

Disclosure of Material Information

To: Bahrain Bourse

Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba) would like to announce the following material information:

الإفصاح عن معلومات جوهرية

السادة / بورصة البحرين

تعلن ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا) عن الإفصاح عن معلومات جوهرية المبين تفاصيلها أدناه:

Date	16 November 2021 16 نوفمبر 2021	التاريخ
Company Name	Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba) ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا)	إسم الشركة
Trading Code	ALBH	رمز التداول
Subject	Alba supports Bahrain's national initiatives to combat climate change with 'A Tree for Every Employee' البا تدعم المبادرات الوطنية لمواجهة التغير المناخي بحملة "شجرة لكل موظف"	الموضوع
Material Information	No	المعلومات الجوهرية
Impact on Financial Position	No	الأثر على المركز المالي
Previous relevant disclosures (if any)	Alba endorses Call to Action for Decarbonization to meet Bahrain's Net Zero Emissions by 2060 on 09 November 2021 البا تتبنى خطة عمل لإزالة الكربون لتحقيق أهداف المملكة للوصول للحياد الكربوني الصفري في 09 نوفمبر 2021 بحلول 2060	إفصاحات سابقة ذات صلة (إن وجدت)
Name	Ms. Eline Hilal	الإسم
Title	Director – Investor Relations, Insurance & Corporate Secretary	المسمى الوظيفي
Company Seal / ختم الشركة		Signature / التوقيع
		

Alba supports Bahrain's national initiatives to combat climate change with 'A Tree for Every Employee'

Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba), one of the leading industrial companies in the Region, endorsed HRH Prince Salman bin Hamad Al Khalifa, the Crown Prince and Prime Minister's recently-announced climate change goals and commitment to double the number of trees in the Kingdom by 2035 through its Planting initiatives 'A Tree for Every Employee' to boost biodiversity and fight climate change.

Alba's Chief Executive Officer Ali Al Baqali and the Executive Management team joins Alba's Chairman of the Board Shaikh Daij bin Salman bin Daij Al Khalifa in the Company's initiative to distribute saplings of different variety of plants to all employees at the Company's gates on 14-15 November 2021 with an aim to encourage them to take the lead in boosting Bahrain's green cover and reducing carbon footprint.

Commenting on 'A Tree for Every Employee' initiative, the Chairman of the Board Shaikh Daij bin Salman bin Daij Al Khalifa said:

"We have to work collectively as One Team to realise HRH the Crown Prince and Prime Minister's commitment to increase Bahrain's green cover made during the 26th Climate Change Conference of the Parties (COP26).

Going green is not an option, it is a way of life and what we do today is how we will make a difference tomorrow for Bahrain."

Adding further, the CEO Ali Al Baqali added:

"If we truly want to make a difference in the world, we must be different. As one of Bahrain's socially responsible companies, we must take a leading role to play in preserving and protecting our environment and 'A Tree for Every Employee' is one of our tangible green initiatives to support Bahrain's national initiatives under the leadership of HRH Prince Salman bin Hamad Al Khalifa, the Crown Prince and Prime Minister."

In addition, Alba Executive and Management team recently planted trees along the main roads around the smelter, which was followed by several departments planting trees in their respective areas within the Company whilst supporting the 'Forever Green' Campaign being held under the directives of HRH Princess Sabeeka bint Ibrahim Al Khalifa, Wife of His Majesty the King and President of the National Initiative for Agricultural Development (NIAD) Consultative Council.



ENDS

Photo Caption

Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba), one of the leading industrial companies in the Region, endorsed HRH Prince Salman bin Hamad Al Khalifa, the Crown Prince and Prime Minister's recently- announced climate change goals and commitment to double the number of trees in the Kingdom by 2035 through its Planting initiatives 'A Tree for Every Employee' to boost biodiversity and fight climate change

About Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba)

[Ticker: ALBH]

Alba is the world's largest aluminium smelter ex-China with a production of more than 1.548 million metric tonnes per annum (mtpa) (2020). With a dual listing on Bahrain Bourse and London Stock Exchange, the Company's shareholders are Bahrain Mumtalakat Holding Company B.S.C. © (69.38%), SABIC Industrial Investment Company (SIIC) (20.62%) and General Public (10%).

