

**البا**Aluminium  
for the worldAluminium Bahrain B.S.C. (Alba)  
CR. No. 999**(البا)**ألمنيوم  
للعالمألمنيوم البحرين ش.م.ب (البا)  
سجل تجاري رقم: ٩٩٩**Disclosure of Material Information****To: Bahrain Bourse**

Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba) would like to announce the following material information:

**الإفصاح عن معلومات جوهرية**السادة / بورصة البحرين  
تعلن ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا) عن الإفصاح عن معلومات جوهرية المبين تفاصيلها أدناه:

Date	12 July 2023 12 يوليو 2023	التاريخ
Company Name	Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba) ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا)	إسم الشركة
Trading Code	ALBH	رمز التداول
Subject	Alba Joins Forces with Nasser Artificial Intelligence Research and Development Centre to Advance in AI بالتعاون مع مركز سمو الشيخ ناصر للبحوث والتطوير في الذكاء الاصطناعي البا تؤكد التزامها في احراز التقدم بعملياتها التشغيلية عبر توظيف الذكاء الاصطناعي	الموضوع
Material Information	NO	المعلومات الجوهرية
Impact on Financial Position	--	الأثر على المركز المالي
Previous relevant disclosures (if any)	--	إفصاحات سابقة ذات صلة (إن وجدت)
Name	Ms. Eline Hilal	الإسم
Title	Director – Investor Relations, Insurance & Corporate Secretary	المسمى الوظيفي
Company Seal   ختم الشركة		Signature   التوقيع
		

**Media Release – 12 July 2023**

Manama (ALBH)

## **Alba Joins Forces with Nasser Artificial Intelligence Research and Development Centre to Advance in AI**

Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba), one of the world's largest aluminium smelters, underlined its commitment to advance in Artificial Intelligence (AI) within its operations with the successful completion of "Green Anode Density Prediction" -- one of the many joint projects with Nasser Artificial Intelligence Research and Development Centre.

To celebrate this remarkable achievement, an honouring ceremony was held at Alba's premises where Alba's Chief Executive Officer, Ali Al Baqali, and Nasser Artificial Intelligence R&D Centre CEO, Dr. Abdulla Naser Al Noaimi, honoured the Centre's team involved in the project, in the presence of the Centre's AI Executive Advisor, Dr. Jassim Haji, as well as other Alba and Nasser Vocational Training Centre (NVTC) officials.

Commenting on the achievement, Alba's Chief Executive Officer, Ali Al Baqali, said:

"We would like to express our thanks and appreciation to HH Shaikh Nasser bin Hamad Al Khalifa for driving the transformation towards AI in the Kingdom of Bahrain and the Nasser Artificial Intelligence Research & Development Centre for selecting Alba to be amongst the first industrial companies in Bahrain for such collaboration.

Artificial Intelligence is a tool we want to adopt as without it, we won't be able to advance and disrupt the norms in our business. We believe that the choices which we make today will simply give us more data about what to do next."

Adding Further, Nasser Artificial Intelligence Research & Development Centre CEO, Dr Abdulla Naser Al Noaimi, indicated that the Centre aims at becoming one of the main pillars of Artificial Intelligence system in the Kingdom through its unique projects and smart solutions that contribute to the digital transformation initiatives in both government and private sector organizations and companies. He added that the R&D Arm of NVTC, will work on accelerating the pace of digitization, while heading towards a promising horizon in the knowledge-based economy, achieving the Bahrain Vision 2030 goals by young, ambitious Bahraini youth equipped with the necessary skills of this vital stage of national development. The team is focusing on providing creativity and innovation in a new technical suit that contributes to improving operations and enhancing productivity at the local and regional levels, by undertaking these qualitative projects with the various sectors inside and outside the Kingdom of Bahrain.



Green Anode Density Prediction is one of many joint projects to be implemented between Alba and Nasser Artificial Intelligence R&D Centre. The completed project consists of an artificial intelligence model that predicts green anode density based on process variables, in addition to a dashboard that allows users to enter the values of process parameters and get the predicted density, which helps users to optimise the process and achieve the desired density of green anodes.

