

### Disclosure of Material Information



**To: Bahrain Bourse**

Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba) would like to announce the following material information:

#### الإفصاح عن معلومات جوهرية

السادة / بورصة البحرين  
تعلن ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا) عن الإفصاح عن معلومات جوهرية المبين تفاصيلها أدناه:

<b>Date</b>	30 August 2021 30 أغسطس 2021	<b>التاريخ</b>
<b>Company Name</b>	Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba) ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا)	<b>إسم الشركة</b>
<b>Trading Code</b>	ALBH	<b>رمز التداول</b>
<b>Subject</b>	Alba Chairman Inaugurates the New Jetty Extension & Additional Raw Materials' Storage Facilities at the Company's Marine Terminal رئيس مجلس إدارة البا يبدشن التوسعة الجديدة بالرصيف البحري والمرافق الإضافية لتخزين المواد الخام في مرفأ الشركة	<b>الموضوع</b>
<b>Material Information</b>	No	<b>المعلومات الجوهرية</b>
<b>Impact on Financial Position</b>	No	<b>الأثر على المركز المالي</b>
<b>Previous relevant disclosures (if any)</b>	No	<b>إفصاحات سابقة ذات صلة (إن وُجدت)</b>

<b>Name</b>	Ms. Eline Hilal	<b>الإسم</b>
<b>Title</b>	Director - Investor Relations, Insurance and Corp. Secretary	<b>المسمى الوظيفي</b>
<b>Company Seal</b> ختم الشركة	<b>Signature</b> التوقيع	
		

## ***Alba Chairman Inaugurates the New Jetty Extension & Additional Raw Materials' Storage Facilities at the Company's Marine Terminal***

Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba)'s Chairman of the Board of Directors, Shaikh Daij bin Salman bin Daij Al Khalifa, inaugurated the Company's Marine Jetty Extension in a ceremony that was held on Monday 30 August 2021, with the presence of Alba's Chief Executive Officer, Ali Al Baqali, and other Company's officials.

The ceremony marked the successful completion of a master project that aimed to upgrade the existing Marine facility and expand its capacity to meet the Company's increased production following the commissioning of Reduction Line 6, which boosted Alba's overall output by more than 50%.

As part of this project, the North Jetty at Alba's Marine was extended by 24 metres to accommodate bigger ships such as 60,000 tonnes Panamax alumina vessels and be able to receive more than 3 million metric tonnes of alumina per annum. Moreover, the Jetty was equipped with a state-of-the-art Dual-Purpose Vacuum Ship-Unloader which will enable the Company to faster discharge its raw materials and gain additional days for routine maintenance work on site.

In addition to the upgrades made at the Jetty, a new 50,000-tonne alumina concrete storage silo was built at Alba's Marine bringing the total alumina storage to 3 silos on-site with a total built-in capacity of 150,000 tonnes. A new Truck Loading Station was added on top of the existing one at the site. The Marine Terminal upgrades were necessary to be on the very top, meet Alba's additional requirements and support the business operations round-the-clock.

The Marine Jetty extension project was constructed over a period of 2.5 years and maintained the highest safety standards by achieving 1.6 million safe working hours without a single loss time injury (LTI).

On this occasion, Alba's Chairman of the Board of Directors, Shaikh Daij bin Salman bin Daij Al Khalifa, said:

"Today marks an important milestone, not only for our Marine Terminal but also for Alba.

With the seamless infrastructure of our Marine operations, Alba will strengthen its competitiveness in the global Aluminium industry all the while support Bahrain Vision 2030. This expansion marks our commitment to secure importing additional raw materials following the successful completion of Line 6 Expansion Project in 2019 which



has made Alba the largest smelter in the world ex-China with a built-in production capacity of more than 1.5 million metric tonnes per annum.

I take the opportunity to thank each and every employee, contractor and partner for their contribution to the safe and successful completion of this project."

Alba's Chief Executive Officer, Ali Al Baqali, added:

"We managed to finish the Jetty-upgrade and related facilities on time especially as our Marine Terminal never stopped its operations during the construction work. The basis for this success story goes to our team unique-capabilities and know-how in overseeing the upgrade all the while making sure that Marine Terminal continued to meet Alba's requirements for smooth operations."