In addition to molten metal, our diverse Value-Added Product (VAP) portfolio includes Foundry grade re-melt products (T-Ingots, Standard Ingots and Properzi Bars), Rolling Ingots (Slabs), Extrusion Ingots (Billets) and Unalloyed P1020 re-melt products. Around 79% of our products - from customised alloys to a variety of surface finishes -- are exported to more than 150 global customers through our sales offices in Europe, Asia, Singapore, and subsidiary office in the U.S.

Alba Campus comprises six Reduction Lines, three Power Stations, four Casthouses, four Carbon Plants along with other ancillary facilities. In addition to primary aluminium production, we also produce 530,000 mtpa of high-quality calcined petroleum coke at our own dedicated Coke Calcining Plant. Alba also yields 9.5 million cubic metres of potable water per annum from its dedicated seawater desalination plant.

Alba has carved an enviable reputation in Safety, Environment and Health, Sustainability and Quality Management. It is one of the few smelters in the world to have achieved Zero Lost Time Injuries (LTI) in 2019. Alba was recognized during 2020 with five categories of National Safety Council (NSC) awards - USA and Gold Medal Health and Safety Award from the Royal Society for the Prevention of Accidents (RoSPA) – UK. Alba was also awarded with the International Safety Award from British Safety Council (BSC) – UK in March 2021.

Alba brings value to its customers with the many globally recognised certifications such as ISO 9001, ISO 45001, ISO 14001 and ISO 27001. Moreover, the Company attained the significant Automotive Quality Management System - IATF 16949 in 2018 and, Bronze Medal by EcoVadis and Aluminium Stewardship Initiative (ASI) Performance Certification in 2020.

Alba is committed to fostering greater sustainability across all our operations. In line with its CSR initiatives, Alba set-up the Region's first-of-its-kind Spent Pot Lining (SPL) Treatment Plant in cooperation with Bahrain's Supreme Council for Environment in 2019 to create a sustainable solution for the treatment of SPL with zero-waste. In 2020, Alba inaugurated its Fish Farm Project in collaboration with the Bahrain National Guard Consumer Association, thus boosting the Kingdom's aquaculture and enriching the biodiversity around Alba's operations.

Starting out in 1971 as a 120,000 mtpa smelter, Alba has continually delivered value to its customers, shareholders, and stakeholders. As we mark the Golden Jubilee of operations in 2021, we aspire to be more productive, innovative, and sustainable. For more information on Alba, please visit www.albasmelter.com

Alba External Grievance Mechanism

Alba's External Grievance Mechanism receives and facilitates the resolution of any affected communities' concerns and grievances about Alba's Environment and Social (E&S) performance. External grievances about Alba's E&S performance can be logged via the [Alba Integrity Line](#) - an independently operated confidential reporting hotline in multiple languages - via a toll-free phone system or via the intranet 24 hours a day,

Alba's External Grievance Mechanism is in line with Performance Standards of the International Finance Corporation (IFC), a World Bank affiliated lending organisation.

Alba Response to COVID-19 Pandemic

Disclaimer: The information contained in this press release is for media dissemination only.



2020 was a year like no other and as one of Bahrain's leading industrial companies, Alba's response strategy to COVID-19 was initiated since January 2020 and was based on the guidelines of Bahrain National Taskforce for Combating Coronavirus (COVID-19).

Alba's Executive team adapted an interactive approach from creating personal video messages, visiting shop-floor areas and engaging in virtual daily briefings with its Healthcare Centre team. Alba Management announced work-from-home and reduced working-hours where applicable especially for the female staff, and actioned plant-wide temperature checks for all shifts; social distancing protocols in offices, shop-floor areas and transport vehicles; frequent sanitization of all operational and non-operational areas; distribution of protective kits; installation of hand sanitizer dispensers across the Company and posted multilingual posters in various areas.

Despite COVID-19 outbreak, Alba continued to maintain stable operations thanks to its Business Continuity Plan and Emergency Preparedness Plan and sent-out few Letters of Assurance on Safe operations at Alba to all its stakeholders (customers, suppliers, and regulators) during 2020.

Alba, the Safety of our people – employees and contractors' workers – always comes First. Whilst we continue to follow COVID-19 measures at all times, we remain focused on Safety, Efficient Operations and Lean Cost Structure.