**ENDS**

### **Photo Caption**

Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba), one of the world's largest aluminium smelters, underlined its commitment to advance in Artificial Intelligence (AI) within its operations with the successful completion of "Green Anode Density Prediction" – a joint project with Nasser Artificial Intelligence Research and Development Centre.

### **About Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba)**

[Ticker: ALBH]

At plus-1.6 million metric tonnes per annum (mtpa) (2022), Alba is one of the largest smelters in the world with more than 50 years of excellence in Operations, Safety, Environment and Socio-Economic Development.

A blue-chip asset of the Kingdom of Bahrain, Alba produces high-quality Aluminium products in the form of Standard and Value-Added Products (VAP)s, which are exported to more than 240 global customers through its sales offices in Europe (Zurich), Asia (Singapore) and subsidiary office in the U.S. Alba is dual listed on Bahrain Bourse and London Stock Exchange and its shareholders are Bahrain Mumtalakat Holding Company B.S.C. © (69.38%), SABIC Industrial Investments Company (SIIC) (20.62%) and General Public (10%). Alba holds globally-recognised certifications such as ISO 9001, ISO 14001, ISO 27001, ISO 45001, IATF 16949:2016, ISO 22301:2012 Business Continuity Management System (BCMS) and ASI Performance Standard Certification and Ecovadis Certification.

As the first aluminium smelter in the Middle East, Alba sits at the heart of a thriving aluminium downstream sector in Bahrain, which accounts for approximately 12% of the Kingdom's GDP. As one of the biggest national companies, it has ensured not only the employment of Bahrain nationals (85% in 2022) but also the enhancement of their capabilities through education, training, and development initiatives at every stage of their career.

Alba is recognised as one of the top industrial companies in the world with high standards in Environment practices, Social contribution and Corporate Governance. Launched in February 2022, the Company's ESG Roadmap outlines 6 priority areas - (1) Decarbonisation, (2) Green Energy & Aluminium, (3) Circular Economy & Secondary Aluminium, (4) Employee Welfare, (5) Collaboration & Partnership and (6) Transparency, Communications & Due Diligence. Since its inception, Alba has invested into numerous environment, sustainable and socio-economic development projects that have had a positive impact on the society. Alba's first-of-its-kind US\$37.5 million zero-waste Spent Pot Lining Treatment Plant, the upcoming 5-7 MW Solar Farm Project and the Power Station 5 Block 4 Project are tangible efforts to meet the goals of the Net Zero Carbon targets by 2060 led by HRH the Crown Prince and Prime Minister of Bahrain. Alba will also play a crucial role in the upcoming Aluminium Downstream Park, which will increase the contribution of non-oil sectors to the GDP of Bahrain.

Alba's motto 'Safety First, Safety Always' has ensured that the Safety and well-being of its employees and contractors' workforce remain a top priority. The Company broke all previous records in Safety and topped 30 million Safe working-hours without Lost Time Injury (LTI) on 01 September 2022 for the first-time in its history. The Company has been recognised internationally for its excellent Safety and Health track record with awards such as the RoSPA Gold Medal Award (9 years in a row) and International Safety Award with Merit from British Safety Council, as well as six major National Safety Council (NSC) USA awards for 2021. Alba has also been recognised for its initiatives to produce Aluminium responsibly through awards such as Top ESG performer in Bahrain by ESG Invest, Safeguard Label from Bureau Veritas and Best Corporate Governance Award by Ethical Boardroom.

### **Alba Power Station 5 Block 4 Expansion Project**

Alba Power Station 5 (PS5) Block 4 is a Combined Cycle Power Plant that is an expansion of the existing PS5.



PS5 Block 4 Project is the addition of a fourth Block of similar 1:1:1 configuration with J-class gas turbine technology and with minimum nominal ISO rating of a 680.9 MW and includes tie into the existing 220kV Substation. The efficiency of this combined cycle power plant is much higher than the combined cycle power plants of PS3 and PS4. On completion of PS5 Block 4 Expansion Project, the nameplate capacity of PS5 will increase from 1,800 MW to 2,481 MW.

Mitsubishi Power & SEPCOIII consortium will be responsible to design, engineer, procure, construct and commission Block 4. PS5 Block 4 commercial operations are expected to begin in Q4 2024.