The inauguration ceremony was held in compliance with the directives of the National Medical Taskforce for Combatting COVID-19, and it was attended by members of Alba's Executive Management, Directors and involved Project team members.

**ENDS**

**Photo Caption**

Group photo: Alba's Chairman and CEO along with Alba officials during the ceremony

**About Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba)**

**[Ticker: ALBH]**

Alba is the world's largest aluminium smelter ex-China with a production of more than 1.548 million metric tonnes per annum (mtpa) (2020). With a dual listing on Bahrain Bourse and London Stock Exchange, the Company's shareholders are Bahrain Mumtalakat Holding Company B.S.C. © (69.38%), SABIC Industrial Investment Company (SIIC) (20.62%) and General Public (10%).

In addition to molten metal, our diverse Value-Added Product (VAP) portfolio includes Foundry grade re-melt products (T-Ingots, Standard Ingots and Properzi Bars), Rolling Ingots (Slabs), Extrusion Ingots (Billets) and Unalloyed P1020 re-melt products. Around 79% of our products - from customised alloys to a variety of surface finishes -- are exported to more than 150 global customers through our sales offices in Europe, Asia, Singapore, and subsidiary office in the U.S.

Alba Campus comprises six Reduction Lines, three Power Stations, four Casthouses, four Carbon Plants along with other ancillary facilities. In addition to primary aluminium production, we also produce 530,000 mtpa of high-quality calcined petroleum coke at our own dedicated Coke Calcining Plant. Alba also yields 9.5 million cubic metres of potable water per annum from its dedicated seawater desalination plant.

Alba has carved an enviable reputation in Safety, Environment and Health, Sustainability and Quality Management. It is one of the few smelters in the world to have achieved Zero Lost Time Injuries (LTI) in 2019. Alba was recognized during 2020 with five categories of National Safety Council (NSC) awards - USA and Gold Medal Health and Safety Award from the Royal Society for the Prevention of Accidents (RoSPA) – UK. Alba was also awarded with the International Safety Award from British Safety Council (BSC) – UK in March 2021.

*Disclaimer: The information contained in this press release is for media dissemination only.*



Alba brings value to its customers with the many globally-recognised certifications such as ISO 9001, ISO 45001, ISO 14001 and ISO 27001. Moreover, the Company attained the significant Automotive Quality Management System - IATF 16949 in 2018 and, Bronze Medal by EcoVadis and Aluminium Stewardship Initiative (ASI) Performance Certification in 2020.

Alba is committed to fostering greater sustainability across all our operations. In line with its CSR initiatives, Alba set-up the Region's first-of-its-kind Spent Pot Lining (SPL) Treatment Plant in cooperation with Bahrain's Supreme Council for Environment in 2019 to create a sustainable solution for the treatment of SPL with zero-waste. In 2020, Alba inaugurated its Fish Farm Project in collaboration with the Bahrain National Guard Consumer Association, thus boosting the Kingdom's aquaculture and enriching the biodiversity around Alba's operations.

Starting out in 1971 as a 120,000 mtpa smelter, Alba has continually delivered value to its customers, shareholders, and stakeholders. As we mark the Golden Jubilee of operations in 2021, we aspire to be more productive, innovative, and sustainable. For more information on Alba, please visit [www.albasmelter.com](http://www.albasmelter.com)

### **Alba External Grievance Mechanism**

Alba's External Grievance Mechanism receives and facilitates the resolution of any affected communities' concerns and grievances about Alba's Environment and Social (E&S) performance. External grievances about Alba's E&S performance can be logged via the [Alba Integrity Line](#) - an independently operated confidential reporting hotline in multiple languages - via a toll-free phone system or via the intranet 24 hours a day,

Alba's External Grievance Mechanism is in line with Performance Standards of the International Finance Corporation (IFC), a World Bank affiliated lending organisation.

### **Alba Response to COVID-19 Pandemic**

2020 was a year like no other and as one of Bahrain's leading industrial companies, Alba's response strategy to COVID-19 was initiated since January 2020 and was based on the guidelines of Bahrain National Taskforce for Combating Coronavirus (COVID-19).

