

Disclosure of Material Information

To: Bahrain Bourse



Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba) would like to announce the following material information:

الإفصاح عن معلومات جوهرية

السادة / بورصة البحرين

تعلن ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا) عن الإفصاح عن معلومات جوهرية المبين تفاصيلها أدناه:

Date	27 September 2020	التاريخ
Company Name	Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba)	إسم الشركة
Trading Code	ALBH	رمز التداول
Subject	Alba Holds its Board Meeting for Q3 2020	الموضوع
Material Information	Quarterly Board Update	المعلومات الجوهرية
Impact on Financial Position	Nil	الأثر على المركز المالي
Previous relevant disclosures (if any)	Alba Held its Board Meeting for Q2 2020 on 10 June 2020	إفصاحات سابقة ذات صلة (إن وُجدت)

Name	Ms. Eline Hilal	الإسم
Title	Director -- Investor Relations, Insurance and Co. Secretary	المسمى الوظيفي
Company Seal ختم الشركة		Signature التوقيع
		



Media Release – 27 September 2020

Manama (ALBH)

Alba holds its Board Meeting for third quarter of 2020

Aluminium Bahrain B.S.C (Alba), the world's largest aluminium smelter ex-China, held its Board of Directors' Meeting virtually for the third quarter on Sunday 27 September 2020.

Commenting on this occasion, Chairman of Alba's Board of Directors, Shaikh Daij Bin Salman Bin Daij Al Khalifa said:

"As we navigate through this unprecedented time, Alba is reforming itself by capitalising on its Safety culture and human assets, increasing its operational resilience and agility, and re-thinking its cost structure.

Despite the challenges, we remain committed to have a strong finish by meeting our 2020 Production Target of 1,540,000 metric tonnes."

The Board approved the Minutes of the previous meeting as well as reviewed the Reports of the Executive Committee, Board Audit Committee and the Nomination, Remuneration and Corporate Governance Committee. Alba's Safety initiatives, financial performance-to-date, Titan-Phase IV, operational productivity as well as the overall market sentiment amidst COVID-19 were also discussed during the meeting.

Including the Chairman of the Board, Shaikh Daij Bin Salman Bin Daij Al Khalifa, the Alba Board of Directors comprises six directors appointed by Bahrain Mumtalakat Holding Company B.S.C. © – Mr. Yousif Abdulla Taqi, Mrs. Suha Karzoon, Shaikh Isa Bin Khalid Al Khalifa, Mr. Tim Murray and Mrs. Rasha Sabkar. The three directors appointed by Sabic Industrial Investments Co. (SIIC) are Mr. Ahmed Al Duriaan, Mr. Iyad Al Garawi and Mr. Omar Al Amoudi and one elected director, Mr. Mutlaq Al-Morished.

ENDS

Photo Caption

Chairman of Alba's Board of Directors, Shaikh Daij Bin Salman Bin Daij Al Khalifa

Disclaimer: The information contained in this press release is for media dissemination only. The contents are accurate at the time of publishing; however, it may change over time



About Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba)

[Ticker: ALBH]

Alba is the world's largest aluminium smelter ex-China with a production of more than 1.35 million metric tonnes per annum (mtpa) (2019). With dual listing on Bahrain Bourse and London Stock Exchange, the Company's shareholders are Bahrain Mumtalakat Holding Company B.S.C. © (69.38%), SABIC Industrial Investment Company (SIIC) (20.62%) and General Public (10%).

In addition to molten metal, our diverse Value-Added Product (VAP) portfolio includes Foundry grade re-melt products (T-Ingots, Standard Ingots and Properzi Bars), Rolling Ingots (Slabs), Extrusion Ingots (Billets) and Unalloyed P1020 re-melt products. Around 75% of our products - from customised alloys to a variety of surface finishes -- are exported to more than 150 global customers through our sales offices in Europe and Asia and subsidiary office in the U.S.

Alba Campus comprises six Reduction Lines, five Power Stations, three Casthouses, four Carbon Plants along with other ancillary facilities. In addition to primary aluminium production, we also produce 530,000 mtpa of high-quality calcined petroleum coke at our own dedicated Coke Calcining Plant. Alba also yields 9.5 million cubic metres of potable water per annum from its dedicated seawater desalination plant.

Alba has carved an enviable reputation in Safety, Environment and Health, Sustainability and Quality Management. It is one of the few smelters in the world to have achieved Zero Lost Time Injuries (LTI) in 2019. Alba, in 2020, was recognized with five categories of National Safety Council awards, International Safety Award with Merit from British Safety Council and Gold Medal Health and Safety Award from the Royal Society for the Prevention of Accidents (RoSPA).

