

Disclosure of Material Information

To: Bahrain Bourse

Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba) would like to announce the following material information:

الإفصاح عن معلومات جوهرية

السادة / بورصة البحرين

تعلن أألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا) عن الإفصاح عن معلومات جوهرية المبين تفاصيلها أدناه:

Date	25 October 2020 25 أكتوبر 2020	التاريخ
Company Name	Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba) ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا)	إسم الشركة
Trading Code	ALBH	رمز التداول
Subject	Alba, SCE, & MOICT Officials Visit Alba's Spent Pot Lining Treatment Plant مسؤولو البا والمجلس الأعلى للبيئة ووزارة الصناعة والتجارة والسياحة يزورون مصنع البا لمعالجة بقايا بطانة خلايا الصهر	الموضوع
Material Information	Nil	المعلومات الجوهرية
Impact on Financial Position	Nil	الأثر على المركز المالي
Previous relevant disclosures (if any)	Alba Officials Visit the Construction Site for the Spent Pot Lining (SPL) Treatment Plant on 17 June 2020 الإدارة التنفيذية في البا تزور موقع إنشاء مصنع معالجة بقايا بطانة خلايا الصهر في 17 يونيو 2020	إفصاحات سابقة ذات صلة (إن وجدت)
Name	Ms. Eline Hilal	الإسم
Title	Director -- Investor Relations, Insurance and Co. Secretary	المسمى الوظيفي
ختم الشركة		التوقيع
		

Alba, SCE, & MOICT Officials Visit Alba's Spent Pot Lining Treatment Plant

Officials from Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba); Supreme Council for Environment (SCE); and Ministry of Industry, Commerce, and Tourism (MOICT); paid an inspection visit to the construction site of Alba's Spent Pot Lining (SPL) Treatment Plant, the first of its kind in the GCC and Middle East, on Tuesday 20 October 2020.

The visit was led by Alba's Chief Executive Officer, Mr. Ali Al Baqali, Chief Executive Officer of Supreme Council for Environment, Dr. Mohammed bin Dainah, and H.E. Undersecretary for Commerce Affairs at the Ministry of Industry, Commerce and Tourism, Ms. Eman Ahmed Al Doseri, who were also accompanied by officials from Alba, MOICT, and SCE.

This Project is in line with Bahrain's National Waste Management Strategy led by His Highness Shaikh Abdulla bin Hamad Al Khalifa, Personal Representative of His Majesty King of Bahrain and President of the Supreme Council for Environment. The project will provide a value-creating and sustainable solution to treat SPL with ensuring zero-waste.

On this occasion, Alba's CEO, Mr. Ali Al Baqali said:

"The Spent Pot Lining Plant construction is in full swing and we are pleased with the progress we have achieved so far as that will bring us closer to realise our vision in setting the benchmark in terms of sustainability and waste management.

I take the opportunity to thank MOICT for their continuous support in this journey and SCE for helping us to address one of the key environmental issues for our industry."

The CEO of SCE, Dr. Bin Dainah, expressed his pleasure with the efficiency adopted while executing this project and said: "SCE is proud to have such partnership with Alba, which has resulted into this key strategic project that underlines the Kingdom's efforts towards achieving sustainable development goals."



Dr. Bin Dainah added:

"Bahrain is about to become home to the first plant in the region to treat this type of waste. This reaffirms the Kingdom's reputation as one of the leading countries to achieve balance between increased production and environment friendly processes, in addition to having the largest smelter in the world ex-China, which is a source of pride for the entire nation. Transforming 100% of the treated SPL to raw materials for other industries in Bahrain will enhance the success of this project, and we shall all collaborate towards achieving this goal."

H.E, Undersecretary of Commerce Affairs at the MOICT, Ms. Eman Ahmed Al Doseri, added:

"The Ministry is committed to supporting local companies in developing the industrial sector in Bahrain, which will in turn increase their contribution to the GDP. This is achieved through facilitating the development projects and adopting the most advanced technologies in order to enhance their productivity and set the example in terms of sustainable and environment friendly initiatives."

