

Disclosure of Material Information**To: Bahrain Bourse**

Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba) would like to announce the following material information:

الإفصاح عن معلومات جوهريةالسادة / بورصة البحرين
تعلن أأمنيووم البحرين ش.م.ب. (البا) عن الإفصاح عن معلومات جوهرية المبين تفاصيلها أدناه:

Date	05 February 2025 05 فبراير 2025	التاريخ
Company Name	Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba) أأمنيووم البحرين ش.م.ب. (البا)	إسم الشركة
Trading Code	ALBH	رمز التداول
Subject	Alba Promotes Two Home-Grown Bahraini Nationals to Key Leadership Positions البا تعلن عن ترقية بحرينيين لمناصب قيادية هامة	الموضوع
Material Information	--	المعلومات الجوهرية
Impact on Financial Position	--	الأثر على المركز المالي
Previous relevant disclosures (if any)	--	إفصاحات سابقة ذات صلة (إن وُجدت)
Name	Eline Hilal	إسم
Title	Director - Investor Relations, Insurance and Corp. Secretary	المسمى الوظيفي
Company Seal ختم الشركة		Signature التوقيع



Media Release – 05 February 2025

Manama (ALBH)

Alba Promotes Two Home-Grown Bahraini Nationals to Key Leadership Positions

Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba), the world's largest aluminium smelter on one site, announces the promotion of two highly accomplished Bahraini nationals, Hussain Al Halwachi and Abdulrahman Almulla, to key leadership positions within the Company. These promotions highlight Alba's long-standing commitment to developing its national workforce from within the ranks, nurturing talent, and building future leaders.

Hussain Al Halwachi has been promoted to Acting Manager Research & Development. Al Halwachi is a highly accomplished Senior Chemist with 27 years of experience in industrial laboratories and metallurgy. He currently heads the main laboratory at Customer Technical Support (CTS), where he has achieved significant milestones, including ranking Alba Lab among the top 10 globally for carbon analysis. With a strong academic foundation (MBA with highest honours from FABS-ESSEC University) and a passion for research (PhD candidate since October 2024), Hussain is a respected leader in the field. He actively contributes to the Chemists' Community as Vice President of the Bahrain Society of Chemists and Financial Secretary of the Gulf Chemists Union. His extensive research in aluminium, published in renowned journals, demonstrates his dedication to advancing knowledge and innovation.

Abdulrahman Almulla has been promoted to Acting ESG Manager. Almulla, MBA graduate from the College of William & Mary, is a sustainability-focused Product Specialist and Engineer at Alba with a proven ability to drive innovation and improve customer satisfaction. He has played a key role in developing and launching Alba's first low-carbon aluminium products and has championed sustainability initiatives, including the development of an in-house dross recycling process. His expertise also includes business development, product quality control, and team leadership. Abdulrahman is passionate about finding sustainable solutions and creating a positive impact.



“Today, we celebrate not just two promotions but the very essence of Alba: Bahrainisation, which stands today at 87% of our workforce,” said Ali Al Baqali, Alba’s Chief Executive Officer.

“Alba is proud to champion Bahraini Talent. Hussain and Abdulrahman’s success stories are a testament to the opportunities we provide through world-class training and development programs designed to empower our nationals at every stage of their careers and the extraordinary potential of our Bahraini workforce.”

Adding further, Hussain Al Halwachi, Alba’s Acting Manager Research & Development, said: “Alba has provided me with incredible opportunities to grow and develop. This promotion is a privilege, and I’m eager to leverage my experience and expertise to drive innovation and excellence at Alba.”

Abdulrahman Almulla, Alba’s Acting ESG Manager, added: “I’m honoured to be entrusted with this leadership position and I’m thankful for the support and mentorship I’ve received throughout my career at Alba. I’m excited to see what the future holds and committed to making the most of this opportunity.”

These promotions are effective immediately. Alba is confident that both Al Halwachi and Almulla, having honed their skills and expertise within the Company, will excel in their new roles and contribute significantly to Alba's continued success.

ENDS

Photo Caption

Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba), the world's largest aluminium smelter on one site, announces the promotion of two highly accomplished Bahraini nationals, Hussain Al Halwachi and Abdulrahman Almulla, to key leadership positions within the Company.

About Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba)

[Ticker: ALBH]

A Global Aluminium Leader: At plus-1.622 million metric tonnes per annum (mtpa) (2024), Alba is a world-leading aluminium smelter with a proud 50-year legacy in operational excellence, safety, environmental responsibility, and community development.