For further details, please contact:

Eline Hilal

Director, Investor Relations, Insurance & Corporate Secretary

Investor Relations Department

Tel: (973) 1783 5100

E-mail: eline.hilal@alba.com.bh

Website: www.albasmelter.com

Follow us on:

<http://www.twitter.com/Alba4World>

<http://www.facebook.com/Alba4World>

<http://www.instagram.com/Alba4World>

<http://www.linkedin.com/company/aluminium-bahrain>

<http://www.youtube.com/Alba4World>

خبر صحفي للنشر – 16 نوفمبر 2021
المنامة (ALBH)

البا تدعم المبادرات الوطنية لمواجهة التغير المناخي بحملة "شجرة لكل موظف"

أكدت شركة المنبر البحرين ش.م.ب. (البا)، إحدى الشركات الصناعية الرائدة في المنطقة، دعمها ومساندتها لأهداف مملكة البحرين في مواجهة التغير المناخي – والتي أعلنها صاحب السمو الملكي الأمير سلمان بن حمد آل خليفة ولي العهد رئيس مجلس الوزراء حفظه الله – ومن بينها مضاعفة عدد الأشجار في المملكة بحلول عام 2035، وذلك من خلال حملة التشجير بعنوان "شجرة لكل موظف" والتي تهدف إلى تعزيز التنوع الحيوي ومواجهة آثار التغير المناخي.

فقد قام الرئيس التنفيذي علي البقالي وأعضاء الهيئة التنفيذية بمرافقة رئيس مجلس إدارة الشركة الشيخ دعيج بن سلمان بن دعيج آل خليفة في مبادرة البا بتوزيع أنواع مختلفة من الشجيرات لجميع الموظفين عند بوابات الشركة بتاريخ 14 و15 نوفمبر 2021، وذلك بهدف تشجيعهم على المبادرة بتعزيز الغطاء النباتي في المملكة وبالتالي الحد من انبعاثات الكربون.

وفي تعليقه على مبادرة "شجرة لكل موظف"، صرح رئيس مجلس الإدارة الشيخ دعيج بن سلمان بن دعيج آل خليفة قائلاً:

"يجب علينا أن نتكاتف من خلال العمل كفريق واحد لتحقيق الأهداف التي تبنتها مملكة البحرين ومنها زيادة الغطاء النباتي بالمملكة، وهي إحدى المبادرات التي أعلن عنها سمو ولي العهد رئيس مجلس الوزراء حفظه الله في المؤتمر السادس والعشرين للأطراف في اتفاقية الأمم المتحدة الإطارية بشأن تغير المناخ (COP26).

فالتحول نحو بيئة خضراء لم يعد خياراً بل هو نهج نسير عليه، والمبادرات التي نسعى إليها اليوم هي ما سيحقق للبحرين مستقبلاً أفضل".

ومن جانبه، أضاف الرئيس التنفيذي للشركة علي البقالي قائلاً:

"إذا كنا نسعى لتحقيق التغيير الفعلي على مستوى العالم، فعلى أن نبادر بهذا التغيير. وبصفتنا إحدى الشركات الرائدة في المسؤولية الاجتماعية على مستوى المملكة، يجب أن يكون لنا دوراً ريادياً في المبادرات التي تهدف لحماية البيئة والحفاظ عليها. وتعتبر حملة "شجرة لكل موظف" من المبادرات الخضراء الملموسة التي تدعم أهداف المملكة في هذا الصدد بقيادة صاحب السمو الملكي الأمير سلمان بن حمد آل خليفة ولي العهد رئيس مجلس الوزراء حفظه الله".

علاوة على ذلك، قام أعضاء الهيئة التنفيذية والإدارية مؤخرًا بزراعة مجموعة من الأشجار حول الشوارع الرئيسية المؤدية للشركة، تلتها مبادرة العديد من الدوائر المختلفة بتشجير المساحات المجاورة لها داخل الشركة، وذلك في إطار حملة "دمت خضراء" التي تم تنظيمها تنفيذًا لتوجيهات صاحبة السمو الملكي الأميرة سبيكة بنت إبراهيم آل خليفة قرينة عاهل البلاد المفدى ورئيسة المجلس الاستشاري للمبادرة الوطنية لتنمية القطاع الزراعي.

انتهى

تعليق الصورة:

أكدت شركة ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا)، إحدى الشركات الصناعية الرائدة في المنطقة، دعمها ومساندتها لأهداف مملكة البحرين في مواجهة التغير المناخي – والتي أعلنها صاحب السمو الملكي الأمير سلمان بن حمد آل خليفة ولي العهد رئيس مجلس الوزراء – ومن بينها مضاعفة عدد الأشجار في المملكة بحلول عام 2035، وذلك من خلال حملة التشجير بعنوان "شجرة لكل موظف" والتي تهدف إلى تعزيز التنوع الحيوي ومواجهة آثار التغير المناخي.