Built over 26,000 square meters with annual capacity of 35,000 tonnes of SPL, the Alba's SPL Treatment Plant commenced construction in 2019 and is expected to start up by Q2 2021. The Project overall progress has advanced by 42% and achieved more than 178,000 safe working-hours without LTI to-date.

ENDS

Photo Caption

Alba's Chief Executive Officer, Mr. Ali Al Baqali, Chief Executive Officer of Supreme Council for Environment, Dr. Mohammed bin Dainah, and H.E. Undersecretary for Commerce Affairs at the Ministry of Industry, Commerce and Tourism, Ms. Eman Ahmed Al Doseri, during the inspection visit to the construction site of Alba's Spent Pot Lining (SPL) Treatment Plant on Tuesday 20 October 2020.

About Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba)

[Ticker: ALBH]

Alba is the world's largest aluminium smelter ex-China with a production of more than 1.35 million metric tonnes per annum (mtpa) (2019). With dual listing on Bahrain Bourse and London Stock Exchange, the Company's shareholders are Bahrain Mumtalakat Holding Company B.S.C. © (69.38%), SABIC Industrial Investment Company (SIIC) (20.62%) and General Public (10%).

In addition to molten metal, our diverse Value-Added Product (VAP) portfolio includes Foundry grade re-melt products (T-Ingots, Standard Ingots and Properzi Bars), Rolling Ingots (Slabs), Extrusion Ingots (Billets) and Unalloyed P1020 re-melt products. Around 75% of our products - from customised alloys to a variety of surface finishes -- are exported to more than 150 global customers through our sales offices in Europe and Asia and subsidiary office in the U.S.

Disclaimer: The information contained in this press release is for media dissemination only. The contents are accurate at the time of publishing; however, it may change over time



Alba Campus comprises six Reduction Lines, five Power Stations, three Casthouses, four Carbon Plants along with other ancillary facilities. In addition to primary aluminium production, we also produce 530,000 mtpa of high-quality calcined petroleum coke at our own dedicated Coke Calcining Plant. Alba also yields 9.5 million cubic metres of potable water per annum from its dedicated seawater desalination plant.

Alba has carved an enviable reputation in Safety, Environment and Health, Sustainability and Quality Management. It is one of the few smelters in the world to have achieved Zero Lost Time Injuries (LTI) in 2019. Alba, in 2020, was recognized with five categories of National Safety Council awards, International Safety Award with Merit from British Safety Council and Gold Medal Health and Safety Award from the Royal Society for the Prevention of Accidents (RoSPA).

Alba brings value to its customers with the many globally recognised certifications such as ISO 9001, ISO 45001, ISO 14001 and ISO 27001 certifications. Moreover, the Company attained the significant Automotive Quality Management System - IATF 16949 in 2018 and, Bronze Medal by EcoVadis and Aluminium Stewardship Initiative (ASI) Performance Certification in 2020.

Alba is committed to fostering greater sustainability across all our operations. In line with its CSR initiatives, Alba set-up the Region's first-of-its-kind Spent Pot Lining (SPL) Treatment Plant in cooperation with Bahrain's Supreme Council for Environment in 2019 to create a sustainable solution for the treatment of SPL with zero-waste. In 2020, Alba inaugurated its Fish Farm Project in collaboration with the Bahrain National Guard Consumer Association, thus boosting the Kingdom's aquaculture and enriching the biodiversity around Alba's operations.

Starting out in 1971 as a 120,000 mtpa smelter, Alba has continually delivered value to its customers, shareholders, and stakeholders. As we mark the Golden Jubilee of operations in 2021, we aspire to be more productive, innovative, and sustainable.

For more information, please visit us on www.albasmelter.com

Alba External Grievance Mechanism

Alba's External Grievance Mechanism receives and facilitates the resolution of any affected communities' concerns and grievances about Alba's Environment and Social (E&S) performance. External grievances about Alba's E&S performance can be logged via the Alba Integrity Line - an independently operated confidential reporting hotline in multiple languages - via a toll-free phone system or via the intranet 24 hours a day,

Alba's External Grievance Mechanism is in line with Performance Standards of the International Finance Corporation (IFC), a World Bank affiliated lending organisation.