### Alba Stakeholder Engagement Plan

Alba's 'Stakeholder Engagement Plan' outlines the Company's communication with all its stakeholders including the community, the Environment and Social impacts as well as mitigation controls for its operations in addition to its external Grievance Mechanism through the Code of Conduct, for any stakeholder(s) or the public to raise any concerns or issues.



Scan the above to Alba's Stakeholder Engagement Plan

### Alba's External Grievance Mechanism

[Alba Integrity Line](#) is an independently operated confidential reporting hotline for all stakeholders, employees, contractors and commercial partners, and broader community, to report on a confidential basis, any potential breaches of Alba's Code of Conduct, as well as Environment and Social (E&S) Impacts. Alba Integrity Line is available in multiple languages - via a toll-free phone system or via the intranet and the Company's website [www.albasmelter.com](http://www.albasmelter.com) 24 hours a day.



Scan the above to Alba's Code of Conduct

### For further details, please contact:

Eline Hilal  
Director, Investor Relations, Insurance & Corporate Secretary  
Investor Relations Department  
Tel: (973) 1783 5100  
E-mail: [eline.hilal@alba.com.bh](mailto:eline.hilal@alba.com.bh)  
Website: [www.albasmelter.com](http://www.albasmelter.com)

### Follow us on:

<http://www.twitter.com/Alba4World>  
<http://www.facebook.com/Alba4World>  
<http://www.instagram.com/Alba4World>  
<http://www.linkedin.com/company/aluminium-bahrain>  
<http://www.youtube.com/Alba4World>



Scan the above to access Alba Website

خبر صحفي للنشر – 12 يوليو 2023  
المنامة (ALBH)

## بالتعاون مع مركز سمو الشيخ ناصر للبحوث والتطوير في الذكاء الاصطناعي البا تؤكد التزامها في احراز التقدم بعملياتها التشغيلية عبر توظيف الذكاء الاصطناعي

أكدت شركة المنيوم البحرين ش.م.ب. (البا)، أحد أكبر مصاهر الألمنيوم في العالم، التزامها بإحراز التقدم في مجال الذكاء الاصطناعي في عملياتها التشغيلية، وذلك خلال إعلانها عن اكتمال أحد المشاريع المشتركة مع مركز سمو الشيخ ناصر للبحوث والتطوير في الذكاء الاصطناعي والذي يوظف الذكاء الاصطناعي في تقنية فريدة تعمل على "توقع كثافة الأنود الرطب".

وبهذه المناسبة، احتفت إدارة شركة البا بالقائمين على هذا المشروع بحضور الرئيس التنفيذي للشركة السيد علي البقالي، ورئيس مركز سمو الشيخ ناصر للبحوث والتطوير في الذكاء الاصطناعي، الدكتور عبدالله بن ناصر النعيمي، حيث تم تكريم فريق العمل بالمركز المشارك في هذا المشروع الذي أدير تحت إشراف الدكتور جاسم حاجي، المستشار التنفيذي لمركز سمو الشيخ ناصر للبحوث والتطوير في الذكاء الاصطناعي، بالإضافة إلى حضور عدد من المسؤولين من كلا الجانبين.

وفي تعليقه على هذا الإنجاز، صرح الرئيس التنفيذي لشركة البا علي البقالي قائلاً:

"نود أن نتقدم بجزيل الشكر والامتنان لسمو الشيخ ناصر بن حمد آل خليفة لدوره المحوري في دفع عجلة التحول نحو الذكاء الاصطناعي في مملكة البحرين، وللمركز سمو الشيخ ناصر للبحوث والتطوير في الذكاء الاصطناعي الذي وقع اختياره على شركة البا لتكون من بين أولى الشركات الصناعية في البحرين التي يتم التعاون معها في هذا المجال.

وأضاف البقالي بأن "الذكاء الاصطناعي هو الوسيلة التي نسعى لتبنيها، والتي لولاها لن يكون باستطاعتنا إحراز التقدم المنشود وإيجاد السبل المبتكرة في تسيير أعمالنا. ونحن على ثقة بأن ما نختاره اليوم سوف يتيح لنا مزيداً من البيانات والمعلومات لمعرفة ما يمكن عمله في المرحلة القادمة".