Alba's Executive team adapted an interactive approach from creating personal video messages, visiting shop-floor areas and engaging in virtual daily briefings with its Healthcare Centre team. Alba Management announced work-from-home and reduced working-hours where applicable especially for the female staff, and actioned plant-wide temperature checks for all shifts; social distancing protocols in offices, shop-floor areas and transport vehicles; frequent sanitization of all operational and non-operational areas; distribution of protective kits; installation of hand sanitizer dispensers across the Company and posted multilingual posters in various areas.

Despite COVID-19 outbreak, Alba continued to maintain stable operations thanks to its Business Continuity Plan and Emergency Preparedness Plan and sent-out few Letters of Assurance on Safe operations at Alba to all its stakeholders (customers, suppliers, and regulators) during 2020.

Alba, the Safety of our people – employees and contractors' workers – always comes First. Whilst we continue to follow COVID-19 measures at all times, we remain focused on Safety, Efficient Operations and Lean Cost Structure.

#### **For further details, please contact:**

Eline Hilal  
Director, Investor Relations, Insurance & Corporate Secretary  
Investor Relations Department  
Tel: (973) 1783 5100  
E-mail: [eline.hilal@alba.com.bh](mailto:eline.hilal@alba.com.bh)  
Website: [www.albasmelter.com](http://www.albasmelter.com)

#### **Follow us on:**

<http://www.twitter.com/Alba4World>  
<http://www.facebook.com/Alba4World>  
<http://www.instagram.com/Alba4World>  
<http://www.linkedin.com/company/aluminium-bahrain>  
<http://www.youtube.com/Alba4World>

*Disclaimer: The information contained in this press release is for media dissemination only.*



***Disclaimer: The information contained in this press release is for media dissemination only.***

خبر صحفي للنشر – 30 أغسطس 2021  
المنامة (ALBH)

## رئيس مجلس إدارة البا ي دشّن التوسعة الجديدة بالرصيف البحري والمرافق الإضافية لتخزين المواد الخام في مرفأ الشركة

دشّن رئيس مجلس إدارة شركة ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا) الشيخ دعيح بن سلمان بن دعيح آل خليفة، توسعة الرصيف البحري في المرفأ التابع للشركة وذلك في حفل أقيم يوم الاثنين 30 أغسطس 2021 بحضور الرئيس التنفيذي علي البقالي وعدد من كبار مسؤولي البا.

وجاء هذا الحفل ليعلن عن الإتمام الناجح للمشروع الذي هدفت إلى تحديث مرفأ البا البحري وتعزيز قدرته لتلبية الاحتياجات المترتبة على زيادة الإنتاج في أعقاب تشغيل خط الصهر السادس والذي رفع إجمالي إنتاج الشركة بأكثر من 50 في المائة.

وفي إطار هذا المشروع، تمت توسعة الرصيف الشمالي للمرفأ بمقدار 24 مترًا لاستقبال السفن الأكبر حجمًا ومنها سفن باتاماكس المخصصة لشحن خام الألومينا والتي تبلغ طاقتها الاستيعابية 60 ألف طن، ليصبح مرفأ البا البحري بذلك جاهزاً لاستقبال أكثر من 3 ملايين طن متري من خام الألومينا سنويًا. وعلاوة على ذلك، تم تجهيز الرصيف البحري بأحدث آلات الشفط ذات الأغراض المزدوجة التي تقوم بتفريغ شحنات المواد الخام بصورة أسرع وتتيح المزيد من الوقت لإجراء أعمال الصيانة الروتينية في الموقع.

وبالإضافة إلى أعمال التطوير التي تم إنجازها في الرصيف البحري، قامت الشركة بإضافة وحدة تخزين خرسانية جديدة لخام الألومينا بسعة 50,000 طن ليصل مجموع وحدات التخزين الخاصة بهذا الخام بالمرفأ إلى 3 وحدات تبلغ سعتها الإجمالية 150,000 طن. كما تمت إضافة محطة جديدة لتحميل الشاحنات إلى جانب المحطة الموجودة في الموقع. وتعتبر جميع هذه التحديثات ضرورية لاستيفاء متطلبات البا الإضافية ودعم عملياتها التجارية على مدار الساعة.