Alba Response to COVID-19 Pandemic

As one of Bahrain's leading industrial companies, Alba's response strategy to COVID-19 was initiated as early as January 2020 and was based on the guidelines of Bahrain National Taskforce for Combating Coronavirus (COVID-19).

Alba's Executive team adapted an interactive approach from creating personal video messages, visiting shop-floor areas and engaging in virtual daily briefings with its Healthcare Centre team. Alba Management announced work-from-home and reduced working-hours where applicable especially for the female staff, and actioned plant-wide temperature checks for all shifts; social distancing protocols in offices, shop-floor areas and transport vehicles; frequent sanitization of all operational and non-operational areas; distribution of protective kits; installation of hand sanitizer dispensers across the Company and posted multilingual posters in various areas.

Disclaimer: The information contained in this press release is for media dissemination only. The contents are accurate at the time of publishing; however, it may change over time



Despite COVID-19 outbreak, Alba continued to maintain stable operations thanks to its Business Continuity Plan and Emergency Preparedness Plan and sent-out Letter of Assurance on Safe operations at Alba to all its stakeholders (customers, suppliers and regulators) early in the year.

At Alba, the Safety of our people – employees and contractors – always comes First. Whilst we continue to follow COVID-19 measures at all times, we remain focused on Safety, Efficient Operations and Lean Cost Structure.

For further details, please contact:

Eline Hilal

Director, Investor Relations, Insurance & Corporate Secretary

Investor Relations Department

Tel: (973) 1783 5100

E-mail: eline.hilal@alba.com.bh

Website: www.albasmelter.com

Follow us on:

<http://www.twitter.com/Alba4World>

<http://www.facebook.com/Alba4World>

<http://www.instagram.com/Alba4World>

<http://www.linkedin.com/company/aluminium-bahrain>

<http://www.youtube.com/Alba4World>

Disclaimer: The information contained in this press release is for media dissemination only. The contents are accurate at the time of publishing; however, it may change over time

خبر صحفي للنشر – 25 أكتوبر 2020
المنامة (ALBH)

مسؤولو البنا والمجلس الأعلى للبيئة ووزارة الصناعة والتجارة والسياحة يزورون مصنع البنا لمعالجة بقايا بطانة خلايا الصهر

قام مسؤولون من شركة ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البنا) والمجلس الأعلى للبيئة ووزارة الصناعة والتجارة والسياحة بزيارة تفقدية إلى موقع إنشاء مصنع معالجة بقايا بطانة خلايا الصهر التابع لشركة البنا، والذي يعتبر الأول من نوعه في منطقة الخليج العربي والشرق الأوسط، وذلك يوم الثلاثاء الموافق 20 أكتوبر 2020.

ترأس هذه الزيارة كل من الرئيس التنفيذي لشركة البنا السيد علي البقالي، وسعادة الدكتور محمد مبارك بن دينة الرئيس التنفيذي للمجلس الأعلى للبيئة، وسعادة وكيل وزارة الصناعة والتجارة والسياحة لشؤون التجارة الأتسة إيمان أحمد الدوسري، وذلك بمرافقة عدد من المسؤولين بشركة البنا والوزارة والمجلس الأعلى للبيئة.

جدير بالذكر أن هذا المشروع يتماشى وأهداف الاستراتيجية الوطنية لإدارة المخلفات في مملكة البحرين والتي يقود عملية تنفيذها سمو الشيخ عبدالله بن حمد آل خليفة الممثل الشخصي لجلالة الملك المفدى رئيس المجلس الأعلى للبيئة، حيث سيساهم هذا المشروع في إيجاد الحلول المستدامة وذات القيمة لمعالجة هذه المادة دون أي مخلفات.

وبهذه المناسبة، صرح الرئيس التنفيذي لشركة البنا السيد علي البقالي قائلاً:

"الأعمال الإنشائية بمصنع معالجة بقايا بطانة خلايا الصهر تجري على قدم وساق، ونحن سعداء بتحقيق هذا التقدم في المشروع، إذ أن ذلك يقربنا من تحقيق الرؤية المستقبلية للشركة بوضع أعلى المعايير على صعيد الاستدامة وإدارة المخلفات.