Trusted Partner: A cornerstone of the Bahrain’s economy, Alba produces high-quality aluminium, including standard and value-added products, which are exported to over 270 customers globally. With sales’ offices in Europe (Zurich), Asia (Singapore), and a subsidiary in the U.S., Alba is a reliable partner on the world stage. Alba is dually listed on Bahrain Bourse and London Stock Exchange and its shareholders are Bahrain Mumtalakat Holding Company B.S.C. © (69.38%), SABIC Industrial Investments Company (SIIC) (20.62%) and General Public (10%). Alba prioritizes the highest quality standards, reflected in its certifications: ISO 9001 (quality), ISO 14001 (environment), ISO 27001 (information security), ISO 45001 (occupational health and safety), and ISO 18788 (security operations management). Additionally, Alba demonstrates its commitment to responsible manufacturing



through certifications like IATF 16949 (automotive quality), ISO 22301 (business continuity), and ASI Performance and Chain of Custody Standards. This dedication is further underscored by their top 1% Ecovadis Platinum rating for sustainability.

Pioneering Sustainability: As the first aluminium smelter in the Middle East, Alba is central to Bahrain's thriving downstream aluminium sector, contributing significantly to the Kingdom's GDP. Committed to social responsibility, Alba employs a workforce that is 86% Bahrainis (2023) and invests heavily in employee training and development. Alba also plays a crucial role in the Aluminium Downstream Park, therefore increasing the contribution of non-oil sectors to the GDP of Bahrain. Alba has been recognised for its initiatives to produce Aluminium responsibly through awards such as Top ESG performer in Bahrain by ESG Invest, Safeguard Label from Bureau Veritas and Best Corporate Governance Award by Ethical Boardroom.

Recognised for its environmental practices, social contributions, and corporate governance, Alba launched a comprehensive ESG Roadmap in 2022 focusing on 6 priority areas: (1) Decarbonisation, (2) Green Energy & Aluminium, (3) Circular Economy & Secondary Aluminium, (4) Employee Welfare, (5) Collaboration & Partnership and (6) Transparency, Communications & Due Diligence. Since its inception, Alba has invested into numerous environment, sustainable and socio-economic development projects that have had a positive impact on the society. Alba's first-of-its-kind US\$37.5 million zero-waste Spent Pot Lining Treatment Plant, the upcoming +6 MW Solar Farm Project and the Power Station 5 Block 4 Project are tangible initiatives aligned with Bahrain's Net Zero Carbon Targets by 2060 led by HRH the Crown Prince and Prime Minister of Bahrain.

In a significant step towards its ESG goals, particularly its commitment to a circular economy and secondary aluminium, Alba introduced **EternAl**, its new line of low-carbon aluminium products. Launched in May 2024, EternAl offers two initial variants: EternAl-30 and EternAl-15, containing 30% and 15% recycled content respectively.

Safety First, Always: Guided by the motto "Safety First, Safety Always," Alba prioritises the well-being of its employees and contractors. The Company achieved a record-breaking 30 million safe working hours without a lost-time injury in September 2022. The Company has been recognised internationally for its excellent Safety and Health track record with awards such as the RoSPA President's Award for winning RoSPA Gold Medal Award 10 years in a row, the British Safety Council's International Safety Award with Merit along with 4-Star Audit Rating, as well as numerous awards from the National Safety Council (NSC).

Alba Power Station 5 (PS5) Block 4 Expansion Project

Alba's PS5 Block 4 is a new 680.9-megawatt (MW) combined-cycle power plant that expands the existing PS5 facility. This state-of-the-art J-class gas turbine addition boasts superior efficiency compared to Power Stations 3 & 4. Scheduled for completion in Q4 2024, Block 4 will boost PS5's total capacity to 2,481 MW, while reducing greenhouse gas emissions by 0.5 tonnes of CO₂ per tonne of aluminium produced.

A consortium of Mitsubishi Power and SEPCOIII is responsible for the entire project lifecycle, from design and engineering to construction and commissioning. Alba has achieved in April 2024 the first fire of the state-of-the-art GT for Block 4 Project.

Alba Stakeholder Engagement Plan

Alba prioritises open communication with all its stakeholders, including the community, environmental and social groups. Through its Stakeholder Engagement Plan, the Company proactively addresses environmental and social impacts of its operations, outlining clear mitigation controls. Alba also maintains an external Grievance Mechanism accessible through the Code of Conduct, allowing stakeholders and the public to voice concerns and raise issues.