نبذة عن ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا)

[رمز التداول: ALBH]

تعد شركة البا أكبر مصهر للألمنيوم في العالم باستثناء الصين، حيث يبلغ إنتاجها أكثر من 1.548 مليون طن متري سنويًا (2020). وهي مدرجة في كل من بورصة البحرين وسوق لندن للأوراق المالية، والمساهمون فيها هم كل من شركة ممتلكات البحرين القابضة ش.م.ب. (مقفلة) (69.38%)، وشركة سابك للاستثمارات الصناعية (20.62%)، والجمهور العام (10%)

إلى جانب الألمنيوم السائل، تنتج الشركة العديد من منتجات القيمة المضافة كسبائك المزيغ الأساسي لإعادة الصهر) سبائك حرف T ، السبائك المعيارية، سبائك بروبيري (، وقوالب الدرفلة، وقضبان السحب، ومنتجات الألمنيوم غير الممزوج لإعادة الصهر من فئة P1020. تتفاوت منتجات الشركة في أنواعها من حيث المزيغ الداخل في تصنيعها وأسطحها النهائية، حيث يتم تصدير 79% لأكثر من 150 عميلًا حول العالم من خلال مكاتب المبيعات التابعة للشركة في أوروبا وآسيا وسنغافورة والشركة التابعة لها في الولايات المتحدة الأمريكية.

يضم موقع البا ستة خطوط للصهر، وثلاث محطات للطاقة، وأربعة مسابك، وأربعة مصانع كربون، بالإضافة إلى المرافق الصناعية الأخرى. وإلى جانب إنتاجها من الألمنيوم الأولي، تنتج البا 530,000 طن متري سنويًا من فحم الكوك المكلس عالي الجودة من مصنع التكليس التابع لها. كما تنتج الشركة 9.5 مليون متر مكعب سنويًا من مياه الشرب من خلال محطة تحلية مياه البحر الخاصة بها.

حققت البا سمعة متميزة في مجالات السلامة والبيئة والصحة والاستدامة وإدارة الجودة. وتعتبر البا من مصاهير الألمنيوم القليلة حول العالم التي لم تشهد وقوع أي إصابات مضيعة للوقت في عام 2019. كما حصلت الشركة خلال عام 2020 خمس جوائز عن خمس فئات مختلفة من مجلس السلامة الوطني (NSC) – الولايات المتحدة، وجائزة الميدالية الذهبية للصحة والسلامة من الجمعية الملكية لمكافحة الحوادث (روسبا) – المملكة المتحدة. كما حصلت الشركة على جائزة السلامة الدولية من مجلس السلامة البريطاني (BSC) – المملكة المتحدة في مارس 2021.

تحرص البا على تحقيق القيمة لعملائها من خلال العديد من الشهادات المعترف بها عالميًا مثل الأيزو 9001، وأيزو 45001، وأيزو 14001، وأيزو 27001. كما حصلت البا على شهادة نظام إدارة الجودة لصناعة السيارات IATF 16949 في عام 2018، بالإضافة إلى الميدالية البرونزية من منظمة التصنيف والتقييم الدولية إيكوفاديس وشهادة مبادرة استدامة الألمنيوم في عام 2020.

تلتزم البا بتعزيز الاستدامة في جميع عملياتها التشغيلية. وفي إطار مبادرات المسؤولية الاجتماعية، شرعت البا في عام 2019 في إنشاء أول مصنع من نوعه لمعالجة بقايا بطانة خلايا الصهر في المنطقة وذلك بالتعاون مع المجلس الأعلى للبيئة من أجل إيجاد حلول مستدامة لمعالجة هذه المادة دون أي مخلفات. وفي عام 2020، دشنت البا مشروع مزرعة الأسماك الذي تم بالتعاون مع الجمعية الاستهلاكية للحرس الوطني، ويهدف لتعزيز الثروة البحرية في المملكة وإثراء التنوع الحيوي بالقرب من مواقع الشركة.