Alba brings value to its customers with the many globally recognised certifications such as ISO 9001, ISO 45001, ISO 14001 and ISO 27001 certifications. Moreover, the Company attained the significant Automotive Quality Management System - IATF 16949 in 2018 and, Bronze Medal by EcoVadis and Aluminium Stewardship Initiative (ASI) Performance Certification in 2020.

Alba is committed to fostering greater sustainability across all our operations. In line with its CSR initiatives, Alba set-up the Region's first-of-its-kind Spent Pot Lining (SPL) Treatment Plant in cooperation with Bahrain's Supreme Council for Environment in 2019 to create a sustainable solution for the treatment of SPL with zero-waste. In 2020, Alba inaugurated its Fish Farm Project in collaboration with the Bahrain National Guard Consumer Association, thus boosting the Kingdom's aquaculture and enriching the biodiversity around Alba's operations.

Starting out in 1971 as a 120,000 mtpa smelter, Alba has continually delivered value to its customers, shareholders, and stakeholders. As we mark the Golden Jubilee of operations in 2021, we aspire to be more productive, innovative, and sustainable.

For more information, please visit us on www.albasmelter.com

Alba External Grievance Mechanism

Alba's External Grievance Mechanism receives and facilitates the resolution of any affected communities' concerns and grievances about Alba's Environment and Social (E&S) performance. External grievances about Alba's E&S performance can be logged via the Alba Integrity Line - an independently operated confidential reporting hotline in multiple languages - via a toll-free phone system or via the intranet 24 hours a day,

Alba's External Grievance Mechanism is in line with Performance Standards of the International Finance Corporation (IFC), a World Bank affiliated lending organisation.

Disclaimer: The information contained in this press release is for media dissemination only. The contents are accurate at the time of publishing; however, it may change over time



Alba Response to COVID-19 Pandemic

As one of Bahrain's leading industrial companies, Alba's response strategy to COVID-19 was initiated as early as January 2020 and was based on the guidelines of Bahrain National Taskforce for Combating Coronavirus (COVID-19).

Alba's Executive team adapted an interactive approach from creating personal video messages, visiting shop-floor areas and engaging in virtual daily briefings with its Healthcare Centre team. Alba Management announced work-from-home and reduced working-hours where applicable especially for the female staff, and actioned plant-wide temperature checks for all shifts; social distancing protocols in offices, shop-floor areas and transport vehicles; frequent sanitization of all operational and non-operational areas; distribution of protective kits; installation of hand sanitizer dispensers across the Company and posted multilingual posters in various areas.

Despite COVID-19 outbreak, Alba continued to maintain stable operations thanks to its Business Continuity Plan and Emergency Preparedness Plan and sent-out Letter of Assurance on Safe operations at Alba to all its stakeholders (customers, suppliers and regulators) early in the year.

At Alba, the Safety of our people – employees and contractors – always comes First. Whilst we continue to follow COVID-19 measures at all times, we remain focused on Safety, Efficient Operations and Lean Cost Structure.

For further details, please contact:

Eline Hilal

Director, Investor Relations, Insurance & Corporate Secretary

Investor Relations Department

Tel: (973) 1783 5100

E-mail: eline.hilal@alba.com.bh

Website: www.albasmelter.com

Follow us on:

<http://www.twitter.com/Alba4World>

<http://www.facebook.com/Alba4World>

<http://www.instagram.com/Alba4World>

<http://www.linkedin.com/company/aluminium-bahrain>

<http://www.youtube.com/Alba4World>

خبر صحفي للنشر – 27 سبتمبر 2020
المنامة (ALBH)

مجلس إدارة البا يعقد اجتماعه للربع الثالث من 2020

عقدت شركة ألبنيوم البحرين ش.م.ب. (البا)، أكبر مصهر للألمنيوم في العالم باستثناء الصين، اجتماع مجلس الإدارة للربع الثالث على المنصة الافتراضية وذلك يوم الأحد الموافق 27 سبتمبر 2020.

وفي هذا الصدد، صرح رئيس مجلس إدارة شركة البا الشيخ دعيج بن سلمان بن دعيج آل خليفة، قائلاً:
"أثناء سعيها لاجتياز هذه الظروف غير المسبوقة التي يمر بها العالم، لجأت البا للاستفادة من ثقافة السلامة وكفاءة العنصر البشري فيها، وتعزيز المرونة والتكيف في عملياتها التشغيلية، وإعادة تنظيم هيكله التكلفة في الشركة. وعلى الرغم من التحديات، لانزال ملتزمين بتحقيق النتائج الجيدة مع نهاية العام من خلال تحقيق هدفنا بإنتاج 1,540,000 طن متري في 2020".

