف جهود التحول نحو تعزيز الجوانب البيئية والاجتماعية والحوكمة ومساندة الأهداف الوطنية للاستدامة تحت قيادة سمو ولي العهد رئيس مجلس الوزراء حفظه الله من أجل الوصول للحياد الصفري الكربوني بحلول عام 2060".

جنير بالذكر أن سيد صلاح حاصل على شهادة البكالوريوس في الهندسة الكيميائية من جامعة البحرين عام 1996، حيث انضم للشركة كمشرف متدرب في المصبك، ثم انتقل بعدها إلى دائرة البحوث والتطوير في عام 2009، وفي عام 2011، انضم سيد صلاح لدائرة السلامة والصحة والبيئة كمهندس بيئي، ثم تمت ترقيته إلى رئيس قسم الهندسة البيئية عام 2015، كما أنه حاصل على شهادة الماجستير في العلوم البيئية والتنمية المستدامة من جامعة البحرين عام 2021.

وأضاف البقالي قائلاً:

"إننا فخورون بتقلد موظفينا من البحرينيين للمناصب القيادية نظير جهودهم المخلصة والحيثية في خدمة الشركة وسعيهم الدائم للتطوير الذاتي. ونحن نتطلع لتحقيق مزيد من التقدم من خلال تطبيق أفضل الممارسات في الجوانب البيئية والاجتماعية والحوكمة في عملياتنا التشغيلية وجميع مراحل سلسلة الإمدادات، حتى نمكن أنفسنا من تحقيق التغيير الإيجابي الذي نطمح لرؤيته في العالم أجمع.

تمنياتنا لسيد صلاح كل التوفيق والنجاح في منصبه الجديد".

انتهى

تعليق الصورة:

مدير الشؤون البيئية والاجتماعية والحوكمة بالإتابة في الباء – سيد صلاح سيد عقيل.

نبذة عن ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (الباء)

[رمز التداول: ALBH]

تعد شركة الباء أكبر مصهر للألمنيوم في العالم باستثناء الصين، حيث يبلغ إنتاجها أكثر من 1,548 مليون طن متري سنوياً (2020). وهي مدرجة في كل من بورصة البحرين وسوق لندن للأوراق المالية، والمساهمون فيها هم كل من شركة ممتلكات البحرين القابضة ش.م.ب. (مقتلة) (69.38%)، وشركة سايبك للاستثمارات الصناعية (20.62%)، والجمهور العام (10%).

إلى جانب الألمنيوم السائل، تنتج الشركة العديد من منتجات القيمة المضافة كسبائك المزيغ الأساسي لإعادة الصهر) سبائك حرف T ، السبائك المعيارية، سبائك بروبزي(، وقوالب الدرفلة، وقضبان السحب، ومنتجات الألمنيوم غير الممزوج لإعادة الصهر من فئة P1020. تتفاوت منتجات الشركة في أنواعها من حيث المزيغ الداخلة في تصنيعها وأسطحها النهائية، حيث يتم تصدير 79% لأكثر من 150 عميلاً حول العالم من خلال مكاتب المبيعات التابعة للشركة في أوروبا وآسيا وسنغافورة والشركة التابعة لها في الولايات المتحدة الأمريكية.

يضم موقع الباء ستة خطوط للصهر، وثلاث محطات للطاقة، وأربعة مسابك، وأربعة مصانع كربون، بالإضافة إلى المرافق الصناعية الأخرى. وإلى جانب إنتاجها من الألمنيوم الأولي، تنتج الباء 530,000 طن متري سنوياً من فحم الكوك المكلس عالي الجودة من مصنع التكليس التابع لها. كما تنتج الشركة 9.5 مليون متر مكعب سنوياً من مياه الشرب من خلال محطة تحلية مياه البحر الخاصة بها.

حققت الباء سعة متميزة في مجالات السلامة والبيئة والصحة والاستدامة وإدارة الجودة. وتعتبر الباء من مصاهر الألمنيوم القليلة حول العالم التي لم تشهد وقوع أي إصابات مضية للوقت في عام 2019. كما حصلت الشركة خلال عام 2020 خمس جوائز عن خمس فئات مختلفة من مجلس السلامة الوطني (NSC) – الولايات المتحدة، وجائزة الميدالية الذهبية للصحة والسلامة من الجمعية الملكية لمكافحة الحوادث (روسبا) – المملكة المتحدة. كما حصلت الشركة على جائزة السلامة الدولية من مجلس السلامة البريطاني (BSC) – المملكة المتحدة في مارس 2021.

تحرص الباء على تحقيق القيمة لعملائها من خلال العديد من الشهادات المعترف بها عالمياً مثل الأيزو 9001، وأيزو 45001، وأيزو 14001، وأيزو 27001. كما حصلت الباء على شهادة نظام إدارة الجودة لصناعة السيارات IATF 16949 في عام 2018، بالإضافة إلى الميدالية البرونزية من منظمة التصنيف والتقييم الدولية إيكوفاديس وشهادة مبادرة استدامة الألمنيوم في عام 2020.