Scan the above to Alba's Stakeholder Engagement Plan

Alba's External Grievance Mechanism

Alba prioritises ethical conduct and environmental responsibility. Stakeholders, employees, contractors, and the community can confidentially report any potential breaches of Alba's Code of Conduct or raise concerns about environmental and social impacts



through the [Alba Integrity Line](#). This independent, multilingual hotline operates 24/7 and is accessible via a toll-free phone number, the company intranet, or the website at www.albasmelter.com.



Scan the above to Alba's Code of Conduct

For further details, please contact:

Eline Hilal

Director, Investor Relations, Insurance & Corporate Secretary

Investor Relations Department

Tel: (973) 1783 5100

E-mail: eline.hilal@alba.com.bh

Website: www.albasmelter.com

Follow us on:

www.twitter.com/Alba4World

www.facebook.com/Alba4World

www.instagram.com/Alba4World

www.linkedin.com/company/aluminium-bahrain

www.youtube.com/Alba4World

خبر صحفي للنشر – 05 فبراير 2025
المنامة (ALBH)

البا تعلن عن ترقية بحرينيين لمناصب قيادية هامة

أعلنت شركة ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا)، أكبر مصهر للألمنيوم ذي موقع واحد في العالم، عن ترقية اثنين من كفاءاتها الوطنية المتميزة لمنصبين قياديين بالشركة. وشملت الترقيات كلاً من حسين الحلواجي وعبدالرحمن الملا، وذلك في إطار التزام البا الدائم بتطوير وتنمية كوادرها البحرينية، وحرصها على إعداد القيادات المستقبلية في القطاع الصناعي.

وتم تعيين الحلواجي في منصب مدير البحوث والتطوير بالإنابة، حيث يتميز بخبرة واسعة تقارب 27 عاماً في المختبرات الصناعية وعلوم المعادن، قاد خلالها أنشطة المختبر الرئيسي بدائرة الدعم التقني للعملاء، كما ساهم في تحقيق إنجازات بارزة لشركة البا، من بينها تصنيف مختبر الشركة ضمن أفضل عشرة مختبرات في العالم في مجال تحليل الكربون. إضافة إلى ذلك، يحمل الحلواجي شهادة الماجستير في إدارة الأعمال مع مرتبة الشرف من المعهد العربي الفرنسي لإدارة الأعمال وجامعة إيسك (FABS-ESSEC)، كما بدأ التحضير لنيل درجة الدكتوراة منذ أكتوبر الماضي. ويعد الحلواجي من أبرز المتخصصين في المجال البحثي، إضافة إلى مساهماته البارزة في الوسط الكيميائي، حيث يشغل حالياً منصب نائب رئيس جمعية الكيميائيين البحرينية، والأمين المالي للاتحاد الكيميائي الخليجي، وقد لاقت بحوثه المنشورة في مجال الألمنيوم صدى واسعاً بما يعكس حرصه على تعزيز المعرفة والابتكار.

وفي ذات السياق، تم تعيين عبدالرحمن الملا في منصب مدير الجوانب البيئية والاجتماعية والحوكمة بالإنابة. يحمل الملا درجة الماجستير في إدارة الأعمال من كلية ويليام وماري، وهو مهندس وأخصائي منتجات ينصبّ تركيزه على جوانب الاستدامة، ويمتلك المقومات لتعزيز الابتكار ورفع مستوى رضا العملاء. وقد اضطلع الملا بدور بارز في تطوير وإطلاق أول خط من المنتجات منخفضة الكربون بالشركة، وساهم في عدد من مبادرات الاستدامة الأخرى، بما في ذلك جهود إعادة تدوير خبث الألمنيوم داخل الشركة. ويمتلك الملا خبرة في مجال تطوير الأعمال، والتحكم في جودة المنتجات، إلى جانب مهاراته القيادية، وشغفه بإيجاد الحلول المستدامة وإحداث التغيير الإيجابي في عمليات الشركة.

وفي تعليقه على هاتين الترفيقتين، أكد الرئيس التنفيذي لشركة البا علي البقالي على أن تعزيز بحرنة الوظائف في الشركة، والتي تبلغ نسبتها اليوم 87% من القوى العاملة، تأتي على رأس الأولويات، قائلاً: "نحتفي اليوم ليس فقط

بترقية اثنين من كفاءاتنا الوطنية، بل بالجواهر الحقيقي الذي تقوم عليه البنا منذ انطلاقة عملياتها التشغيلية، والتمثل في سعيها الدائم لتنمية وتطوير الكفاءات الوطنية البحرينية بهدف إحلالها في المناصب القيادية".