من جانبه، أشار الدكتور عبدالله بن ناصر النعيمي، الرئيس التنفيذي لمركز سمو الشيخ ناصر للبحوث والتطوير في الذكاء الاصطناعي، إلى أن المركز بمشاريعه الفريدة وحلوله الذكية يسعى إلى أن يكون أحد روافد منظومة الذكاء الاصطناعي بالمملكة عبر إسهاماته في مبادرات التحول الرقمي للمؤسسات والشركات في القطاعين العام والخاص، لتسريع وتيرة الرقمنة والانطلاق نحو أفق واعدة في الاقتصاد القائم على المعرفة في ظل أهداف رؤية البحرين 2030 التي تتحقق بأيادي بحرينية شابة، وطموحة، وواعية لمتطلبات هذه المرحلة، تركز في عملها

على تقديم الإبداع والابتكار في حلة تقنية جديدة تساهم في تحسين العمليات وتعزيز الإنتاجية على المستويين المحلي والإقليمي بتوليهم هذه المشاريع النوعية مع مختلف القطاعات داخل مملكة البحرين وخارجها.

ويعد مشروع "توقع كثافة الأنود الرطب" واحدًا من بين العديد من المشاريع المشتركة التي يتم تنفيذها من قبل شركة البها بالتعاون مع مركز سمو الشيخ ناصر للبحوث والتطوير في الذكاء الاصطناعي. ويتضمن هذا المشروع نموذجًا صُمم باستخدام الذكاء الاصطناعي لتوقع كثافة الأنود الرطب بناءً على عدد من العوامل المرتبطة بهذه العملية، كما يوفر لوحة بيانات تتيح لمستخدمي البرنامج إدخال بيانات المعايير المرتبطة بالعملية للحصول على مستوى الكثافة المتوقع، مما يساعد المستخدمين على الاستفادة القصوى والوصول لمستويات الكثافة المطلوبة في قوالب الأنود الرطب.

## انتهى

### التعليق على الصورة

أكدت شركة ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البها)، أحد أكبر مصاهر الألمنيوم في العالم، التزامها بإحراز التقدم في مجال الذكاء الاصطناعي في عملياتها التشغيلية، وذلك خلال إعلانها عن اكتمال أحد المشاريع المشتركة مع مركز سمو الشيخ ناصر للبحوث والتطوير في الذكاء الاصطناعي والذي يوظف الذكاء الاصطناعي في تقنية فريدة تعمل على "توقع كثافة الأنود الرطب".

### نبذة عن شركة ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البها) [رمز التداول: ALBH]

تعد البها من أحد أكبر مصاهر الألمنيوم في العالم وذلك من خلال إنتاجها الذي يتجاوز 1.6 مليون طن متري سنويًا (2022)، وتفخر الشركة بسجل حافل من التميز على مدى أكثر من 50 عامًا في كافة جوانب العمليات التشغيلية والسلامة والبيئة والتنمية الاجتماعية والاقتصادية.

وتعتبر البها واحدة من كبرى الشركات في مملكة البحرين، حيث تقوم الشركة بتصنيع منتجات الألمنيوم عالية الجودة، في شكل منتجات معيارية وأخرى ذات قيمة مضافة، وتصديرها إلى أكثر من 240 عميلًا حول العالم عبر مكاتب مبيعاتها في أوروبا (زيورخ) وآسيا (هونغ كونغ وسنغافورة) والشركة التابعة لها في الولايات المتحدة الأمريكية. كما أن البها مدرجة في كل من بورصة البحرين وسوق لندن للأوراق المالية، والمساهمون فيها هم كل من شركة ممتلكات البحرين القابضة ش.م.ب. (مقفلة) (69.38%)، وشركة سابك للاستثمارات الصناعية (20.62%)، والجمهور العام (10%). كما تفخر البها بحصولها على شهادات دولية مرموقة مثل اعتماد أيزو 9001، وأيزو 14001، وأيزو 27001، وأيزو 45001، وشهادة معيار IATF 16949:2016 الخاص بإدارة الجودة لصناعة السيارات، وأيزو 22301:2012 لنظام إدارة استمرارية الأعمال، بالإضافة إلى حصولها على شهادة معيار الأداء من مبادرة استدامة الألمنيوم (ASI)، وشهادة إيكوفاديس.