واستغرق إنجاز مشروع توسعة الرصيف البحري في مرفأ البا عامان ونصف في ظل الإلتزام التام بأعلى معايير السلامة من خلال تحقيق 1.6 مليون ساعة عمل آمنة دون أي إصابة مضيعة للوقت.

وبهذه المناسبة، صرح رئيس مجلس إدارة شركة البا الشيخ دعيح بن سلمان بن دعيح آل خليفة قائلًا:

"تمثلّ توسعة الرصيف البحري والمرافق الجديدة لتخزين المواد الخام إنجازًا هامًا لشركة البا، حيث تدعم هذه التحديثات والإضافات البنية التحتية للسلسلة لعملياتنا البحرية وتعزز قدرتنا التنافسية في صناعة الألمنيوم العالمية

إخلاء مسؤولية: المعلومات الواردة في هذا البيان الصحفي مخصصة للنشر في وسائل الإعلام فقط. كما أن المحتويات دقيقة في وقت النشر إلا أن ذلك قد يتغير مع مرور الوقت.



في ظل أهداف الرؤية الاقتصادية لمملكة البحرين 2030. إن هذه التوسعة تعكس التزامنا بتأمين المواد الخام الإضافية في أعقاب الانتهاء الناجح من مشروع خط الصهر السادس للتوسعة في عام 2019 والذي جعل من البنا أكبر مصهر في العالم باستثناء الصين بطاقة إنتاجية تزيد عن 1.5 مليون طن متري سنويًا. وأود أن أعتنم هذه الفرصة لشكر كل موظف ومقاول وشريك على مساهمتهم في الإنجاز الآمن والناجح لهذا المشروع."

من جهته صرح الرئيس التنفيذي لشركة البنا علي البقالي قائلًا:

"لقد نجحنا في استكمال أعمال تحديث الرصيف البحري والمرافق ذات الصلة في الوقت المحدد، وذلك في ظل استمرارية العمليات بالمرفأ البحري أثناء تنفيذ الأعمال الإنشائية. ويعود الفضل في هذا النجاح إلى القدرات الفريدة والخبرة الكبيرة التي يتمتع بها فريقنا في إنجاز مثل هذه المشاريع مع ضمان سلامة عمليات الشركة وتلبية المرفأ البحري لجميع متطلباتها خلال فترة تنفيذ المشروع."

هذا وقد أقيم حفل التدشين في ظل الامتثال للإجراءات الاحترازية والإرشادات الصادرة عن الفريق الوطني الطبي للتصدي لفيروس كورونا (كوفيد-19)، وبحضور أعضاء الإدارة التنفيذية لشركة البنا والمدراء الإداريين بالإضافة إلى فريق عمل المشروع.

## انتهى

### تعليق الصورة:

صورة جماعية: رئيس مجلس الإدارة والرئيس التنفيذي وعدد من كبار المسؤولين بالشركة أثناء حفلة الافتتاح

### نبذة عن ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البنا)

[رمز التداول: ALBH]

تعد شركة البنا أكبر مصهر للألمنيوم في العالم باستثناء الصين، حيث يبلغ إنتاجها أكثر من 1.548 مليون طن متري سنويًا (2020). وهي مدرجة في كل من بورصة البحرين وسوق لندن للأوراق المالية، والمساهمون فيها هم كل من شركة ممتلكات البحرين القابضة ش.م.ب. (مقولة) (69.38%)، وشركة سابك للاستثمارات الصناعية (20.62%)، والجمهور العام (10%).