وتابع البقالي بأن المسيرة المهنية للحلواجي والملا تجسد قصة نجاح للكوادر الوطنية المؤهلة والقادرة على تولي المناصب القيادية، كما تعكس الفرص الأكاديمية والتدريبية المتقدمة وبرامج التطوير المهني عالية الكفاءة التي تتيحها الشركة لكل موظف بحريني، بهدف تمكينهم في جميع مراحل مسيرتهم المهنية، بما يعكس التزام الشركة الراسخ بدعم القوى العاملة الوطنية وتسخير كافة الإمكانيات والموارد لذلك.

من جهته أعرب حسين الحلواجي عن سعادته بهذا التكليف الجديد، مؤكداً أن البنا وفرت له فرصاً كبيرة للنمو والتطور، وقال: "تمثل هذه الترقية حافزاً لي لتسخير خبراتي وتجاربي العملية لدفع عجلة النمو وتعزيز التميز في الشركة".

وبدوره عبّر عبدالرحمن الملا عن اعتزازه بالثقة التي أولتها له إدارة الشركة، معرباً عن امتنانه للدعم والتوجيه الذي تلقاه خلال مسيرته المهنية، وأضاف قائلاً: "يشرفني تولي هذا المنصب القيادي، وأنطلع للإسهام بفاعلية في تعزيز الابتكار، ودعم استراتيجيات الشركة الطموحة ومبادراتها المستقبلية".

وفي هذا الصدد أوضحت إدارة الشركة بأن الترفيئين ساريتا المفعول، مؤكدة ثقّتها بقدرة الحلواجي والملا على التميز في منصبيهما الجديدين والمساهمة بشكل بارز في استمرار نجاح الشركة، بفضل ما يتمتعان به من مهارات وخبرات صقلتها البنا على مر السنوات.

- انتهى -

التعليق على الصورة

أعلنت شركة المنيوم البحرين ش.م.ب. (البنا)، أكبر مصهر للألمنيوم ذي موقع واحد في العالم، عن ترقية اثنين من كفاءاتها الوطنية المتميزة لمنصبين قياديين بالشركة. وشملت الترفيقات كلاً من حسين الحلواجي وعبدالرحمن الملا، وذلك في إطار التزام البنا الدائم بتطوير وتنمية كوادرها البحرينية، وحرصها على إعداد القيادات المستقبلية في القطاع الصناعي.

نبذة عن شركة المنيوم البحرين ش.م.ب. (البنا)
[رمز التداول: ALBH]

رائدة عالمياً في صناعة الألمنيوم: بإنتاج يتجاوز 1.622 مليون طن متري سنوياً (2024)، تُعد البنا أحد مصاهر الألمنيوم الرائدة في العالم، وتفخر الشركة بسجل حافل من التميز على مدى أكثر من 50 عاماً في العمليات التشغيلية، والسلامة، والمسؤولية البيئية، والتنمية المجتمعية.

شريك موثوق: تعتبر البنا أحد أركان اقتصاد مملكة البحرين، وتقوم الشركة بإنتاج الألمنيوم عالي الجودة في شكل منتجات معيارية وأخرى ذات قيمة مضافة يتم تصديرها إلى أكثر من 270 عميلاً حول العالم. ومن خلال مكاتب مبيعاتها في أوروبا (زيورخ) وآسيا (سنغافورة) والشركة التابعة لها في الولايات المتحدة الأمريكية، فإن البنا شريك موثوق على الصعيد العالمي. كما أن البنا مدرجة في كل من بورصة البحرين وسوق لندن للأوراق المالية،

إخلاء مسؤولية: المعلومات الواردة في هذا البيان الصحفي مخصصة للنشر في وسائل الإعلام فقط. كما أن المحتويات دقيقة في وقت النشر إلا أن ذلك قد يتغير مع مرور الوقت.