وأود بهذه المناسبة أن أتقدم بالشكر لوزارة الصناعة والتجارة والسياحة لدعمها المستمر في هذا المشروع، وكذلك للمجلس الأعلى للبيئة لمساندتها في إيجاد الحل لإحدى أهم القضايا البيئية بالنسبة لصناعة الألمنيوم".

ومن جانبه، أعرب سعادة الدكتور محمد مبارك بن دينة الرئيس التنفيذي للمجلس الأعلى للبيئة عن اعتزاز المجلس الأعلى للبيئة بمستوى الكفاءة العالية التي حظي بها تنفيذ المشروع الاستراتيجي، مضيفاً: "المجلس الأعلى للبيئة يعترف بهذه الشراكة مع شركة البنا والتي أنتجت هذا المشروع الاستراتيجي الهام والداعم للمشاريع التي تنفذها مملكة البحرين لتحقيق أهداف التنمية المستدامة".

وقال سعادة الدكتور محمد مبارك بن دينة أن مملكة البحرين على أعتاب أن تكون أول دولة في المنطقة تمتلك مصنعاً لمعالجة هذا النوع من المخلفات، وذلك يعزز مكانتها بين أفضل الدول التي استطاعت أن تخلق التوازن المطلوب بين ضخامة الإنتاج وسلامة البيئة، لا سيما أن مملكة البحرين تمتلك أكبر مصهر في العالم باستثناء الصين، وهذا مدعاة للفخر والاعتزاز لدى الجميع، منوهاً إلى أن تحويل ١٠٠% من نواتج المعالجة إلى مواد أولية لصناعات أخرى داخل البحرين سيعزز من نجاح هذا المشروع، وسنعمل جميعاً من أجل تحقيق ذلك.

كما صرحت سعادة وكيل وزارة الصناعة والتجارة والسياحة لشؤون التجارة الأنسة إيمان أحمد الدوسري قائلة: "تولي الوزارة اهتمامًا كبيرًا بدعم ومساندة المصانع والشركات المحلية بهدف تطوير القطاع الصناعي في البلاد والذي ينعكس أداءهم بشكل إيجابي على زيادة مساهمة القطاع الصناعي في الناتج المحلي الإجمالي، وذلك من خلال تقديم التسهيلات المتاحة لتطوير عملياتها الصناعية ومواكبة أحدث التقنيات بهدف تحسين فعالية إنتاجها، وتكون مشاريع نموذجية وصديقة للبيئة يحتذى بها".

تم إنشاء مصنع البنا لمعالجة بقايا بطانة خلايا الصهر على مساحة تبلغ 26 ألف متر مربع وبطاقة استيعابية لمعالجة حوالي 35,000 طن من بقايا بطانة خلايا الصهر سنويًا، حيث بدأت الأعمال الإنشائية على المشروع في عام 2019، ومن المتوقع بدء تشغيله في الربع الثاني من العام 2021. وقد بلغت نسبة التقدم في المشروع حتى الآن 42%، كما حقق المشروع أكثر من 178,000 ساعة عمل آمنة دون أي إصابات مضيعة للوقت.

انتهى

تعليق الصور

الرئيس التنفيذي لشركة البنا السيد علي البقالي، وسعادة الدكتور محمد مبارك بن دينة الرئيس التنفيذي للمجلس الأعلى للبيئة، وسعادة وكيل وزارة الصناعة والتجارة والسياحة لشؤون التجارة الأنسة إيمان أحمد الدوسري، بمرافقة عدد من المسؤولين بشركة البنا والوزارة والمجلس الأعلى للبيئة أثناء الزيارة التفقدية لموقع إنشاء مصنع معالجة بقايا بطانة خلايا الصهر التابع لشركة البنا، وذلك يوم الثلاثاء الموافق 20 أكتوبر 2020.