إلى جانب الألمنيوم السائل، تنتج الشركة العديد من منتجات القيمة المضافة كسبائك المزيغ الأساسي لإعادة الصهر (سبائك حرف T ، السبائك المعيارية، سبائك بروبوزي)، وقوالب الدرفلة، وقضبان السحب، ومنتجات الألمنيوم غير الممزوج لإعادة الصهر من فئة P1020. تتفاوت منتجات الشركة في أنواعها من حيث المزيغ الداخلي في تصنيعها وأسطحها النهائية، حيث يتم تصدير 79% لأكثر من 150 عميلًا حول العالم من خلال مكاتب المبيعات التابعة للشركة في أوروبا وآسيا وسنغافورة والشركة التابعة لها في الولايات المتحدة الأمريكية.

يضم موقع البنا ستة خطوط للصهر، وثلاث محطات للطاقة، وأربعة مسابك، وأربعة مصانع كربون، بالإضافة إلى المرافق الصناعية الأخرى. وإلى جانب إنتاجها من الألمنيوم الأولي، تنتج البنا 530,000 طن متري سنويًا من فحم الكوك المكلسن عالي الجودة من مصنع التكليس التابع لها. كما تنتج الشركة 9.5 مليون متر مكعب سنويًا من مياه الشرب من خلال محطة تحلية مياه البحر الخاصة بها.

إخلاء مسؤولية: المعلومات الواردة في هذا البيان الصحفي مخصصة للنشر في وسائل الإعلام فقط. كما أن المحتويات دقيقة في وقت النشر إلا أن ذلك قد يتغير مع مرور الوقت.

حققت البيا سمعة متميزة في مجالات السلامة والبيئة والصحة والاستدامة وإدارة الجودة. وتعتبر البيا من مصاهير الألمنيوم القليلة حول العالم التي لم تشهد وقوع أي إصابات مضيعة للوقت في عام 2019. كما حصدت الشركة خلال عام 2020 خمس جوائز عن خمس فئات مختلفة من مجلس السلامة الوطني - (NSC) الولايات المتحدة، وجائزة الميدالية الذهبية للصحة والسلامة من الجمعية الملكية لمكافحة الحوادث (روسبا) - المملكة المتحدة. كما حصلت الشركة على جائزة السلامة الدولية من مجلس السلامة البريطاني - (BSC) المملكة المتحدة في مارس 2021.

تحرص البيا على تحقيق القيمة لعملائها من خلال العديد من الشهادات المعترف بها عالمياً مثل الأيزو 9001، وأيزو 45001، وأيزو 14001، وأيزو 27001. كما حصلت البيا على شهادة نظام إدارة الجودة لصناعة السيارات IATF 16949 في عام 2018، بالإضافة إلى الميدالية البرونزية من منظمة التصنيف والتقييم الدولية إيكوفاديس وشهادة مبادرة استدامة الألمنيوم في عام 2020.

تلتزم البيا بتعزيز الاستدامة في جميع عملياتها التشغيلية. وفي إطار مبادرات المسؤولية الاجتماعية، شرعت البيا في عام 2019 في إنشاء أول مصنع من نوعه لمعالجة بقايا بطانة خلايا الصهر في المنطقة وذلك بالتعاون مع المجلس الأعلى للبيئة من أجل إيجاد حلول مستدامة لمعالجة هذه المادة دون أي مخلفات. وفي عام 2020، دشنت البيا مشروع مزرعة الأسماك الذي تم بالتعاون مع الجمعية الاستهلاكية للحرس الوطني، ويهدف لتعزيز الثروة البحرية في المملكة وإثراء التنوع الحيوي بالقرب من مواقع الشركة.

بدأت البيا عملياتها التشغيلية في عام 1971 كمصهر لا تتجاوز طاقته الإنتاجية 120,000 طن متري سنوياً. وتواصل البيا حرصها على تحقيق الفائدة والقيمة لعملائها ومساهمتها وجميع الأطراف المعنية بها. ومع احتفال الشركة باليوبيل الذهبي لبدء عملياتها التشغيلية في العام 2021، فإننا نتطلع لتعزيز الإنتاجية وتقديم المبادرات المبتكرة والمستدامة في عملياتنا التشغيلية.