والمساهمون فيها هم كل من شركة ممتلكات البحرين القابضة ش.م.ب. (مقفلة) (69.38%)، وشركة سابك للاستثمارات الصناعية (20.62%)، والجمهور العام (10%). وتلتزم البنا بأعلى المعايير الدولية مما أهلها للحصول على شهادات دولية مرموقة مثل اعتماد آيزو 9001 (الجودة)، وآيزو 14001 (البيئة)، وآيزو 27001 (أمن المعلومات)، وآيزو 45001 (الصحة والسلامة المهنية)، وآيزو 18788 (إدارة العمليات الأمنية). كما تظهر البنا التزامها بالتصنيع المسؤول عبر شهادات مرموقة مثل شهادة معيار IATF 16949 (إدارة الجودة لصناعة السيارات)، وآيزو 22301 (نظام إدارة استمرارية الأعمال)، بالإضافة إلى شهادتي معياري الأداء وسلسلة العهدة من مبادرة استدامة الألمنيوم (ASI). ويتعزز هذا الالتزام بحصول الشركة على شهادة التصنيف البلايني للاستدامة من منظمة إيكوفاديس والتي تضع البنا ضمن قائمة النخبة والتي تمثل 1% من الشركات التي شملها التقييم على مستوى العالم.

الريادة في الاستدامة: باعتبارها أول مصهر للألمنيوم في الشرق الأوسط، تعتبر البنا القلب النابض لقطاع صناعات الألمنيوم التحويلية المزدهر في مملكة البحرين، وتساهم بشكل كبير في الناتج المحلي الإجمالي للمملكة. وفي إطار التزامها بالمسؤولية الاجتماعية، تبلغ نسبة البحرية في البنا 86% (2023) من إجمالي القوى العاملة، كما تستثمر الشركة بكثافة في تدريب وتطوير موظفيها. ومن جانب آخر، تضطلع البنا بدور مهم ورئيسي في دعم منطقة الصناعات التحويلية للألمنيوم، وبالتالي تعزيز مساهمة القطاعات غير النفطية في الناتج المحلي الإجمالي لمملكة البحرين. ونظير مبادراتها في إنتاج الألمنيوم بطريقة مسؤولة، حصلت البنا على التقدير والتكريم من خلال العديد من الجوائز، منها جائزة أفضل شركة في البحرين من حيث تقييم الجوانب البيئية والاجتماعية والحوكمة من ESG Invest، وشهادة SafeGuard للتميز في النظافة والصحة العامة والسلامة من شركة بيرو فيريetas (Bureau Veritas)، وجائزة حوكمة الشركات من مجلة Ethical Boardroom.

وتتويجاً لتميزها في الممارسات البيئية والمساهمات الاجتماعية وحوكمة الشركات، أطلقت البنا خارطة طريق شاملة للجوانب البيئية والاجتماعية والحوكمة في عام 2022 تركز على ست أولويات استراتيجية، وهي: (1) إزالة الكربون، (2) الطاقة النظيفة والألمنيوم الأخضر، (3) الاقتصاد الدائري وصناعة الألمنيوم التحويلية، (4) تعزيز رفاهية الموظفين، (5) التعاون والشراكات، (6) الشفافية والاتصالات واستيفاء المتطلبات. ومنذ تأسيسها، استثمرت البنا في العديد من المشاريع على صعيد البيئة والاستدامة والتنمية الاجتماعية والاقتصادية، والتي كان لها أثر إيجابي بالغ على المجتمع. ويمثل مصنع معالجة بقايا بطانة خلايا الصهر دون ترك أي مخلفات – الأول من نوعه – والبالغة تكلفته 37.5 مليون دولار أمريكي، وكذلك مشروع حديقة الطاقة الشمسية المرتقب لتوليد أكثر من 6 ميغاوات من الطاقة النظيفة، إلى جانب مشروع مجمع الطاقة الرابع بمحطة الطاقة الخامسة، بعضاً من مبادرات الشركة الملموسة لتحقيق أهداف الحياد الكربوني الصفري بحلول عام 2060 وذلك تحت قيادة صاحب السمو الملكي ولي العهد رئيس مجلس الوزراء حفظه الله.

وفي خطوة مهمة نحو تحقيق أهدافها المتعلقة بالجوانب البيئية والاجتماعية والحوكمة، لا سيما التزامها بالاقتصاد الدائري والألمنيوم الثانوي، طرحت البنا في مايو 2024 خط الإنتاج EternAl الجديد لمنتجات الألمنيوم منخفض الكربون، والذي يشمل منتجي: EternAl-15 و EternAl-30، اللذين يحتويان على 30% و 15% من المحتوى المعاد تدويره على التوالي.