وباعتبارها أول مصهر للألمنيوم في الشرق الأوسط، تعتبر البها القلب النابض لقطاع الألمنيوم المزدهر في البحرين، والذي يمثل حوالي 12% من الناتج المحلي الإجمالي للمملكة. وكونها إحدى كبرى الشركات الوطنية، تحرص البها على توظيف الكفاءات البحرينية (نسبة البحرنة 85% في عام 2022)، بل تتخطى ذلك من خلال ضمان تعزيز كفاءاتهم ومهاراتهم عبر مختلف المبادرات التعليمية والتدريبية والتطويرية خلال جميع مراحل مسيرتهم المهنية بالشركة.

تعتبر البها واحدة من أبرز الشركات الصناعية في العالم، حيث تلتزم بأعلى المعايير في الممارسات البيئية والمسؤولية الاجتماعية وحوكمة الشركات. وتركز خارطة طريق الجوانب البيئية والاجتماعية والحوكمة التي أطلقتها الشركة في فبراير 2022 على 6 أولويات استراتيجية، وهي: (1) إزالة الكربون، (2) الطاقة النظيفة والألمنيوم الأخضر، (3) الاقتصاد الدائري وصناعة الألمنيوم التحولية، (4) تعزيز رفاهية الموظفين، (5) التعاون والشراكات، (6) الشفافية والاتصالات واستيفاء المتطلبات. ومنذ تأسيسها، استثمرت البها في العديد من المشاريع التطويرية على صعيد البيئة، الاستدامة، والجوانب الاجتماعية والاقتصادية، التي كان لها أثر إيجابي بالغ على المجتمع. ويمثل مصنع معالجة بقايا بطانة خلايا الصهر دون أي مخلفات الأول من نوعه والبالغ تكلفته 37.5 مليون دولار، وكذلك مشروع حديقة الطاقة الشمسية المرتقب لتوليد ما بين 5 إلى 7 ميغاوات من الطاقة النظيفة، إلى جانب مشروع مجمع الطاقة الرابع بمحطة الطاقة الخامسة، بعضًا من جهود الشركة الملموسة لتحقيق أهداف الحياد الكربوني الصفري بحلول عام 2060 وذلك تحت قيادة صاحب السمو الملكي ولي العهد رئيس مجلس الوزراء حفظه الله. وعلاوة على ذلك، فمن المقرر أن تضطلع البها بدورها الاستراتيجي في منطقة صناعات الألمنيوم التحولية والتي من شأنها تعزيز مساهمة القطاعات غير النفطية في الناتج المحلي الإجمالي لمملكة البحرين.

ويؤكد شعار البها الدائم "السلامة أولاً .. السلامة دائمًا" على أن سلامة وصحة الموظفين وعمال المقاولين هي أولويتها القصوى. وتمكنت الشركة من تحطيم جميع الأرقام القياسية السابقة في السلامة حيث تجاوزت 30 مليون ساعة عمل آمنة دون أي إصابة مضيعة للوقت بتاريخ 1 سبتمبر 2022 وذلك لأول مرة في تاريخها. وتتمتع الشركة بسجل حافل على المستوى الدولي في مجالات السلامة والصحة، حيث استحققت الحصول على جوائز مرموقة عديدة مثل جائزة الميدالية الذهبية من الجمعية الملكية لمكافحة الحوادث (RoSPA) (للسنة التاسعة على التوالي) وجائزة السلامة الدولية مع الاستحقاق من قبل مجلس السلامة البريطاني، فضلاً عن ست جوائز رئيسية من مجلس السلامة الوطني الأمريكي لعام 2021. كما تم تكريم البها لمبادراتها في الإنتاج المسؤول للألمنيوم من خلال حصولها على جائزة أفضل شركة في مجال الجوانب

إخلاء مسؤولية: المعلومات الواردة في هذا البيان الصحفي مخصصة للنشر في وسائل الإعلام فقط. كما أن المحتويات دقيقة في وقت النشر إلا أن ذلك قد يتغير مع مرور الوقت.

البيئية والاجتماعية والحوكمة في البحرين من ESG Invest، وشهادة SafeGuard من شركة بيرو فيريetas، فضلاً عن جائزة أفضل مؤسسة في حوكمة الشركات من Ethical Boardroom.