وخلال الاجتماع، وافق المجلس على محضر الاجتماع السابق، واطلع على التقارير المقدمة من اللجنة التنفيذية، ولجنة التدقيق التابعة لمجلس الإدارة، ولجنة الترشيح والمكافآت وحوكمة الشركة. كما ناقش المجلس مبادرات السلامة والأداء المالي للشركة حتى تاريخه، والمرحلة الرابعة من مشروع تابتن لخفض التكاليف، ومستويات الإنتاجية في العمليات التشغيلية، بالإضافة إلى مناقشة الظروف العامة التي تشهدها الأسواق في ظل جائحة كوفيد-19.

جدير بالذكر أن مجلس إدارة شركة البا يتألف من ستة أعضاء معيّنين من قبل شركة ممتلكات البحرين القابضة ش.م.ب. (مقفلة)، وهم بالإضافة إلى رئيس مجلس الإدارة الشيخ دعيج بن سلمان بن دعيج آل خليفة، كل من السيد يوسف عبدالله تقي، السيدة سهى كارزون، الشيخ عيسى بن خالد آل خليفة، السيد تيم موري، والسيدة رشا سبكار. والأعضاء الثلاثة المعينون من قبل شركة سابقك للاستثمارات الصناعية هم كل من السيد أحمد الدريعان، والسيد إياد القرعاوي، والسيد عمر العمودي، بالإضافة إلى العضو المنتخب السيد مطلق المريشد.

انتهى

تعليق الصور

الشيخ دعيج بن سلمان بن دعيج آل خليفة – رئيس مجلس إدارة شركة البا.

نبذة عن ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا)

[الرمز: ALBH]

شركة البا هي أكبر مصهر للألمنيوم في العالم باستثناء الصين، حيث يبلغ إنتاجها أكثر من 1.35 مليون طن متري سنويًا (2019)، وهي مدرجة في كل من بورصة البحرين وسوق لندن للأوراق المالية، والمساهمون فيها هم كل من شركة ممتلكات البحرين القابضة ش.م.ب. (مقفلة) (69.38%)، وشركة سابك للاستثمارات الصناعية (20.62%)، والجمهور العام (10%).

إلى جانب الألمنيوم السائل، تنتج الشركة العديد من منتجات القيمة المضافة كسبائك المزيج الأساسي لإعادة الصهر (سبائك حرف T، السبائك المعيارية، سبائك بروبازي)، قوالب الدرفلة، وقضبان السحب، ومنتجات الألمنيوم غير الممزوج لإعادة الصهر من فئة P1020. تتفاوت منتجات الشركة في أنواعها من حيث المزيج الداخلى في تصنيعها وأسطحها النهائية، حيث يتم تصدير 75% لأكثر من 150 عميلًا حول العالم من خلال مكاتب المبيعات التابعة للشركة في أوروبا وآسيا والشركة التابعة لها في الولايات المتحدة الأمريكية.

يضم موقع البا ستة خطوط للصهر، وخمس محطات للطاقة، وثلاثة مسابك، وأربعة مصانع كربون، بالإضافة إلى المرافق الصناعية الأخرى. وإلى جانب إنتاجها من الألمنيوم الأولي، تنتج البا 530,000 طن متري سنويًا من فحم الكوك المكلسن عالي الجودة من مصنع التكرير التابع لها. كما تنتج الشركة 9.5 مليون متر مكعب سنويًا من مياه الشرب من خلال محطة تحلية مياه البحر الخاصة بها.

حققت البا سمعة متميزة في مجالات السلامة والبيئة والصحة والاستدامة وإدارة الجودة. وتعتبر البا من مصاهير الألمنيوم القليلة حول العالم التي لم تشهد وقوع أي إصابات مضيعة للوقت في عام 2019. كما حصلت الشركة خلال عام 2020 على خمس جوائز من مجلس السلامة الوطني في خمس فئات مختلفة، وجائزة السلامة الدولية مع الاستحقاق من مجلس السلامة البريطاني، وجائزة الميدالية الذهبية للصحة والسلامة من الجمعية الملكية لمكافحة الحوادث (روسبا).

تحرص البا على تحقيق القيمة لعملائها من خلال العديد من الشهادات المعترف بها عالميًا مثل شهادة الأيزو 9001، أيزو 45001، أيزو 14001، وأيزو 27001. كما حصلت البا على شهادة نظام إدارة الجودة لصناعة السيارات IATF 16949 في عام 2018، بالإضافة إلى الميدالية البرونزية من منظمة التصنيف والتقييم الدولية إيكوفاديس وشهادة مبادرة استدامة الألمنيوم في عام 2020.