السلامة أولاً ودائماً: يؤكد شعار البنا "السلامة أولاً... السلامة دائماً" على أن سلامة وصحة الموظفين وعمال المقاولين هي أولوية قصوى. وتمكنت الشركة من تسجيل رقم قياسي في السلامة بلغ 30 مليون ساعة عمل آمنة دون أي إصابة مضيعة للوقت في سبتمبر 2022 وذلك لأول مرة في تاريخها. وتتمتع الشركة بسجل حافل على المستوى الدولي في مجالات السلامة والصحة، حيث استحققت الحصول على جوائز مرموقة عديدة مثل جائزة الرئيس من الجمعية الملكية لمكافحة الحوادث (ROSPA) نظير فوزها بالجائزة الذهبية لعشر سنوات على التوالي، وجائزة السلامة الدولية مع الاستحقاق إلى جانب تصنيف 4 نجوم من قبل مجلس السلامة البريطاني، فضلاً عن العديد من الجوائز من مجلس السلامة الوطني الأمريكي.

مشروع مجمع الطاقة الرابع بمحطة الطاقة 5

يهدف مشروع مجمع الطاقة الرابع إلى توسعة محطة الطاقة الخامسة، ويتميز بقدرة إنتاجية تبلغ 680.9 ميغاوات من الطاقة باستخدام تقنية الدورة المركبة. ويتميز التوربين الغازي من الفئة J – وهو جزء من هذه التوسعة – بكفاءة عالية مقارنة بالتوربينات المستخدمة في محطتي الطاقة الثالثة والرابعة. وسيعزز مجمع الطاقة الرابع القدرة الإجمالية لمحطة الطاقة الخامسة إلى 2,481 ميغاوات مع استكماله المقرر في الربع الرابع من عام 2024، إلى جانب تقليل انبعاثات الغازات الدفينة بمقدار 0.5 طن من ثاني أكسيد الكربون لكل طن من الألومنيوم يتم إنتاجه.

وتتولي مجموعة ميتسوبيشي باور وسيبكوا III مسؤولية أعمال التصميم والهندسة والمشترتيات والبناء والتشغيل عبر مختلف مراحل المشروع. وكانت البنا قد حققت في شهر أبريل الماضي أول إشعال لأحدث توربين غازي في المشروع.

خطة البنا لإشراك أصحاب المصلحة / الأطراف المعنية

تعطي البنا الأولوية للتواصل المفتوح مع جميع الأطراف المعنية، بما في ذلك مختلف فئات المجتمع البحريني والجهات المعنية بالجوانب البيئية والاجتماعية. ومن خلال خطتها لإشراك أصحاب المصلحة، تعمل الشركة على معالجة الأثر البيئي والاجتماعي لعملياتها، ووضع الضوابط اللازمة للحد

من تأثير عملياتها التشغيلية. كما تمتلك البنا آليّة للتظلم الخارجي عبر "دليل سلوك العمل"، مما يتيح للأطراف المعنية والجمهور العام التعبير عن مخاوفهم وتقديم ملاحظاتهم إزاء أي موضوع متعلق بعمليات الشركة.



امسح رمز الاستجابة السريعة أعلاه للاطلاع على خطة البنا لإشراك أصحاب المصلحة

آلية التظلم الخارجي

تعطي البنا الأولوية للسلوك الأخلاقي والمسؤولية البيئية. وبإمكان جميع الأطراف المعنية من الموظفين وعمال المقاولين والجمهور العام الإبلاغ بشكل سري عن أي مخالفات محتملة لدليل سلوك العمل في البنا، أو التعبير عن مخاوفهم المتعلقة بالآثار البيئية والاجتماعية لعمليات الشركة عن طريق [خط النزاهة في البنا](#)، حيث يعمل هذا الخط الساخن والمستقل متعدد اللغات على مدار الساعة وطوال أيام الأسبوع، إما عبر رقم الهاتف المجاني أو من خلال الشبكة الداخلية للشركة أو موقعها الإلكتروني الرسمي www.albasmelter.com.



امسح رمز الاستجابة السريعة أعلاه للاطلاع على آلية التظلم الخارجي

لمزيد من التفاصيل، يرجى الاتصال بـ:

إيلين هلال

مدير إداري لعلاقات المستثمرين والتأمين وسكرتارية الشركة

هاتف: 1783 5100 (+973)

بريد إلكتروني: eline.hilal@alba.com.bh

الموقع الإلكتروني: www.albasmelter.com

تابعونا على:

www.twitter.com/Alba4World

www.facebook.com/Alba4World

www.instagram.com/Alba4World

www.linkedin.com/company/aluminium-bahrain

www.youtube.com/Alba4World