لمزيد من المعلومات عن البيا، يرجى زيارة موقع الشركة على شبكة الإنترنت [www.albasmelter.com](http://www.albasmelter.com)

## آلية التظلم الخارجي

يمكن إرسال التظلمات الخارجية المتعلقة بالأداء البيئي والاجتماعي لشركة البيا على رابط [خط البيا للنزاهة](#) - وهو خط إبلاغ سري متعدد اللغات ويدار بشكل مستقل، سواء باستخدام خط الهاتف المجاني أو الإنترنت وذلك على مدار الساعة يومياً.

وتأتي آلية التظلم الخارجي في شركة البيا تماشياً مع معايير الأداء المبنية من قبل الشركة المالية الدولية - مؤسسة الإقراض التابعة للبنك الدولي.

## استجابة البيا لجائحة كوفيد-19

كان العام 2020 استثنائياً وباعتبارها إحدى الشركات الصناعية الرائدة في البحرين، جاءت استراتيجية الاستجابة لشركة البيا في وقت مبكر منذ يناير 2020 مع بدء انتشار الجائحة بما يتماشى وإرشادات الفريق الوطني للتصدي لفيروس كورونا (كوفيد-19).

عمل فريق الإدارة التنفيذية في البيا على تبني النهج التفاعلي بإعداد الرسائل الشخصية الموجهة من خلال مقاطع الفيديو، زيارة مواقع العمليات التشغيلية، وعقد الاجتماعات الافتراضية اليومية مع فريق مركز البيا للرعاية الصحية حول آخر التطورات المتعلقة بالجائحة. وقد أتاحت إدارة الشركة لموظفيها العمل عن بعد من المنزل وقامت بخفض عدد ساعات العمل خصوصاً بالنسبة للموظفات، كما طبقت الشركة فحص درجات الحرارة للموظفين في جميع أنحاء المصهر وخلال جميع المناوبات، إلى جانب تطبيق إجراءات التباعد الاجتماعي في المكاتب ومواقع العمليات التشغيلية ومركبات الشركة. وتقوم الشركة كذلك بالتنسيق المستمر لجميع المواقع التشغيلية وغير التشغيلية، بالإضافة إلى توزيع أدوات الوقاية على الموظفين وتثبيت المعقمات والملصقات التوعوية بمختلف اللغات في مختلف أنحاء الشركة.

وعلى الرغم من انتشار جائحة كوفيد-19، استمرت الشركة في الحفاظ على سير عملياتها التشغيلية بفضل التزامها بخطة استمرارية الأعمال وخطة الجاهزية للطوارئ. كما أرسلت الشركة خطاب ضمان حول العمليات الآمنة في البيا لجميع الأطراف المعنية بالشركة (من عملاء وموردين وجهات تنظيمية) خلال عام 2020.

إخلاء مسؤولية: المعلومات الواردة في هذا البيان الصحفي مخصصة للنشر في وسائل الإعلام فقط. كما أن المحتويات دقيقة في وقت النشر إلا أن ذلك قد يتغير مع مرور الوقت.





تأتي سلامة العاملين في الباء، من موظفين وعمال المقاولين، على رأس قائمة أولوياتها. وفيما نحن مستمرين في اتخاذ جميع الإجراءات اللازمة للوقاية من جائحة كوفيد-19، فإننا لا زلنا ملتزمين بالسلامة والكفاءة التشغيلية وهيكله التكلفة المبسطة.

لمزيد من التفاصيل، يرجى الاتصال بـ:

إيلين هلال

مدير إداري لعلاقات المستثمرين والتأمين وسكرتارية الشركة  
هاتف: (+973) 1783 5100

بريد إلكتروني: [eline.hilal@alba.com.bh](mailto:eline.hilal@alba.com.bh)

الموقع الإلكتروني: [www.albasmelter.com](http://www.albasmelter.com)

تابعونا على:

<http://www.twitter.com/Alba4World>

<http://www.facebook.com/Alba4World>

<http://www.instagram.com/Alba4World>

<http://www.linkedin.com/company/aluminium-bahrain>

<http://www.youtube.com/Alba4World>

إخلاء مسؤولية: المعلومات الواردة في هذا البيان الصحفي مخصصة للنشر في وسائل الإعلام فقط. كما أن المحتويات دقيقة في وقت النشر إلا أن ذلك قد يتغير مع مرور الوقت.