## مشروع مجمع الطاقة الرابع بمحطة الطاقة 5

يهدف مشروع مجمع الطاقة الرابع بمحطة الطاقة 5 بالشركة إلى توسعة هذه المحطة التي تقوم بتوليد الطاقة من خلال تقنية الدورة المركبة.

ويمثل هذا المجمع الإضافي إعدادات المجمعات الأخرى بالمحطة (1:1:1) من خلال وجود تقنية التوربينات الغازية من الفئة L وبالحد الأدنى من تصنيف آيزو الاسمي البالغ 680.9 ميغاوات، حيث يضم المشروع ربطاً بالمحطة الفرعية الحالية ذات سعة 220 كيلوفولت. وتتمتع محطة الطاقة ذات الدورة المركبة بكفاءة أعلى بكثير من محطتي توليد الطاقة ذات الدورة المركبة 3 و4 بالشركة. وعند الانتهاء من مشروع توسعة مجمع الطاقة الرابع في محطة الطاقة 5، ليرتفع إجمالي الطاقة الإنتاجية لمحطة الطاقة 5 من 1,800 ميغاوات إلى 2,481 ميغاوات.

ومن المقرر أن تتولى مجموعة ميتسوبيشي باور وسييكو 3 مسؤولية أعمال التصميم والهندسة والمشتريات والبناء والتشغيل بمجمع الطاقة الرابع في محطة الطاقة 5، والذي من المتوقع أن تبدأ عملياته التشغيلية التجارية خلال الربع الرابع من عام 2024.

## خطة الباء لإشراك أصحاب المصلحة / الأطراف المعنية

تلخص خطة الباء لإشراك أصحاب المصلحة تواصل الشركة مع جميع أصحاب المصلحة بما فيها المجتمع البحريني، والأثر البيئي والاجتماعي، وكذلك الضوابط الموضوعية للحد من تأثير عملياتها التشغيلية إلى جانب آلية التظلم الخارجي في الباء المقدمة من خلال "دليل سلوك العمل"، وتتيح هذه الخطة لأي من أصحاب المصلحة أو أي فرد من الجمهور العام التعبير عن مخاوفهم إزاء أي موضوع متعلق بالشركة.



امسح رمز الاستجابة السريعة أعلاه للاطلاع على خطة الباء لإشراك أصحاب المصلحة

## آلية التظلم الخارجي

يُعد خط النزاهة في الباء خطأً ساخناً مستقلاً وسرياً لجميع الأطراف المعنية من الموظفين والمقاولين والشركاء التجاريين والجمهور العام للإبلاغ بشكل سري عن أي مخالفات محتملة لدليل سلوك العمل في الباء أو تلك المتعلقة بالأثر البيئية والاجتماعية.

خط النزاهة متاح بعدة لغات وبشكل مجاني إما عبر الهاتف أو الشبكة الداخلية للشركة، وكذلك الموقع الإلكتروني الرسمي للشركة [www.albasmelter.com](http://www.albasmelter.com) على مدار الساعة طوال الأسبوع.



امسح رمز الاستجابة السريعة أعلاه للاطلاع على آلية التظلم الخارجي

لمزيد من التفاصيل، يرجى الاتصال بـ:

إيلين هلال

مدير إداري لعلاقات المستثمرين والتأمين وسكرتارية الشركة

هاتف: 1783 5100 (+973)

بريد إلكتروني: [eline.hilal@alba.com.bh](mailto:eline.hilal@alba.com.bh)

الموقع الإلكتروني: [www.albasmelter.com](http://www.albasmelter.com)

تابعونا على:

إخلاء مسؤولية: المعلومات الواردة في هذا البيان الصحفي مخصصة للنشر في وسائل الإعلام فقط. كما أن المحتويات دقيقة في وقت النشر إلا أن ذلك قد يتغير مع مرور الوقت.



<http://www.twitter.com/Alba4World>  
<http://www.facebook.com/Alba4World>  
<http://www.instagram.com/Alba4World>  
<http://www.linkedin.com/company/aluminium-bahrain>  
<http://www.youtube.com/Alba4World>



امسح رمز الاستجابة السريعة أعلاه لزيارة موقع البها الإلكتروني