نبذة عن ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البنا)

[الرمز: ALBH]

شركة البنا هي أكبر مصهر للألمنيوم في العالم باستثناء الصين، حيث يبلغ إنتاجها أكثر من 1.35 مليون طن متري سنويًا (2019)، وهي مدرجة في كل من بورصة البحرين وسوق لندن للأوراق المالية، والمساهمون فيها هم كل من شركة ممتلكات البحرين القابضة ش.م.ب. (مقفلة) (69.38%)، وشركة سابك للاستثمارات الصناعية (20.62%)، والجمهور العام (10%).

إلى جانب الألمنيوم السائل، تنتج الشركة العديد من منتجات القيمة المضافة كسبائك المزيغ الأساسي لإعادة الصهر (سبائك حرف T، السبائك المعيارية، سبائك بروبوزي)، قوالب الدرفلة، وقضبان السحب، ومنتجات الألمنيوم غير الممزوج لإعادة الصهر من فئة P1020. تتفاوت منتجات الشركة في أنواعها من حيث المزيغ الداخلى في تصنيعها وأسطحها النهائية، حيث يتم تصدير 75% لأكثر من 150 عميلاً حول العالم من خلال مكاتب المبيعات التابعة للشركة في أوروبا وآسيا والشركة التابعة لها في الولايات المتحدة الأمريكية.

يضم موقع البنا ستة خطوط للصهر، وخمس محطات للطاقة، وثلاثة مسابك، وأربعة مصانع كربون، بالإضافة إلى المرافق الصناعية الأخرى. وإلى جانب إنتاجها من الألمنيوم الأولي، تنتج البنا 530,000 طن متري سنويًا من فحم الكوك المكلس عالي الجودة من مصنع التكليل التابع لها. كما تنتج الشركة 9.5 مليون متر مكعب سنويًا من مياه الشرب من خلال محطة تحلية مياه البحر الخاصة بها.

حققت البنا سمعة متميزة في مجالات السلامة والبيئة والصحة والاستدامة وإدارة الجودة. وتعتبر البنا من مصاهر الألمنيوم القليلة حول العالم التي لم تشهد وقوع أي إصابات مضيعة للوقت في عام 2019. كما حصدت الشركة خلال عام 2020 خمس جوائز من مجلس السلامة الوطني في خمس فئات مختلفة، وجائزة السلامة الدولية مع الاستحقاق من مجلس السلامة البريطاني، وجائزة الميدالية الذهبية للصحة والسلامة من الجمعية الملكية لمكافحة الحوادث (روسبا).

تحرص البيا على تحقيق القيمة لعملائها من خلال العديد من الشهادات المعترف بها عالمياً مثل شهادة الأيزو 9001، أيزو 45001، أيزو 14001، وأيزو 27001. كما حصلت البيا على شهادة نظام إدارة الجودة لصناعة السيارات IATF 16949 في عام 2018، بالإضافة إلى الميدالية البرونزية من منظمة التصنيف والتقييم الدولية إيكوفاديس وشهادة مبادرة استدامة الألمنيوم في عام 2020.

تلتزم البيا بتعزيز الاستدامة في جميع جوانب عملياتها التشغيلية. وفي إطار مبادرات المسؤولية الاجتماعية، تقوم البيا بإنشاء أول مصنع من نوعه لمعالجة بقايا بطانة خلايا الصهر بالتعاون مع المجلس الأعلى للبيئة من أجل إيجاد حلول مستدامة لمعالجة هذه المادة دون أي مخلفات. وفي عام 2020، دشنت البيا مشروع مزرعة الأسماك الذي تم بالتعاون مع الجمعية الاستهلاكية للحرس الوطني، ويهدف لتعزيز الثروة البحرية في المملكة وإثراء التنوع الحيوي بالقرب من مواقع الشركة.

بدأت البيا عملياتها التشغيلية في عام 1971 كمصهر لا تتجاوز طاقته الإنتاجية 120,000 طن متري سنوياً. وتواصل البيا حرصها على تحقيق الفائدة والقيمة لعملائها ومساهمتها وجميع الأطراف المعنية بها. ومع احتفال الشركة باليوبيل الذهبي لبدء عملياتها التشغيلية في العام 2021، فإننا نتطلع لتعزيز الإنتاجية وتقديم المبادرات المبتكرة والمستدامة في عملياتنا التشغيلية.