تلتزم الباء بتعزيز الاستدامة في جميع عملياتها التشغيلية. وفي إطار مبادرات المسؤولية الاجتماعية، شرعت الباء في عام 2019 في إنشاء أول مصنع من نوعه لمعالجة بقايا بطانة خلايا الصهر في المنطقة وذلك بالتعاون مع المجلس الأعلى للبيئة من أجل إيجاد حلول مستدامة لمعالجة هذه المادة دون أي مخلفات. وفي عام 2020، دشنت الباء مشروع مزرعة الأسماك الذي تم بالتعاون مع الجمعية الاستهلاكية للحرس الوطني، ويهدف لتعزيز الثروة البحرية في المملكة وإثراء التنوع الحيوي بالقرب من مواقع الشركة.

بدأت الباء عملياتها التشغيلية في عام 1971 كمصهر لا تتجاوز طاقته الإنتاجية 120,000 طن متري سنوياً. وتواصلت الباء حرصها على تحقيق الفائدة والقيمة لعملائها ومساهمتها وجميع الأطراف المعنية بها. ومع احتفال الشركة باليوبيل الذهبي لبدء عملياتها التشغيلية في العام 2021، فإننا نتطلع لتعزيز الإنتاجية وتقديم المبادرات المبتكرة والمستدامة في عملياتنا التشغيلية.

للمزيد من المعلومات عن الباء، يرجى زيارة موقع الشركة على شبكة الإنترنت www.albasmelter.com.

آلية التظلم الخارجي

يمكن إرسال التظلمات الخارجية المتعلقة بالأداء البيئي والاجتماعي لشركة الباء على رابط [خط الباء للنزاهة](#) – وهو خط إبلاغ سري متعدد اللغات ويدار بشكل مستقل، سواء باستخدام خط الهاتف المجاني أو الإنترنت وذلك على مدار الساعة يومياً.

وتأتي آلية التظلم الخارجي في شركة الباء تماثياً مع معايير الأداء المبينة من قبل الشركة المالية الدولية – مؤسسة الإقراض التابعة للبنك الدولي.

إخلاء مسؤولية: المعلومات الواردة في هذا البيان الصحفي مخصصة للنشر في وسائل الإعلام فقط كما أن المحتويات دقيقة في وقت النشر إلا أن ذلك قد يتغير مع مرور الوقت.

استجابة البنا لجائحة كوفيد-19

كان العام 2020 استثنائياً وباعتبارها إحدى الشركات الصناعية الرائدة في البحرين، جاءت استراتيجية الاستجابة لشركة البنا في وقت مبكر منذ يناير 2020 مع بدء انتشار الجائحة بما يتماشى وإرشادات الفريق الوطني للتصدي لفيروس كورونا (كوفيد-19).

عمل فريق الإدارة التنفيذية في البنا على تبني النهج التفاعلي بإعداد الرسائل الشخصية الموجهة من خلال مقاطع الفيديو، زيارة مواقع العمليات التشغيلية، وعقد الاجتماعات الافتراضية اليومية مع فريق مركز البنا للرعاية الصحية حول آخر التطورات المتعلقة بالجائحة. وقد أتاحت إدارة الشركة لموظفيها العمل عن بعد من المنزل وقامت بخفض عدد ساعات العمل خصوصاً بالنسبة للموظفات، كما طبقت الشركة فحص درجات الحرارة للموظفين في جميع أنحاء المصهر وخلال جميع المناوبات، إلى جانب تطبيق إجراءات التباعد الاجتماعي في المكاتب ومواقع العمليات التشغيلية ومركبات الشركة. وتقوم الشركة كذلك بالتنسيق المستمر لجميع المواقع التشغيلية وغير التشغيلية، بالإضافة إلى توزيع أدوات الوقاية على الموظفين وتثبيت المعقمات والملصقات التوعوية بمختلف اللغات في مختلف أنحاء الشركة.

وعلى الرغم من انتشار جائحة كوفيد-19، استمرت الشركة في الحفاظ على سير عملياتها التشغيلية بفضل التزامها بخطة استراتيجية الأعمال وخطة جاهزية للطوارئ. كما أرسلت الشركة خطاب ضمان حول العمليات الآمنة في البنا لجميع الأطراف المعنية بالشركة (من عملاء وموردين وجهات تنظيمية) خلال عام 2020.

تأتي سلامة العاملين في البنا، من موظفين وعمال المقاولين، على رأس قائمة أولوياتها. وفيما نحن مستمرين في اتخاذ جميع الإجراءات اللازمة للوقاية من جائحة كوفيد-19، فإننا لا زلنا ملتزمين بالسلامة والكفاءة التشغيلية وهيكلية التكلفة المبسطة.

لمزيد من التفاصيل، يرجى الاتصال بـ:

إيلين هلال

مدير إداري لعلاقات المستثمرين والتأمين وسكرتارية الشركة

هاتف: 1783 5100 (+973)

بريد إلكتروني: eline.hilal@alba.com.bh

الموقع الإلكتروني: www.albasmeiter.com

تابعونا على:

<http://www.twitter.com/Alba4World>

<http://www.facebook.com/Alba4World>

<http://www.instagram.com/Alba4World>

<http://www.linkedin.com/company/aluminium-bahrain>

<http://www.youtube.com/Alba4World>