تلتزم البا بتعزيز الاستدامة في جميع جوانب عملياتها التشغيلية. وفي إطار مبادرات المسؤولية الاجتماعية، تقوم البا بإنشاء أول مصنع من نوعه لمعالجة بقايا بطانة خلايا الصهر بالتعاون مع المجلس الأعلى للبيئة من أجل إيجاد حلول مستدامة لمعالجة هذه المادة دون أي مخلفات. وفي عام 2020، دشنت البا مشروع مزرعة الأسماك الذي تم بالتعاون مع الجمعية الاستهلاكية للحرس الوطني، ويهدف لتعزيز الثروة البحرية في المملكة وإثراء التنوع الحيوي بالقرب من مواقع الشركة.

بدأت البا عملياتها التشغيلية في عام 1971 كمصهر لا تتجاوز طاقته الإنتاجية 120,000 طن متري سنويًا. وتواصل البا حرصها على تحقيق الفائدة والقيمة لعملائها ومساهمتها وجميع الأطراف المعنية بها. ومع احتفال الشركة باليوبيل الذهبي لبدء عملياتها التشغيلية في العام 2021، فإننا نتطلع لتعزيز الإنتاجية وتقديم المبادرات المبتكرة والمستدامة في عملياتنا التشغيلية.

لمزيد من المعلومات، يرجى زيارة موقع الشركة www.albasmelter.com.

آلية النظم الخارجي

تعنى آلية البا للنظم الخارجي باستلام وإيجاد الحلول للمشاكل والتظلمات لدى المجتمعات المتأثرة بالأداء البيئي والاجتماعي للشركة. يمكن إرسال التظلمات الخارجية المتعلقة بالأداء البيئي والاجتماعي لشركة البا من خلال [خط البا للنزاهة](#) – وهو خط إبلاغ سري متعدد اللغات ويدار بشكل مستقل، سواءً باستخدام خط الهاتف المجاني أو الإنترنت وذلك على مدار الساعة يوميًا.

جاءت آلية النظم الخارجي للشركة تماشيًا مع معايير الأداء المبنية من قبل الشركة المالية الدولية – مؤسسة الإفراض التابعة للبنك الدولي.

استجابة البنا لجائحة كوفيد-19

بصفتها إحدى الشركات الرائدة في البحرين، جاءت استراتيجية الاستجابة لشركة البنا في وقت مبكر منذ يناير 2020 مع بدء انتشار الجائحة بما يتماشى وإرشادات الفريق الوطني للتصدي لفيروس كورونا (كوفيد-19).

عمل فريق الإدارة التنفيذية في البنا على تبني النهج التفاعلي بإعداد الرسائل الشخصية الموجهة من خلال مقاطع الفيديو، زيارة مواقع العمليات التشغيلية، وعقد الاجتماعات الافتراضية اليومية مع فريق مركز البنا للرعاية الصحية حول آخر التطورات المتعلقة بالجائحة. وقد أتاحت إدارة الشركة لموظفيها العمل عن بعد من المنزل وقامت بخفض عدد ساعات العمل خصوصاً بالنسبة للموظفات، كما طبقت الشركة فحص درجات الحرارة للموظفين في جميع أنحاء المصهر وخلال جميع المناوبات، إلى جانب تطبيق إجراءات التباعد الاجتماعي في المكاتب ومواقع العمليات التشغيلية ومركبات الشركة. وتقوم الشركة كذلك بالتعقيم المستمر لجميع المواقع التشغيلية وغير التشغيلية، بالإضافة إلى توزيع أدوات الوقاية على الموظفين وتثبيت المعقمات والملصقات التوعوية بمختلف اللغات في مختلف أنحاء الشركة.

وعلى الرغم من انتشار جائحة كوفيد-19، استمرت الشركة في الحفاظ على سير عملياتها التشغيلية بفضل التزامها بخطة استمرارية الأعمال وخطة الجاهزية للطوارئ. كما أرسلت الشركة خطاب ضمان حول العمليات الآمنة في البنا لجميع الأطراف المعنية بالشركة من عملاء وموردين وجهات تنظيمية.

تأتي سلامة العاملين في البنا، من موظفين أو مقاولين، على رأس قائمة أولوياتها. وفيما نحن مستمرين في اتخاذ جميع الإجراءات اللازمة للوقاية من جائحة كوفيد-19، فإننا لا زلنا ملتزمين بالسلامة والكفاءة التشغيلية وهيكل التكلفة المبسطة.

لمزيد من التفاصيل، يرجى الاتصال بـ:

إيلين هلال

مدير إداري علاقات المستثمرين والتأمين وسكرتارية الشركة

هاتف: (+973) 1783 5100

فاكس: (+973) 1783 3822

بريد إلكتروني: eline.hilal@alba.com.bh

الموقع الإلكتروني: www.albasmelter.com

تابعونا على:

<http://www.twitter.com/Alba4World>

<http://www.facebook.com/Alba4World>

<http://www.instagram.com/Alba4World>

<http://www.linkedin.com/company/aluminium-bahrain>

<http://www.youtube.com/Alba4World>