بدأت الب عملياتها التشغيلية في عام 1971 كمصهر لا تتجاوز طاقته الإنتاجية 120,000 طن متري سنوياً. وتواصل الب حرصها على تحقيق الفائدة والقيمة لعملائها ومساهمتها وجميع الأطراف المعنية بها. ومع احتفال الشركة باليوبيل الذهبي لبدء عملياتها التشغيلية في العام 2021، فإننا نتطلع لتعزيز الإنتاجية وتقديم المبادرات المبتكرة والمستدامة في عملياتنا التشغيلية .

للمزيد من المعلومات عن الب، يرجى زيارة موقع الشركة على شبكة الإنترنت www.albasmelter.com.

آلية التنظيم الخارجي

يمكن إرسال التظلمات الخارجية المتعلقة بالأداء البيئي والاجتماعي لشركة الب على رابط [خط الب للنزاهة](#) - وهو خط إبلاغ سري متعدد اللغات ويدار بشكل مستقل، سواءً باستخدام خط الهاتف المجاني أو الإنترنت وذلك على مدار الساعة يومياً.

وتأتي آلية التنظيم الخارجي في شركة الب تماشياً مع معايير الأداء المبينة من قبل الشركة المالية الدولية - مؤسسة الإقراض التابعة للبنك الدولي.

استجابة الب لجائحة كوفيد-19

كان العام 2020 استثنائياً وباعتبارها إحدى الشركات الصناعية الرائدة في البحرين، جاءت استراتيجية الاستجابة لشركة الب في وقت مبكر منذ يناير 2020 مع بدء انتشار الجائحة بما يتماشى وإرشادات الفريق الوطني للتصدي لفيروس كورونا (كوفيد-19).

عمل فريق الإدارة التنفيذية في الب على تبني النهج التفاعلي بإعداد الرسائل الشخصية الموجهة من خلال مقاطع الفيديو، زيارة مواقع العمليات التشغيلية، وعقد الاجتماعات الافتراضية اليومية مع فريق مركز الب للرعاية الصحية حول آخر التطورات المتعلقة بالجائحة. وقد أتاحَت إدارة الشركة لموظفيها العمل عن بعد من المنزل وقامت بخفض عدد ساعات العمل خصوصاً بالنسبة للموظفات، كما طبقت الشركة فحص درجات الحرارة للموظفين في جميع أنحاء المصهر وخلال جميع المناوبات، إلى جانب تطبيق إجراءات التباعد الاجتماعي في المكاتب ومواقع العمليات التشغيلية ومركبات الشركة. وتقوم الشركة كذلك بالتعقيم المستمر لجميع المواقع التشغيلية وغير التشغيلية، بالإضافة إلى توزيع أدوات الوقاية على الموظفين وتثبيت المعقمات والملصقات التوعوية بمختلف اللغات في مختلف أنحاء الشركة.

وعلى الرغم من انتشار جائحة كوفيد-19، استمرت الشركة في الحفاظ على سير عملياتها التشغيلية بفضل التزامها بخطة استمرارية الأعمال وخطة الجاهزية للطوارئ. كما أرسلت الشركة خطاب ضمان حول العمليات الآمنة في الب لجميع الأطراف المعنية بالشركة (من عملاء وموردين وجهات تنظيمية) خلال عام 2020 .

تأتي سلامة العاملين في الب، من موظفين وعمال المقاولين، على رأس قائمة أولوياتها. وفيما نحن مستمرين في اتخاذ جميع الإجراءات اللازمة للوقاية من جائحة كوفيد-19، فإننا لا نلنا ملتزمين بالسلامة والكفاءة التشغيلية وهيكله التكلفة المبسطة.

لمزيد من التفاصيل، يرجى الاتصال بـ:

إيلين هلال

مدير إداري لعلاقات المستثمرين والتأمين وسكرتارية الشركة

هاتف: 1783 5100 (+973)

بريد إلكتروني: eline.hilal@alba.com.bh

الموقع الإلكتروني: www.albasmelter.com

تابعونا على:

<http://www.twitter.com/Alba4World>

<http://www.facebook.com/Alba4World>

<http://www.instagram.com/Alba4World>

<http://www.linkedin.com/company/aluminium-bahrain>

<http://www.youtube.com/Alba4World>

إخلاء مسؤولية: المعلومات الواردة في هذا البيان الصحفي مخصصة للنشر في وسائل الإعلام فقط. كما أن المحتويات دقيقة في وقت النشر إلا أن ذلك قد يتغير مع مرور الوقت.