لمزيد من المعلومات، يرجى زيارة موقع الشركة www.albasmeel.com.

آلية التظلم الخارجي

تعنى آلية البيا للتظلم الخارجي باستلام وإيجاد الحلول للمشاكل والتظلمات لدى المجتمعات المتأثرة بالأداء البيئي والاجتماعي للشركة. يمكن إرسال التظلمات الخارجية المتعلقة بالأداء البيئي والاجتماعي لشركة البيا من خلال [خط البيا للنزاهة](#) – وهو خط إبلاغ سري متعدد اللغات ويدار بشكل مستقل، سواءً باستخدام خط الهاتف المجاني أو الإنترنت وذلك على مدار الساعة يومياً.

جاءت آلية التظلم الخارجي للشركة تماشياً مع معايير الأداء المبنية من قبل الشركة المالية الدولية – مؤسسة الإفراض التابعة للبنك الدولي.

استجابة البيا لجائحة كوفيد-19

بصفتها إحدى الشركات الرائدة في البحرين، جاءت استراتيجية الاستجابة لشركة البيا في وقت مبكر منذ يناير 2020 مع بدء انتشار الجائحة بما يتماشى وإرشادات الفريق الوطني للتصدي لفيروس كورونا (كوفيد-19).

عمل فريق الإدارة التنفيذية في البيا على تبني النهج التفاعلي بإعداد الرسائل الشخصية الموجهة من خلال مقاطع الفيديو، زيارة مواقع العمليات التشغيلية، وعقد الاجتماعات الافتراضية اليومية مع فريق مركز البيا للرعاية الصحية حول آخر التطورات المتعلقة بالجائحة. وقد أتاحت إدارة الشركة لموظفيها العمل عن بعد من المنزل وقامت بخفض عدد ساعات العمل خصوصاً بالنسبة للموظفات، كما طبقت الشركة فحص درجات الحرارة للموظفين في جميع أنحاء المصهر وخلال جميع المناوبات، إلى جانب تطبيق إجراءات التباعد الاجتماعي في المكاتب ومواقع العمليات التشغيلية ومركبات الشركة. وتقوم الشركة كذلك بالتعقيم المستمر لجميع المواقع التشغيلية وغير التشغيلية، بالإضافة إلى توزيع أدوات الوقاية على الموظفين وتثبيت المعقمات والملصقات التوعوية بمختلف اللغات في مختلف أنحاء الشركة.

وعلى الرغم من انتشار جائحة كوفيد-19، استمرت الشركة في الحفاظ على سير عملياتها التشغيلية بفضل التزامها بخطة استمرارية الأعمال وخطة الجاهزية للطوارئ، كما أرسلت الشركة خطاب ضمان حول العمليات الآمنة في البيا لجميع الأطراف المعنية بالشركة من عملاء وموردين وجهات تنظيمية.

تأتي سلامة العاملين في البيا، من موظفين أو مقاولين، على رأس قائمة أولوياتها. وفيما نحن مستمرين في اتخاذ جميع الإجراءات اللازمة للوقاية من جائحة كوفيد-19، فإننا لا زلنا ملتزمين بالسلامة والكفاءة التشغيلية وهيكله التكلفة المبسطة.

لمزيد من التفاصيل، يرجى الاتصال بـ:

إيلين هلال

إخلاء مسؤولية: المعلومات الواردة في هذا البيان الصحفي مخصصة للنشر في وسائل الإعلام فقط. كما أن المحتويات دقيقة في وقت النشر إلا أن ذلك قد يتغير مع مرور الوقت.



مدير إداري علاقات المستثمرين والتأمين وسكرتارية الشركة

هاتف: 1783 5100 (+973)

فاكس: 1783 3822 (+973)

بريد إلكتروني: eline.hilal@alba.com.bh

الموقع الإلكتروني: www.albasmelter.com

تابعونا على:

<http://www.twitter.com/Alba4World>

<http://www.facebook.com/Alba4World>

<http://www.instagram.com/Alba4World>

<http://www.linkedin.com/company/aluminium-bahrain>

<http://www.youtube.com/Alba4World>